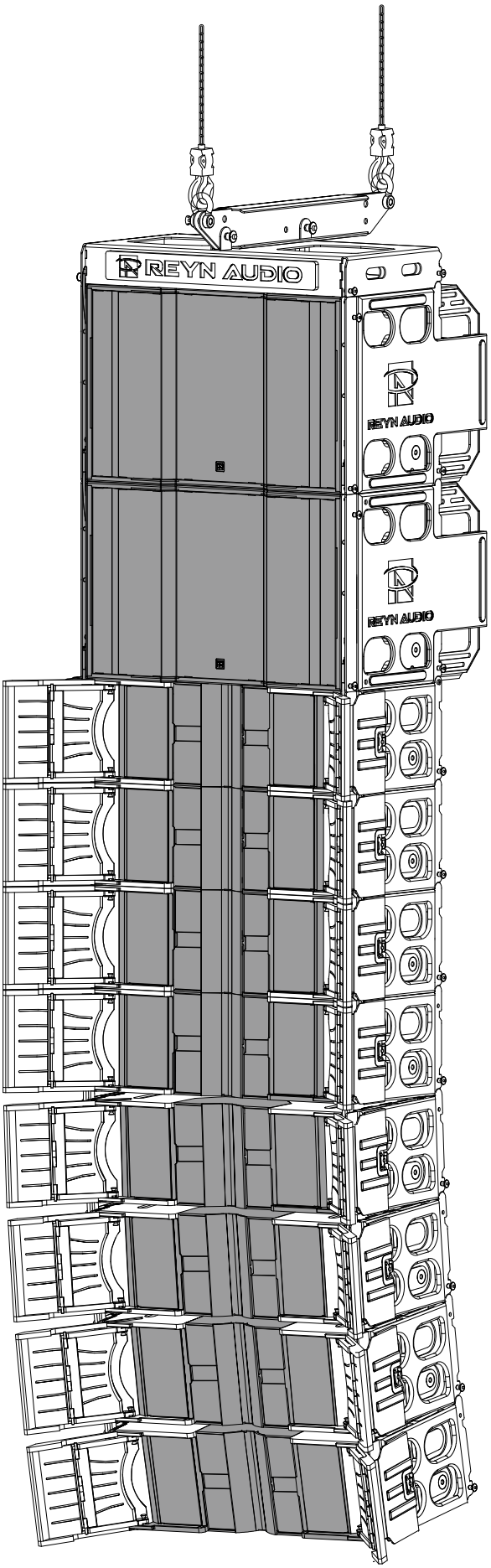
REYN AUDIO



RAFALE1

RL1

说 明 书

REV: 22/10/2026

使用前请仔细阅读此说明书

RL1 使用手册

请将本文件与产品放在一起或存放在安全的地方，以便日后查阅。

我们建议您定期访问REYN AUDIO网站，以获取此文档的最新版本。

转售此产品时，请将此文件交给新买家。

如果您供应REYN AUDIO产品，请提醒您的客户注意本文件。请将相关文件随系统一并附上。如需为此目的订购其他文件，可向REYN AUDIO订购。

REYN AUDIO

地址：中国广东省佛山市高明区荷城街道高明大道东898号

网址：www.reynaudio.com

Email：support@reynaudio.com

电话：+86-757-88325001

CONTENTS

一、 安全说明 01

二、 产品介绍 03

2-1、 RL1大型线阵列全频音箱 03
2-2、 系统安装配件 05
2-3、 软件应用程序 05
2-4、 系统运输配件 05

三、 电声特性描述 06

3-1、 指向性 06
3-2、 频率响应 08
3-3、 物理接口 09

四、 系统吊装介绍 10

4-1、 RL1箱体吊挂结构 10
4-2、 RL1吊架介绍 12
4-3、 三角架介绍 13
4-4、 RL1压缩架介绍 14

五、 系统运输介绍 15

5-1、 RL1吊架飞行箱 15
5-2、 RL1压缩架飞行箱 16
5-3、 RL1板车 17
5-4、 RL1防撞袋 18

六、 机械安全说明 19

七、 系统装配说明 21

7-1、 安装准备 21
7-2、 RL1 SUB音箱安装过程 22
7-3、 RL1线阵音箱安装过程 24

八、 配件规格 27

一、安全说明

安全操作指南

在每次部署前，请务必先检查系统。

在每次部署前，请务必执行机械安全检查。

若检查中发现安全隐患，必须完成修复性维护后方可使用产品

检查项目包括：

吊挂系统部件或紧固件缺失/松动。

吊挂部件出现以下状况：弯曲、断裂、部件破损、腐蚀、裂纹、焊缝开裂、变形、凹陷、孔洞。

安全标识或标签缺失。

禁止使用未经REYN AUDIO认证的器材或配件

在使用本系统前，务必阅读随产品提供的所有技术文档

存放注意事项

请勿将产品放置于不稳固的推车、支架、三脚架、托架或桌面上。

声压级警示

请勿靠近正在工作中的扬声器。

扬声器系统可产生极高声压级(SPL)，可能导致表演者、制作团队及观众瞬间遭受永久性听力损伤。

即使在中等音量下，长时间噪音环境中也可能造成听力损伤。

请务必查阅有关最大声压级和噪音持续时间的法律法规。

系统安装必须由专业人员操作。

安装工作应仅由熟悉吊装技术的合格人员执行。

请遵守当地关于最大声压级与噪音持续时间的法律法规。

专业操作要求

系统吊装必须由具备资质的人员完成。

安装人员需熟练掌握本手册规定的吊装技术与安全规范。

安装过程中必须全程佩戴安全头盔与防护鞋具。

严禁攀爬线阵列音箱组。

遵守第三方设备工作荷载限制（WLL）

REYN AUDIO不对第三方厂商提供的吊装设备负责。

必须确保悬吊点、链条葫芦等所有承重部件的安全工作负荷(WLL)符合标准。

系统配置规范

出于安全考虑，请严格遵循本手册中规定的最大配置参数。

为确认各配置是否符合REYN AUDIO推荐的安全规范，建议使用TURANDOT声学系统平台对系统进行建模，并仔细查阅机械数据章节中的安全警示说明。

吊装操作警示

吊装前确认每个单元与相邻部件牢固连接。

升降过程中确保下方无人。

整个安装作业期间，必须有具备相应资质的操作人员全程在场监护，不得擅自离开作业现场。

建议始终采用二次保险措施。

© 2025 Reyn Audio 保留所有权利

一、安全说明

地面堆叠警示

禁止在不稳定地基或表面堆叠阵列。

若在结构体/平台/舞台堆叠，需确认承重能力。

建议始终使用安全绑带。

坠落物体风险

检查产品及组件上无松散物品。

倾覆风险

运输产品及组件前移除所有吊装配件。

需特别注意风力对动态负载的影响

户外部署时需考虑风力对吊装部件的动态负荷：风力超过6级时应降下或加固系统。

本系统仅供受过专业培训的人员在专业场景中使用

产品更新声明

因技术与标准持续演进，REYN AUDIO保留未经通知变更产品规格及文档内容的权利。

请定期访问www.reynaudio.com获取最新文档与软件更新。

维护须知

维护前请阅读本手册相关章节。

高级维护需联系佛山市毅丰电器实业有限公司。

任何未经授权的维护操作都将导致产品保修失效。

© 2025 Reyn Audio 保留所有权利



RL1 线阵列系统音箱 | 大规模扩声的卓越典范

声学设计：精准覆盖，卓越传真

RL1 支持最多24个扬声器垂直悬挂组合，水平方向呈现90°–110°恒定指向性分布，能全面覆盖目标区域，消除声场盲区。

它采用分层式声学架构：2只12英寸大功率低音单元提供强劲低频动力，下潜深沉且富有弹性；4只6.5英寸中音单元细腻还原中频细节，使人声表现自然突出；2颗B&C定制3英寸高音驱动器配合高精度波导，构成线性高频平面波发声器，确保高频通透清晰。

RL1 在35Hz–20KHz的宽频范围内保持精准特性，声场稳定，具备卓越的远程投射能力与声音保真度，可适应不同规模的扩声需求。

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利



结构与耐用性：高效安装，全场景耐受

RL1 配备一体式不锈钢吊挂系统，支持预制角度设置，并与M1系统及RL1 SUB超低音箱完全兼容吊挂。箱体张开角度可在0°至5°间进行多级精准调节，一系列设计大幅简化安装流程，提升施工效率。

箱体采用全桦木材质，表面涂覆高级聚脲耐磨漆，具备优异的耐晒与抗碰撞性能，可轻松应对户外长期巡演的严苛环境。前面板为刚性金属格栅，有效保护单元；前面板背面覆以透声防水织物，保障音质并隔绝湿气；侧板及后部设有人体工学把手，便于搬运与操作。

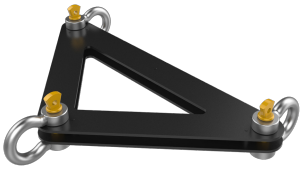
应用与拓展：多场景适配，性能升级

RL1 集成多项声学与结构专利，音质表现纯净无瑕，适用场景广泛，包括活动中心、体育馆、剧院、会馆等固定场所，亦满足流动演出需求。

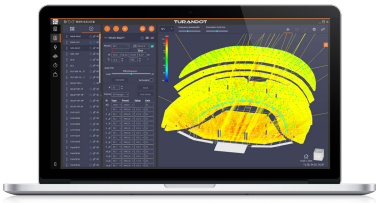
搭配RL1 SUB 超低音箱使用时，可进一步拓展低频下限与声场覆盖范围，轻松应对更大规模场所的扩声挑战。

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

2.2系统安装配件

RL1 吊架	三角架	RL1 压缩架
		

2.3软件应用程序

TURANDOT 声学系统平台


2.4系统运输配件

RL1 吊架飞行箱	RL1 压缩架飞行箱	RL1 运输板车
		
RL1 SUB板车	**RL1 防撞袋**	
		

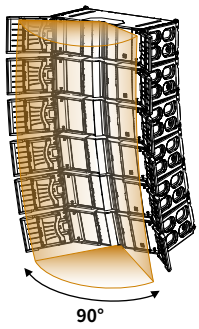
 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

下图中，展示了不同频率下RL1 音箱的扩散角，该图是通过等声压线绘制而成的。

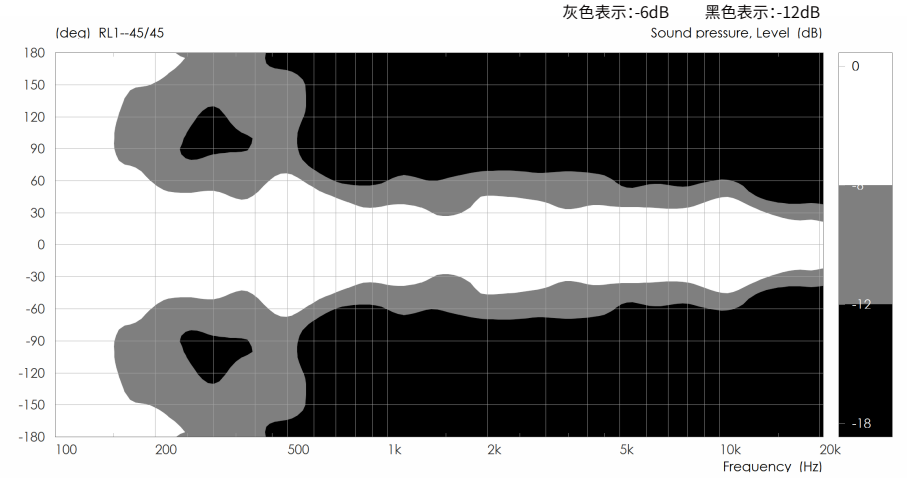
当号角在90度，如图：

150Hz-1kHz频率响应范围内，指向角度达到110°，

1k-20k频率响应范围内，指向角度达到90°。

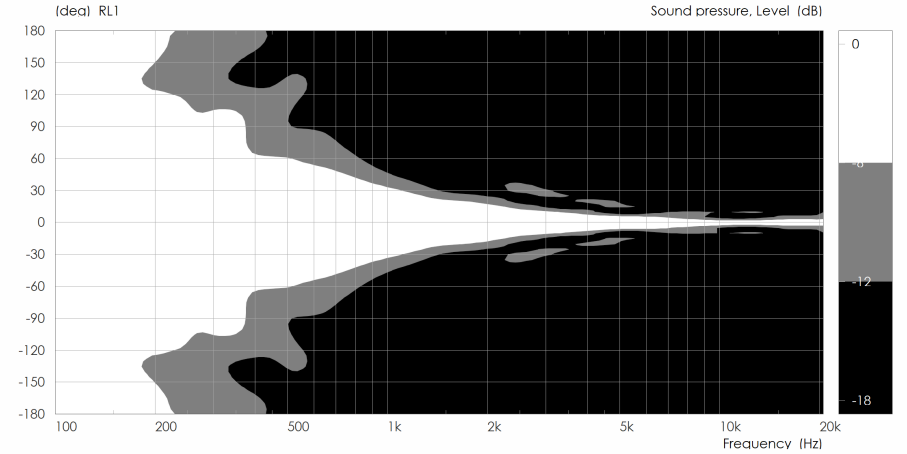


灰色表示:-6dB　　黑色表示:-12dB



H

灰色表示:-6dB　　黑色表示:-12dB

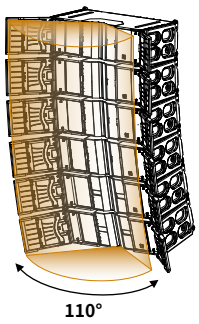


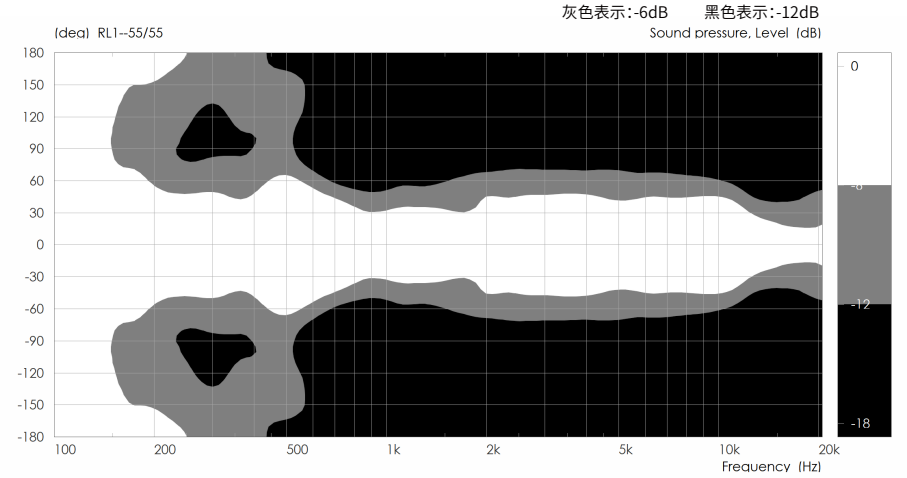
 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

下图中，展示了不同频率下RL1 音箱的扩散角，该图是通过等声压线绘制而成的。

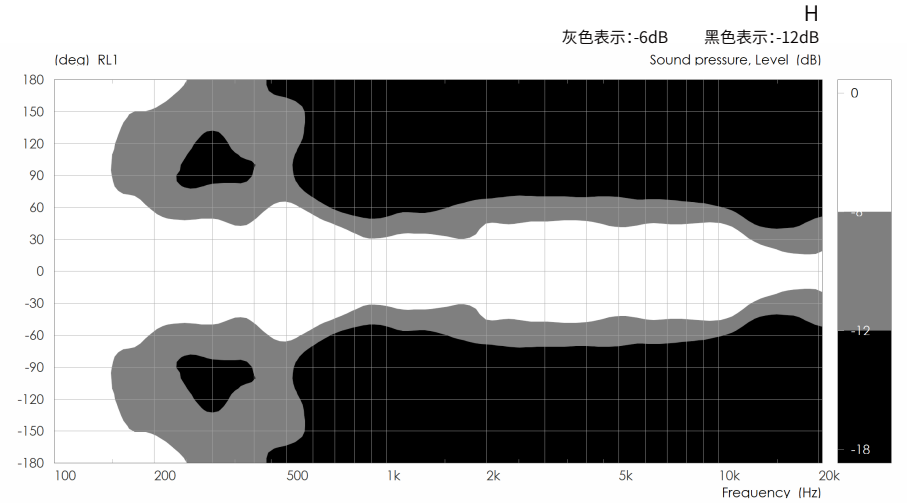
当号角在110度，如图：

150Hz-20kHz频率响应范围内，指向角度均达到110°。



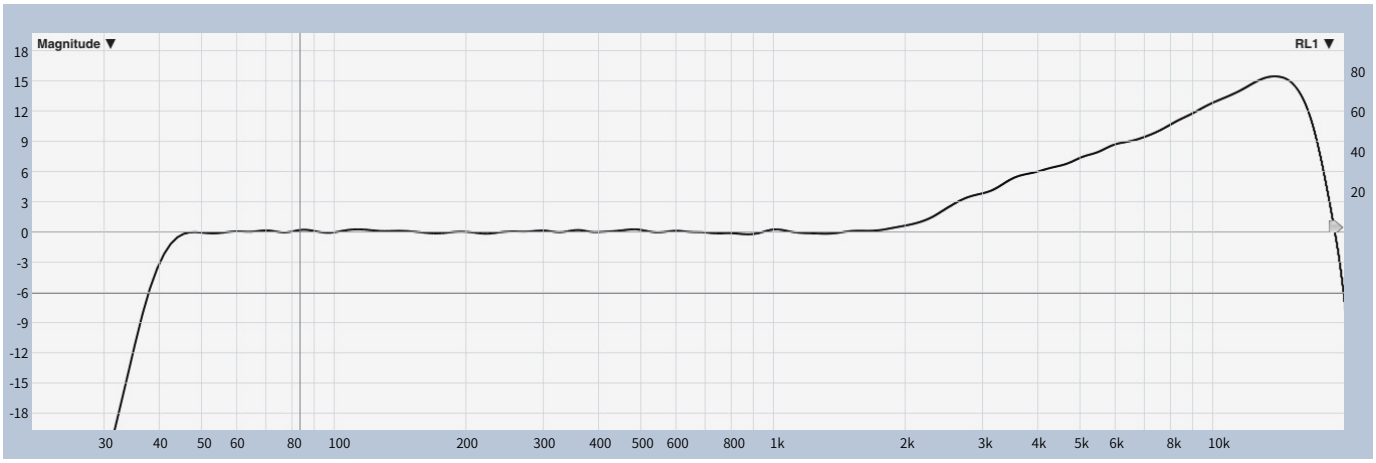


H



 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

下图中展示了RL1 音箱的频率响应曲线。

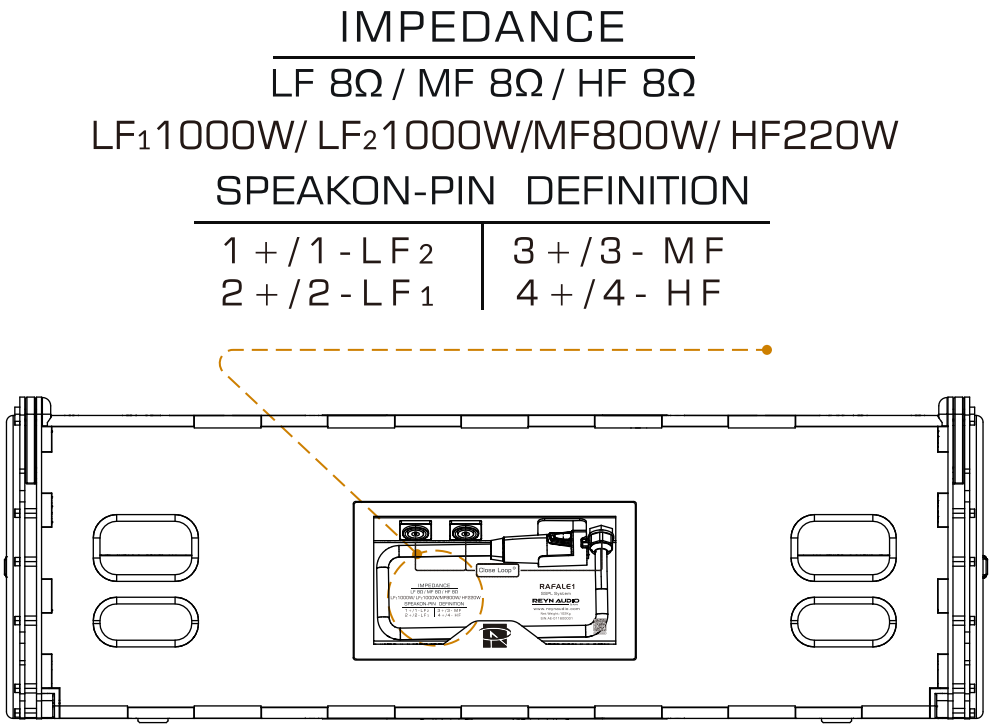


频率响应(-10dB)	35 Hz - 20 kHz			
最大输出声压级	147dB			
AES功率	低音1: 1,000W	低音2: 1,000W	中音: 800W	高音: 220W
音乐功率	低音1: 2,000W	低音2: 2,000W	中音: 800W	高音: 440W
声学模式	低音: 低频反射式	中音: 号角负载式	高音: 平面波导	
标称阻抗	低音1: 8 ohm	低音2: 8 ohm	中音: 8 ohm	高音: 8 ohm
驱动器	低音: 2x12"钕磁	中音: 4x6.5"钕磁	高音: 2x3"钕磁钛膜压缩驱动器	
标称指向性(-6dB)	水平: 90° -110°	垂直: 取决于音箱的数量和线源的曲率		
接线位号	1+/1- (LF1) , 2+/2- (LF2),3+/3- (MF) ,4+/4- (HF))			
接线端口	2x4-points Speakon® ,1xLink cable			
箱体机械可调角度	0° 0.5° 1° 1.5° 2° 2.5° 3° 4° 5°			

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

RL2 线阵音箱配置了2个SpeakON®音箱连接器，与功率放大器的输出端连接，如下图：

SpeakON®连接器	+1/-1	+2/-2	+3/-3	+4/-4
8芯扬声器端口	LF1	LF2	MF	LF



 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

- **在RL1音箱两侧，分别集成了两组专用吊臂结构。**

  箱体前端两侧，设计为角度调节装置③、弹簧保险扣⑦与活动吊臂①，可用于调节音箱辐射倾斜角度。

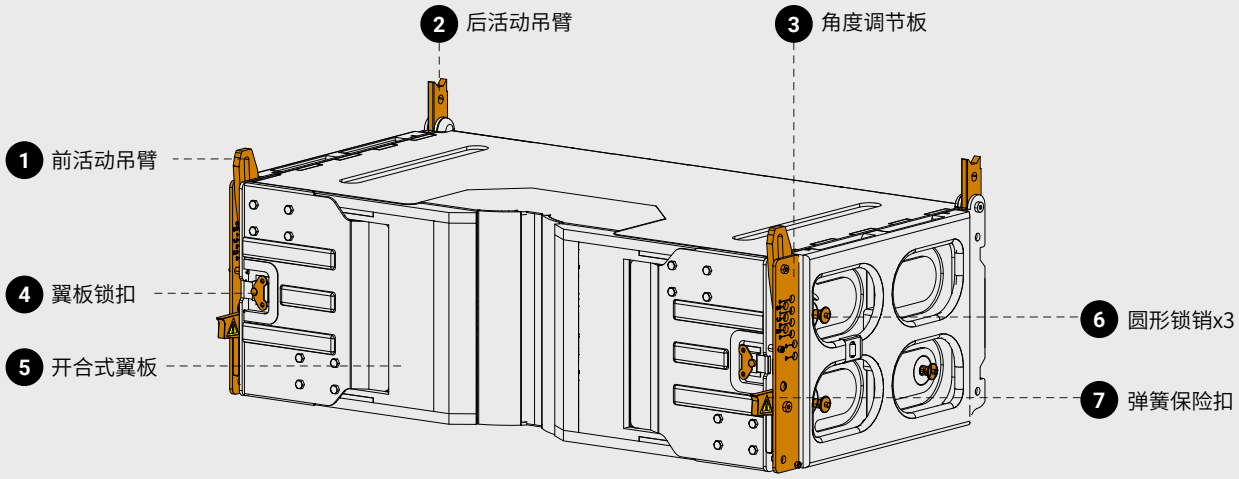
  箱体角度调节装置有9种角度可供选择：0° 0.5° 1° 1.5° 2° 2.5° 3° 4° 5°。

  箱体后端两侧，设计为后活动吊臂②，中间圆形插孔设计，与圆形锁销精确匹配。

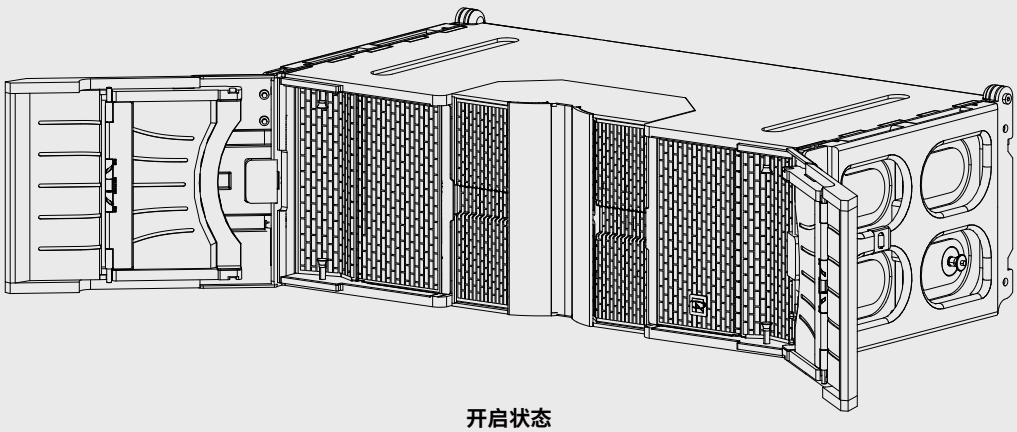
- **箱体两侧，均通过四个圆形锁销实现箱体间的串接吊装。**

  通过音箱底部侧边两个圆形锁销衔接下一只音箱的吊臂。

  箱体前部锁销用于精准定位音箱的倾斜辐射角度，为多箱体组合的线阵列系统提供稳固支撑，确保系统达到预期的声学覆盖范围。



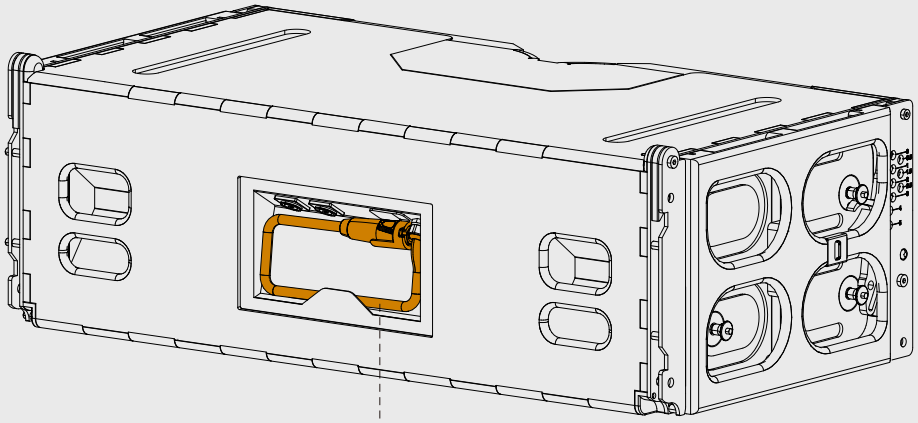
关闭状态



开启状态

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

- **音箱箱体背面设计了一根集成式八芯Link线，采用REYN AUDIO独有的CloseLoop技术，为并联线路赋予双重保险，搭配两个NL8型SpeakON® 专业连接器，直接实现“即插即连”。**



1 八芯Link线

吊架与音箱连接时，需“对位精准 + 锁止到位”：

将吊臂与专属的接口完全对齐后，再固定圆形锁销，确保无错位。

安装后需检查吊臂与吊架的连接是否稳定，避免因对接不严导致音箱晃动。

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

- **RL1 吊架吊装结构和 RL1 DELTA 吊架是专门设计的，用于以可变曲率的垂直线源阵列方式悬挂 RL1 和/或 RL1SUB 音箱。RL1 DELTA 吊架用于设置方位角。**

RL1 吊架由以下组件组成：

一个主框架

一个中央横杆

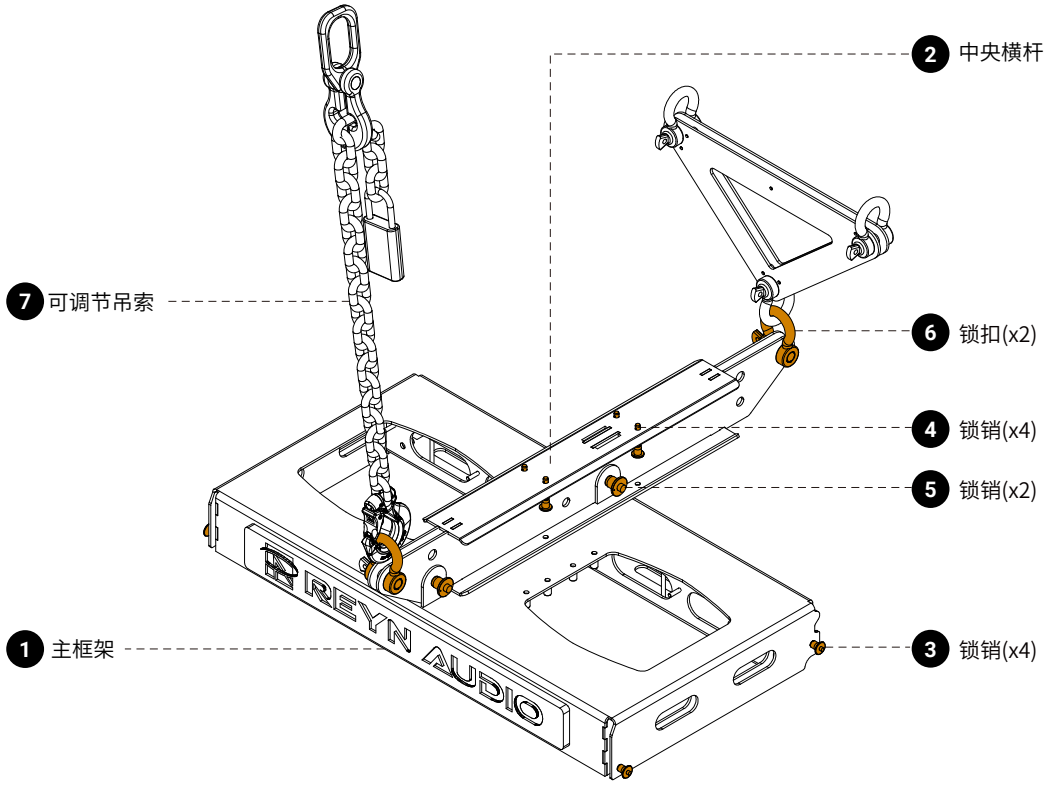
四个锁销：用于连接 RL1 吊架和 RL1 和/或 RL1SUB。

两个锁销：用于连接 RL1 吊架主框架和中央横杆。

四个锁销：用于在运输时将中央横杆固定在 RL1 吊架主框架上。

两个锁扣：用于两点吊挂和两点安全固定。

一个可调节吊索，用于爬升吊装设置



框架与阵列安装完成后，需进行 “静态检查 + 动态测试”：

静态下观察框架是否有明显弯曲、倾斜。

动态下可轻推阵列，检查框架与中心负载梁连接是否稳定，无异常晃动或异响，确认无误后方可投入使用。

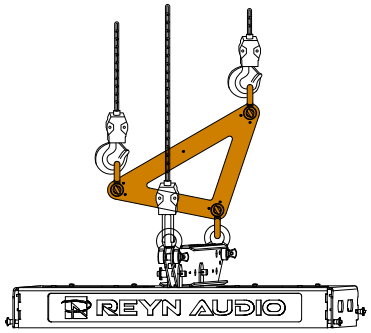
 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

采用三点吊挂线阵列组的形式，配置衔接三角架，同时增加两个后吊点的吊装吊装电机，便于调整线阵列组的水平偏移角度。

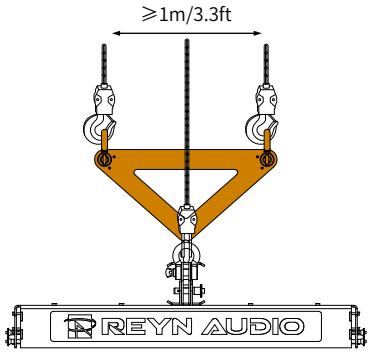
后部两个提升吊装电机之间的水平间距，最小为1米（3.3英尺）。

通过设置后部吊装点之间的相对高度，可以进行从-10°到+10°的变化。

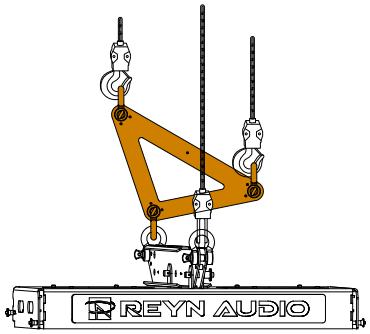
水平偏移：+10°



水平偏移：0°



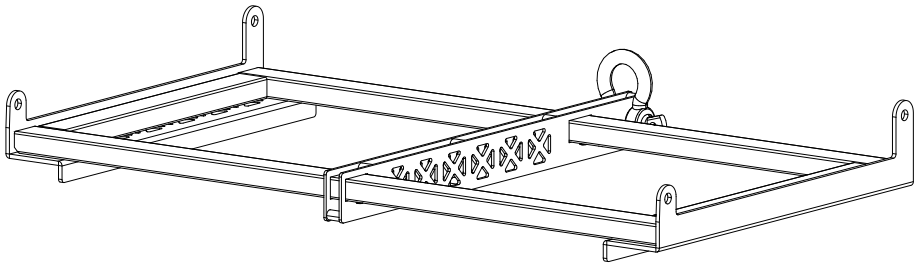
水平偏移：-10°



 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

RL1压缩架作为RL1线阵音箱组的下吊架使用，搭配标配的手板葫芦，其核心功能为辅助调整线阵列音箱组的倾斜角度，从而帮助线阵系统实现符合现场需求的声学覆盖范围。

该压缩架采用黑色金属框架结构，整体轻便且承重性强。

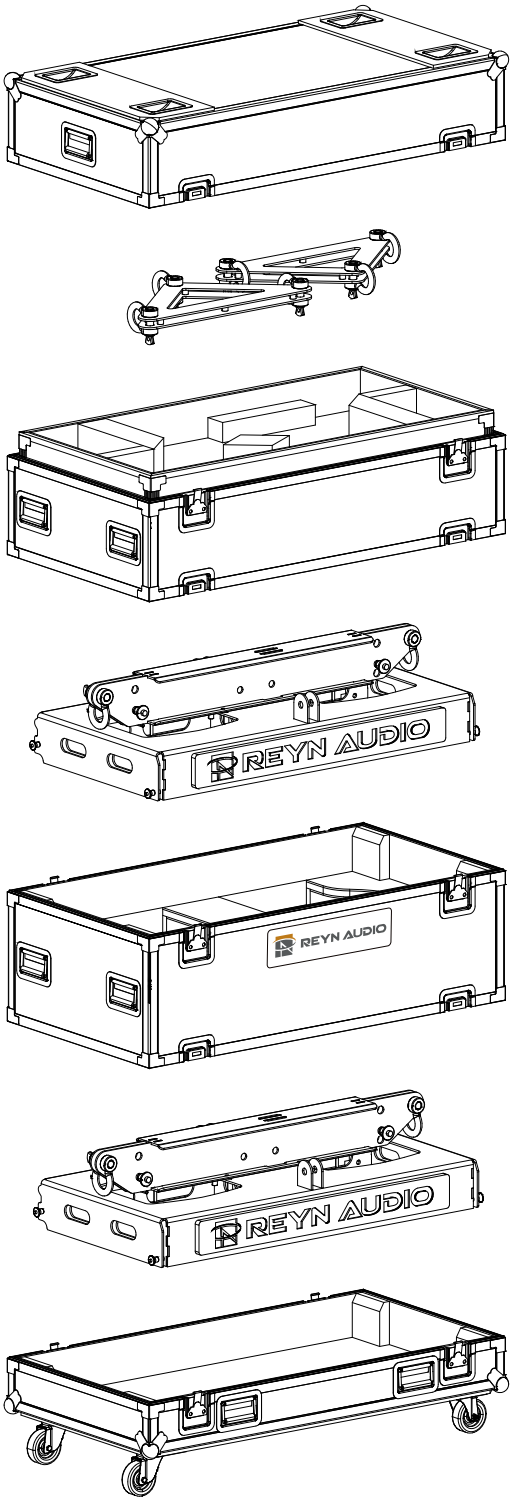


 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

RL1吊架飞行箱，是一款模块化飞行箱，专为运输RL1吊架系统的配件而设计。

该产品可直接从飞行箱上连接吊装电机挂钩，并吊装RL1吊架，稳定运输方便安装。

RL1吊架飞行箱最多可运输两台RL1吊架设备与两个可水平调节三角架。



RL1 型防震飞行箱盖

三角架*2

三层隔层舱

RL1 吊架

二层隔层舱

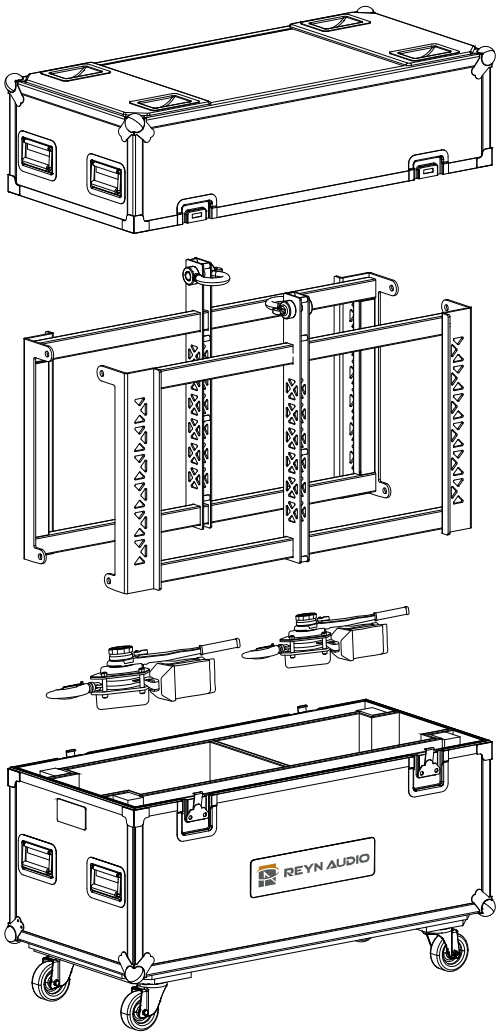
RL1 吊架

带轮底托盘

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

RL1压缩架飞行箱是一款分区化收纳飞行箱，专为运输RL1压缩架及配件而设计。

箱体左右两侧设有吊架专用固定凹槽，可分别放置两只 RL1 压缩架，中部区域则用于规整收纳两套手扳葫芦。



RL1 压缩架防震飞行箱盖

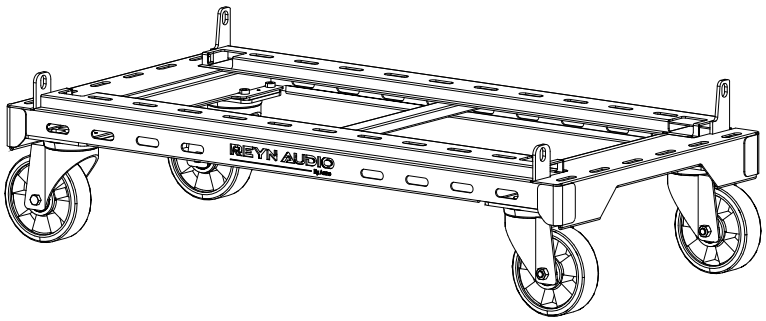
RL1 压缩架*2

手扳葫芦*2

RL1 压缩架防震飞行箱

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

RL1运输板车在音箱搬运和存储过程中均能发挥显著作用，其结构针对音箱的堆叠进行了适配设计。配备的高强度滚轮可轻松完成4只音箱的场地转移，在存储时，可以进行有序堆叠。



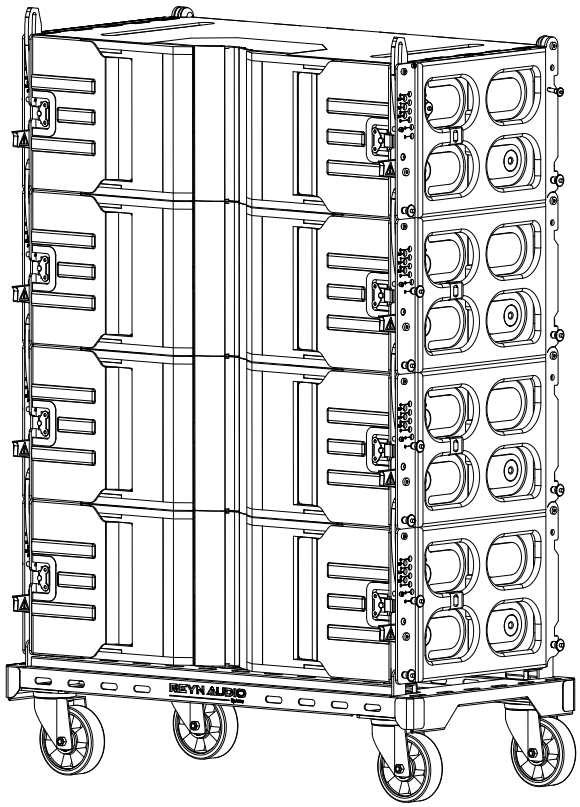
操作过程注意事项：

运输时确认每只音箱的弹性保险扣都已经复位，目视无黄色警示标签

确认圆形锁销都已插入对应吊孔，固定牢靠

请务必遵守其设计的承载限制不允许超过四只RL1线阵音箱，超载不仅会严重损害板车结构，更可能会在运输过程中引发事故。

运输途中请从音箱组两侧推动箱体，严禁违背方向操作，否则场地推行时易失衡倾斜、侧翻，造成音箱设备不可逆损坏。



 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

RL1防撞袋是用于四只RL1线阵音箱堆叠板车运输的防护罩。

每个防撞袋均配备了前方魔术贴/拉链以及背部可折叠的翻盖设计，便于连接板的操作入口。

RL1防撞袋运输流程说明：

准备RL1板车

准备4个RL1线阵音箱组

准备RL1防撞袋

Step 1 **完成 RL1 板车运输操作后，打开 RL1 防撞袋前部的魔术贴，再将 RL1 防撞袋从板车所载 RL1 线阵音箱的顶部，自上而下套至音箱底部。**

Step 2 **随后将防撞袋前部的魔术贴/拉链，与袋体边框完全贴合扣紧。**

Step 3 **最后将RL1防撞袋后方的魔术贴与防撞袋后方出线孔的边框贴合。**

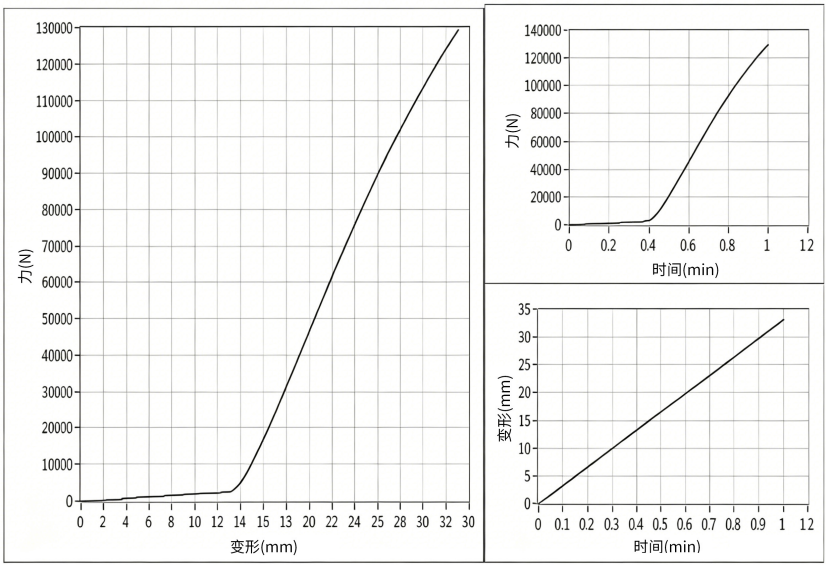




 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

RL1线阵音箱吊挂结构检测

RL1线阵音箱吊挂结构符合国标：	GB/T 2706-2012	最大负载能力：	2,448 kg
TÜV SÜD测试报告编号：	64.190.24.0023.01-00	最大变形负载能力：	5.4倍
安全系数：	8.14 倍		





Test Report No.: 64.190.24.0023.01-00
Dated: 2024-01-11

Applicant: Foshan YiFeng Electric Industrial Co., Ltd.
Address: No. 898, Gao Ming Avenue East, He Cheng Blvd. GaoMing District, Foshan City, Guangdong Province, China.
Sample Submission: The sample was submitted by applicant and identified.
Product Name: Audio system mechanical load capacity
Identification/Style No.: RL1 BUMP & RL1, RL1 BUMP & RL1 SUB
Order No.: 0000607721
Manufacturer: Foshan YiFeng Electric Industrial Co., Ltd.
Address: No. 898, Gao Ming Avenue East, He Cheng Blvd. GaoMing District, Foshan City, Guangdong Province, China
Country of Origin: /
Buyer: /
Export to: /
Brand name: REYN AUDIO
Receipt Date of Sample: 2024-01-08
Date of Testing: From 2024-01-08 to 2024-01-08
Test Result: Refer to the data listed in following pages

Test Specification(s) or Test Item(s): Conclusions:
1. Test according to the client's requirements See test results

Hardline Laboratory
TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd. Guangzhou Branch

Tested By: Mac Xiao, Project Handler
Reviewed By: Adam Hou, Designated Reviewer

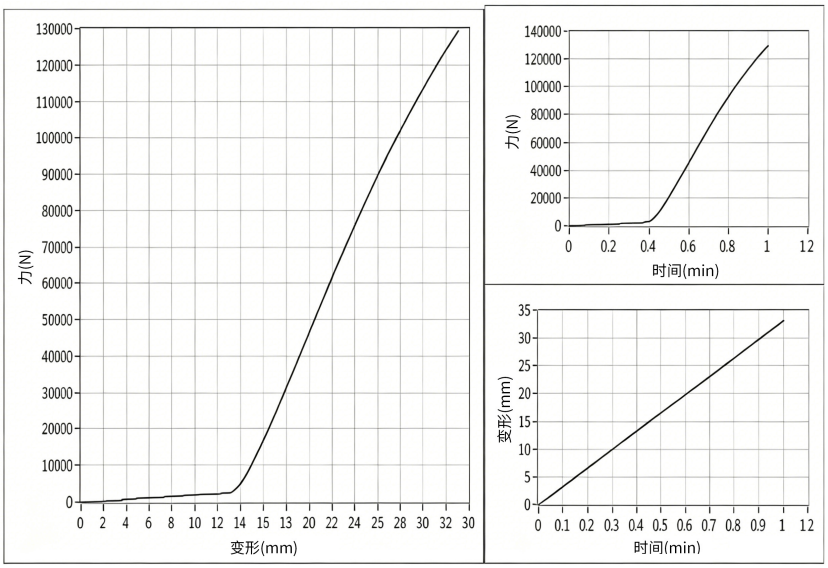
Note: (1) "General Terms & Conditions" applied. For full version, please visit: http://www.tuvsud.cn/en-gc/terms-and-conditions
2) Any use for advertising purposes must be granted in writing. This technical report may only be quoted in full. This report is the result of a single examination of the object in question and is not generally applicable evaluation of the quality of other products in regular production. For further details, please see testing and certification regulation, chapter A-3.4. 3) The conclusion of test result was drawn according to corresponding regulation or standard method and/or client's requirement

Laboratory: TÜV SÜD Testing Center ,Building D1, No. 63 Chuangxi Road, Shibiu Town, Panyu District, Guangzhou, Guangdong, China 511400
Telephone : +86 20 3832 8668 Telefax : +86 20 3832 0478 http://www.tuvsud.com
Regd. Office: TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd. Guangzhou Branch 5/F, Communication Building, 163 Pingyun Rd, Huangpu West Ave. Guangzhou 510659/P.R. China
Page 1 of 5

TÜV®

RL1吊架检测

RL1线阵音箱吊挂结构符合国标：	GB/T 2706-2012	最大负载能力：	2,448 kg
TÜV SÜD测试报告编号：	64.190.24.0023.01-00	最大变形负载能力：	5.4倍
安全系数：	8.14 倍		





Test Report No.: 64.190.24.0023.01-00
Dated: 2024-01-11

Applicant: Foshan YiFeng Electric Industrial Co., Ltd.
Address: No. 898, Gao Ming Avenue East, He Cheng Blvd. GaoMing District, Foshan City, Guangdong Province, China.
Sample Submission: The sample was submitted by applicant and identified.
Product Name: Audio system mechanical load capacity
Identification/Style No.: RL1 BUMP & RL1, RL1 BUMP & RL1 SUB
Order No.: 0000607721
Manufacturer: Foshan YiFeng Electric Industrial Co., Ltd.
Address: No. 898, Gao Ming Avenue East, He Cheng Blvd. GaoMing District, Foshan City, Guangdong Province, China
Country of Origin: /
Buyer: /
Export to: /
Brand name: REYN AUDIO
Receipt Date of Sample: 2024-01-08
Date of Testing: From 2024-01-08 to 2024-01-08
Test Result: Refer to the data listed in following pages

Test Specification(s) or Test Item(s): Conclusions:
1. Test according to the client's requirements See test results

Hardline Laboratory
TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd. Guangzhou Branch

Tested By: Mac Xiao, Project Handler
Reviewed By: Adam Hou, Designated Reviewer

Note: (1) "General Terms & Conditions" applied. For full version, please visit: http://www.tuvsud.cn/en-gc/terms-and-conditions
2) Any use for advertising purposes must be granted in writing. This technical report may only be quoted in full. This report is the result of a single examination of the object in question and is not generally applicable evaluation of the quality of other products in regular production. For further details, please see testing and certification regulation, chapter A-3.4. 3) The conclusion of test result was drawn according to corresponding regulation or standard method and/or client's requirement

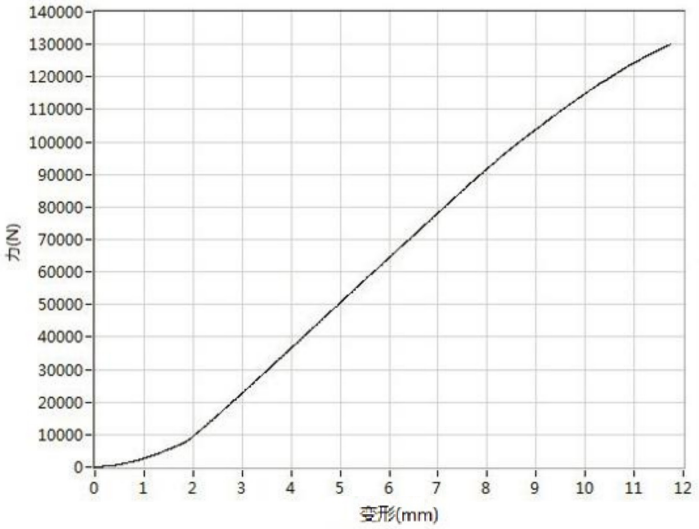
Laboratory: TÜV SÜD Testing Center ,Building D1, No. 63 Chuangxi Road, Shibiu Town, Panyu District, Guangzhou, Guangdong, China 511400
Telephone : +86 20 3832 8668 Telefax : +86 20 3832 0478 http://www.tuvsud.com
Regd. Office: TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd. Guangzhou Branch 5/F, Communication Building, 163 Pingyun Rd, Huangpu West Ave. Guangzhou 510659/P.R. China
Page 1 of 5

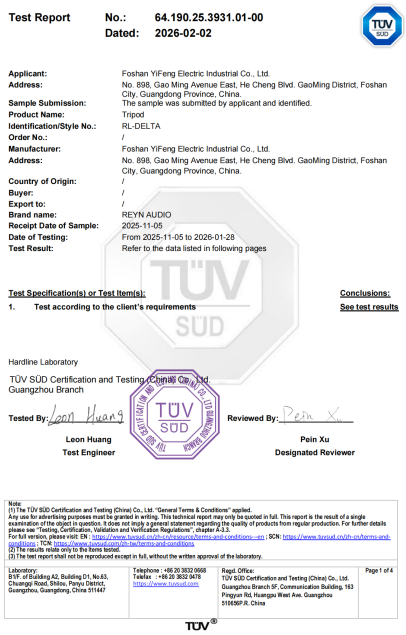
TÜV®

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

三角架检测

起重系统符合国标：	GB/T 15706-2012	最大负载能力：	2350 kg
TÜV SÜD测试报告编号：	64.190.25.3931.01	安全系数：	5.8 倍





Test Report No.: 64.190.25.3931.01-00
Dated: 2026-02-02

Applicant:	Foshan YiFeng Electric Industrial Co., Ltd.
Address:	No. 898, Gao Ming Avenue East, He Cheng Blvd. GaoMing District, Foshan City, Guangdong Province, China.
Sample Submission:	The sample was submitted by applicant and identified.
Product Name:	Tripod
Identification/Style No.:	RL-DELTA
Order No.:	/
Manufacturer:	Foshan YiFeng Electric Industrial Co., Ltd.
Address:	No. 898, Gao Ming Avenue East, He Cheng Blvd. GaoMing District, Foshan City, Guangdong Province, China.
Country of Origin:	/
Buyer:	/
Export to:	/
Brand name:	REYN AUDIO
Receipt Date of Sample:	2025-11-05
Date of Testing:	From 2025-11-05 to 2026-01-28
Test Result:	Refer to the data listed in following pages

Test Specification(s) or Test Item(s): Conclusions:
1. Test according to the client's requirements See test results

Hardline Laboratory
TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd.
Guangzhou Branch

Tested By: Leon Huang — Leon Huang, Test Engineer
Reviewed By: Pein Xu — Pein Xu, Designated Reviewer

Note:
(1) The TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd. "General Terms & Conditions" applied.
Any use for advertising purposes must be granted in writing. This technical report may only be quoted in full. This report is the result of a single examination of the object in question. It does not imply a general statement regarding the quality of products from regular production. For further details please see "Testing, Certification, Validation and Verification Regulations", chapter 4.2.3.
For full version, please visit: EN : https://www.tuvsud.cn/zh-cn/resource/terms-and-conditions-en ; SCN: https://www.tuvsud.cn/zh-cn/terms-and-conditions ; TCN: https://www.tuvsud.com/zh-hk/terms-and-conditions
(2) Only the results of tests carried out are listed in this report.
(3) The test report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Laboratory: B1/F, of Building A2, Building D1, No.63, Chuangxi Road, Shilou, Panyu District, Guangzhou, Guangdong, China 511447
Telephone: +86 20 3832 0668 Telefax: +86 20 3832 0678 https://www.tuvsud.com
Regd. Office: TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd. Guangzhou Branch 5F, Communication Building, 163 Pingyun Rd, Huangpu West Ave. Guangzhou 510656P.R. China
Page 1 of 4

TÜV®

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

在整个过程中：

逐一拉拽每个圆形锁销，确保其完全插入。

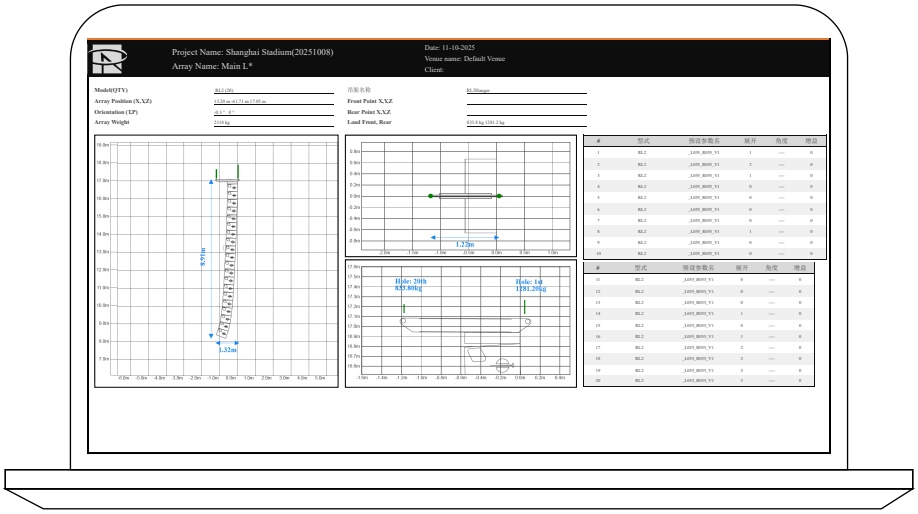
检查RL1线阵音箱的外观。

程序：

Step 1 **打开所有音箱的弹性保险扣。**

Step 2 **将角度插孔盘内圆形锁销取出，插入需要的对应角度位置，调节板需要的角度值。**

注：线阵音箱组装前，须在TURANDOT声学系统平台中，模拟获取每只音箱对应的角度参数。



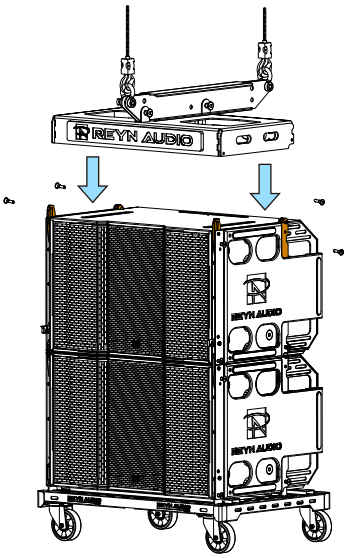
Step 3 **依据第2步，依次调节每只RL1线阵音箱的角度，直至完成一组四只音箱。**

Step 4 **请确保所有的弹性保险扣已经闭合，若未闭合，推入至锁止状态，直至看不到黄色警示标志，即可准备起吊。**

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

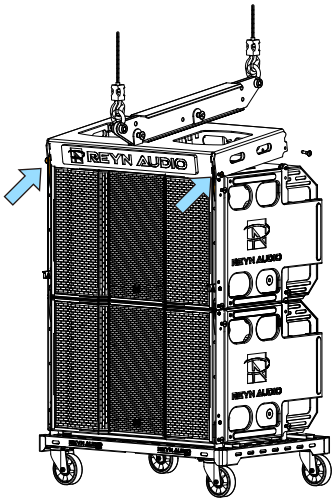
RL1SUB 的完全集成吊装系统允许在不需要任何外部紧固附件的情况下组装阵列。

RL1SUB安装程序：



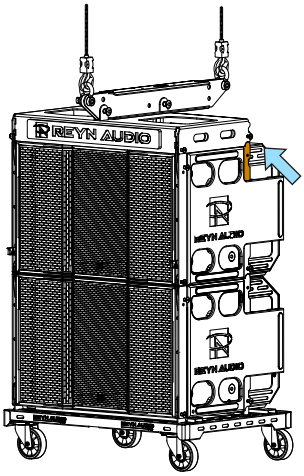
Step 1

准备好 RL1 吊架并安装好电动葫芦。将 RL1 吊架提升到一定高度。将叠组#1 放在 RL1 吊架下方。



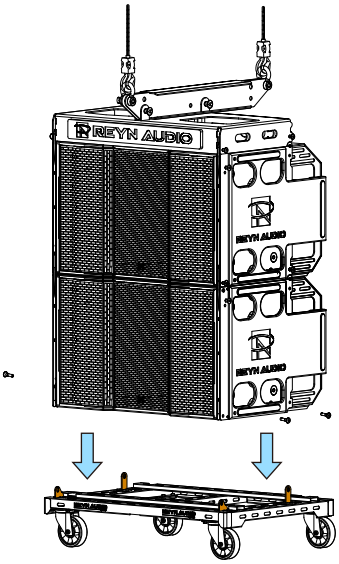
Step 2

打开安全挡，取出锁销将其对准 0° 孔位锁定，从 RL1 吊架主框架上取下四颗锁销，降低 RL1 吊架，使其前部吊装点与叠组#1 上的两个角度臂孔对齐，并将它们连接起来。



Step 3

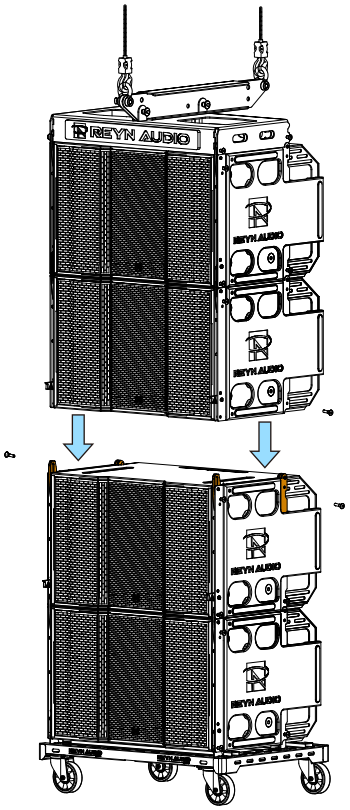
提起叠组#1 的两个后臂，并将它们连接到 RL1 吊架上（使用两颗锁销）。
确认叠组#1的底部机箱已连接到上方的机箱：确保后臂和角度臂已连接到上方的机箱。然后按下机箱两侧的安全挡板。



Step 4

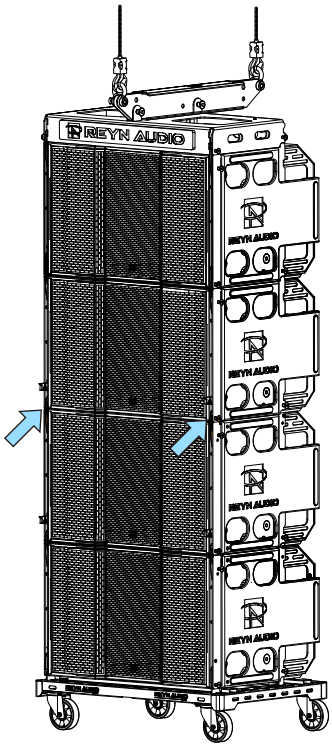
启动吊装电机缓慢升起音箱阵列组，拆除音响连接板车的四个锁销，将锁销复位插回音箱中。最后将板车移至安全区域。

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利



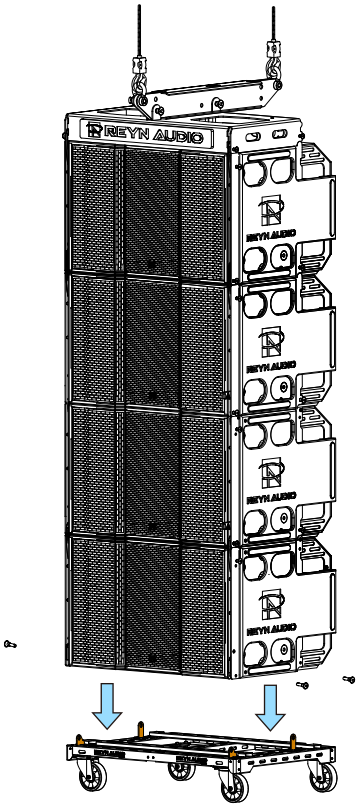
Step 5

将一组RL1 SUB超低音箱组放置在前一组音箱下方。



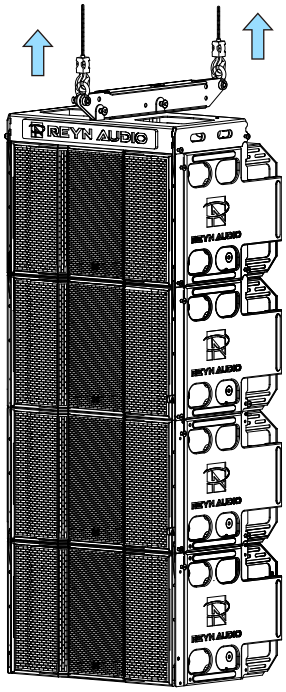
Step 6

操控吊装电机缓慢下放，拔出RL1 SUB音箱的四个圆形锁销，对齐音箱组吊臂与吊孔，于音箱正面两侧插入前吊臂与下端音箱前吊孔的连接圆形锁销。



Step 7

启动吊装电机缓慢升起音箱阵列组，拆除音响连接板车的四个锁销，将锁销复位插回音箱中。最后将板车移至安全区域。



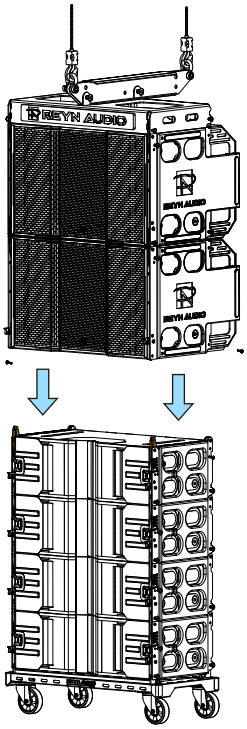
Step 8

缓慢垂直提升音箱组。

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

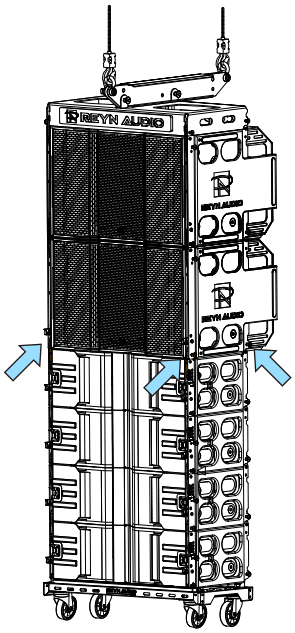
前言：

RL1 和/或 RL1SUB 的完全集成吊装系统允许在不需要任何外部紧固附件的情况下组装阵列。



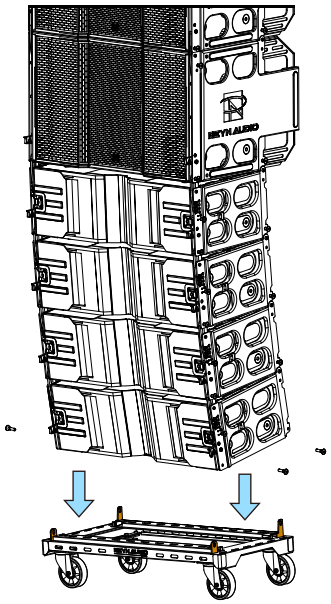
Step 1

将一组四只RL1音箱组推至RL1 SUB下方，请提前根据TURANDOT声学系统平台生成的模拟数据进行角度预设，随后缓慢下降RL1 SUB音响组。



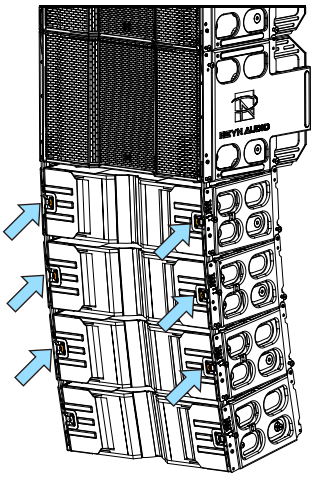
Step 2

将超低音箱组下降至RL1上方，随后拔出RL1 SUB箱体下方的圆形锁销并将其与RL1前方吊臂锁定。



Step 3

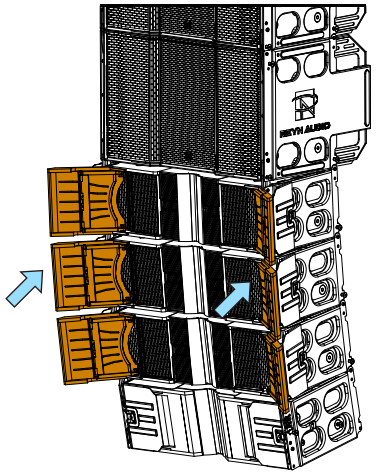
启动吊装电机缓慢升起音箱阵列组，拆除音响连接板车的四个锁销，将锁销复位插回音箱中。最后将板车移至安全区域。



Step 4

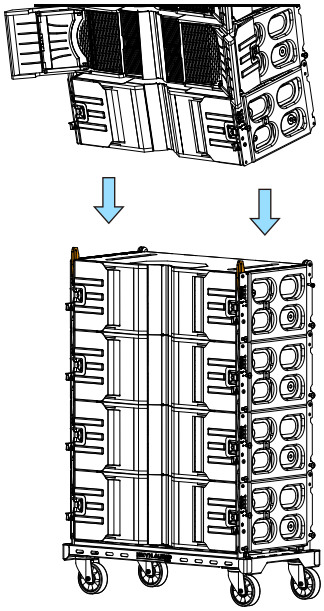
扭动每个机箱两侧的锁扣（除了最底部的机箱），以打开扬声器的金属网罩。

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利



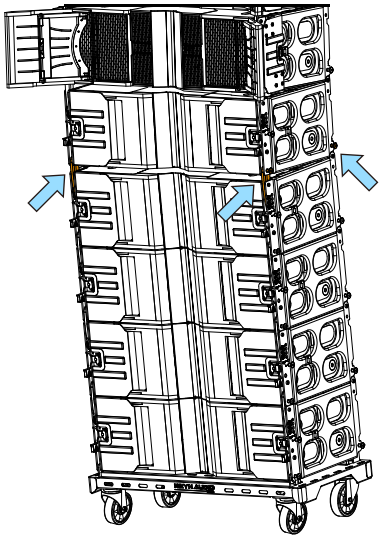
Step 5

向外完全展开机箱开合式翼板，展示出完整的金属网面。并将锁扣锁定至两侧专用孔位中。



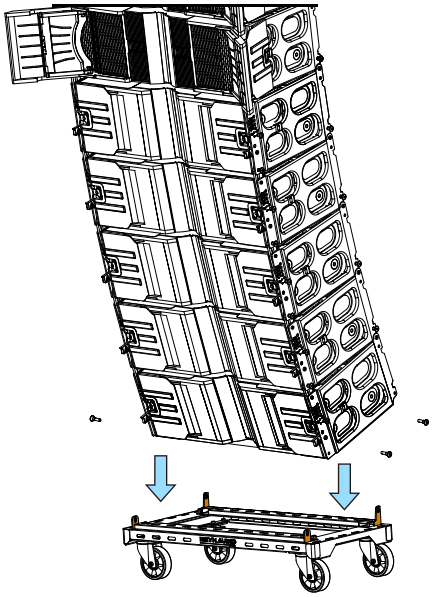
Step 6

将4个RL1线阵音箱组放置在线阵列音箱下方。
操控吊装电机缓慢下放，拔出尾部 RL1 线阵音箱的四个圆形锁销，对齐音箱组正面前吊臂与吊孔，插入前吊臂与下端音箱前吊孔的连接圆形锁销。



Step 7

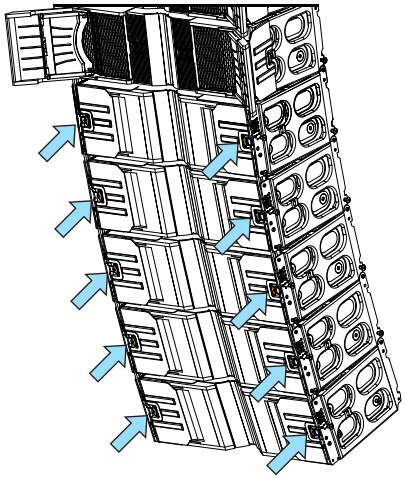
固定音箱后部吊点。
降低电动吊具，缓慢降下线阵列，用力将线阵列组向后拉，直至后吊臂与吊孔对齐。
注：这项操作需要三人共同完成，一人操作电动吊具，两人分别在音箱组两侧，抓住音箱手柄。
注：当板车前后脚轮都接触地面时，停止降低高度，避免给予轮子施加过大的压力。



Step 8

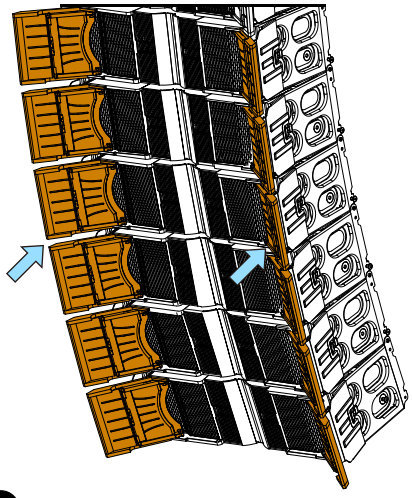
启动吊装电机缓慢升起音箱阵列组，拆除音响连接板车的四个锁销，将锁销复位插回音箱中。最后将板车移至安全区域。

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利



Step 9

扭动每个机箱两侧的锁扣，以打开扬声器的金属网罩。



Step 10

向外完全展开机箱开合式翼板，展示出完整的金属网面。并将锁扣锁定至两侧专用孔位中。随后缓慢提升音响组。

 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

八．配件规格—— RL1 吊架

RL1线阵列专用吊架，是整个扩声系统的核心承载与精准调控中枢。它采用高强度合金钢一体加工成型，以严苛工业标准打造出卓越负载能力，能安全支撑整串线阵的稳定吊装，为大型演出与场馆扩声筑牢安全基石，且便于操作人员完成音箱的安装与角度、位置调整等操作。

特征

- ✓ 适用于 RL1 线阵列音箱
- ✓ 采用耐腐蚀性好的 SUS304 不锈钢材质处理
- ✓ 吊架主体表面采用黑色十年户外砂面烤漆
- ✓ 拥有构造精密的吊挂和音箱连接部件
- ✓ LOGO 板表面采用黑色细纹 AB 聚脲处理，更具质感



3/4 卸扣 X 3 pcs	圆形锁销 X 2 pcs Φ19x44.5mm	圆形锁销 X 4 pcs Φ10x40.5mm	圆形锁销 X 4 pcs Φ12x25mm
			

装配

Step 1 依据吊装需求在中心负载梁上选定 3/4 卸扣的适配安装孔位，随后安装配套的 3/4 卸扣；操控吊具下放挂钩，使其与 吊架上预装的 3/4 卸扣精准对接。

Step 2 将主圆形锁销插入框架吊耳板与中心负载梁对应的主吊孔中，确保二者完成机械锁定。

Step 3 缓慢下降吊装电机，使吊架垂直于RL1 音箱顶部，拔出吊架四角的固定锁销与音箱顶部的固定前吊臂、后方动吊臂完成锁定。

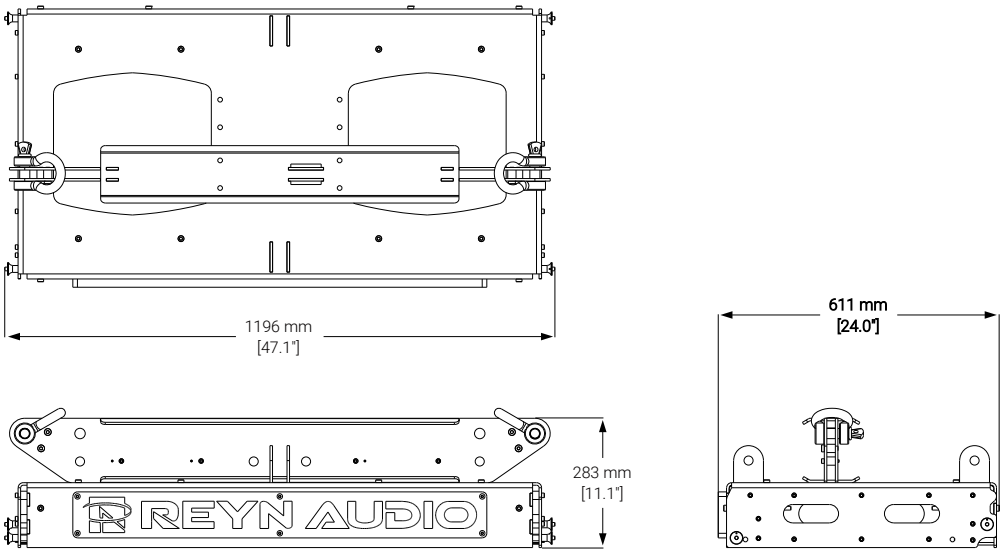


 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

规格

适用机型：	RL1	尺寸(宽x深x高)：	1196x611x283 mm(47.0"x24.0"x11.1")
产品码：	63584646	净重：	92kg (202.8 lbs)
规格：	最大承载 24 颗 RL1	额定承载重量：	2448 kg
安全系数：	5.4 倍	TÜV SÜD 测试报告编号：	64.190.24.0023.01-00

三视图



 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

八．配件规格—— 三角架

三角架用于精准调节水平方位角，以实现声音覆盖的调整优化。它采用坚固材质与精工设计，能够实现平滑精准的水平调控，确保声波在每一次应用中稳定释放。其出色的力学稳定性可均匀分散设备重量，降低单个吊装点的受力负荷，有效避免因受力不均导致的设备脱落风险。

特征



- ✓ 适用于所有RL线阵系列
- ✓ 可调整线阵列水平角度±10°
- ✓ 采用耐腐蚀性好的 SUS304 不锈钢材质处理
- ✓ 表面处理黑色十年户外砂面烤漆
- ✓ 构造精密，品质精良

3/4 卸扣 X 3 pcs



装配

• 当需要调节线阵音箱组的水平方向角时，可在吊架后方衔接三角架，采用三点吊挂的安装形式，以此精准调整线阵的水平偏移角度。



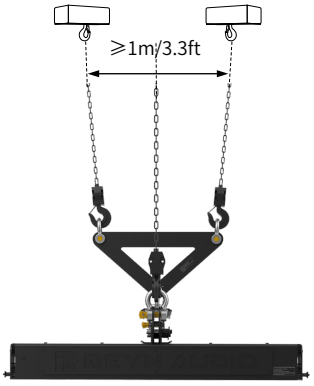
 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

八．配件规格—— 三角架

- 后部两台提升吊装电机的水平间距，最小值需控制为 1 米（3.3 英尺）。
- 通过调整后部两个吊装点的相对高度，可实现线阵列音箱组 -10° 至 + 10° 的角度调节范围。



水平偏移：-10°



水平偏移：0°

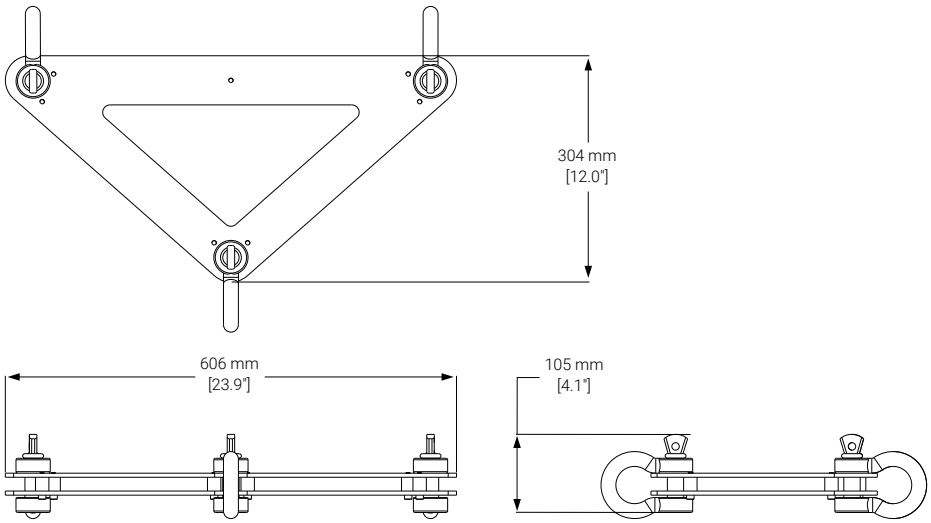


水平偏移：10°

规格

适用机型：	适用于所有RL线阵系列	尺寸(宽x深x高)：	606x304x105 mm (23.9"x12.0"x4.1")
产品码：	63584212	净重：	10 kg (22 lbs)
安全系数：	5.8倍	额定承载重量：	2350 kg 以内
规格：	调整线阵列水平角度±10°	TÜV SÜD 测试报告编号：	64.190.25.3931.01-00

三视图



 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

八．配件规格—— RL1 吊架飞行箱

RL1 吊架飞行箱采用高强度外壳搭配定制内衬，能有效缓冲碰撞冲击。其材质坚固耐用，内部防震海绵紧密贴合吊架，防止吊架变形和刮擦。该飞行箱具备防潮、防尘、防腐蚀的特性，能保护吊架部件不受损害，防护性能优越。

特征

- ✓ 采用坚固框架结构，箱体四周及边角经过强化处理
- ✓ 适用于 RL1 音箱吊架运输
- ✓ 设有锁扣装置，可牢牢锁住箱体
- ✓ 可堆叠存放，方便空间利用
- ✓ 内部具备减震、缓冲设计



装配

• 这款飞行箱采用分层化收纳设计：首层配备带脚轮的底托盘，用于放置 RL1 吊架；二层隔层舱可容纳第二个 RL1 吊架；三层隔层舱则用于收纳两个三角架。

• 将线阵列的吊架、三角架等配件根据下方示意图分类放入对应箱体的定制内衬中，锁合箱盖后，借助底部箱体的脚轮推动搬运适配演出、活动的设备运输需求。

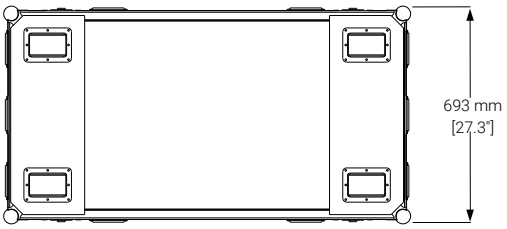


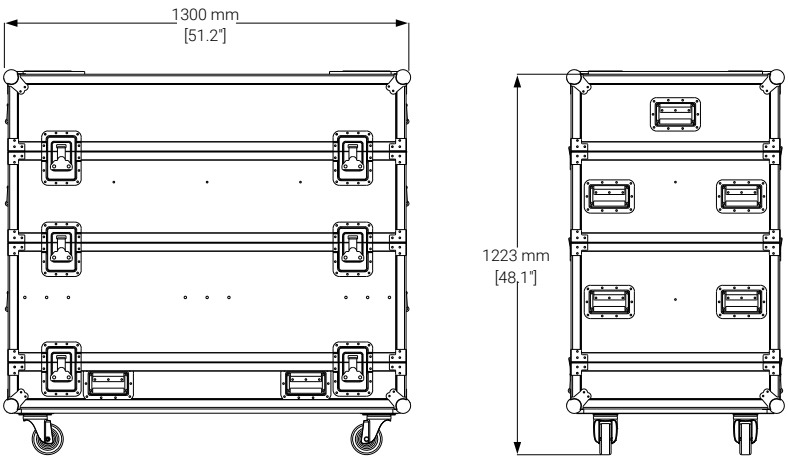
 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

规格

规格：	内含 2 个 RL1 吊架以及 2 个三角架	尺寸(宽x深x高)：	1279x671x1223 mm(50.4"x26.4"x48.1")
产品码：	3205028015-A	净重：	97 kg (213.8 lbs)
		毛重：	301 kg (663.6 lbs)

三视图





 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

八．配件规格—— RL1 压缩架

RL1 压缩架采用高强度不锈钢与专业户外烤漆工艺，无惧严苛环境，可保障系统长久稳定运行。其结构精准，能够通过手扳葫芦调节倾斜角度，满足不同场地对于音箱布局的需求，辅助优化声场分布，确保声音均匀覆盖观众区域，提升整体听觉体验。

特征

- ✓ 适用于调整 RL1 线阵列音箱组的倾斜角度
- ✓ 采用耐腐蚀性好的 SUS304 不锈钢材质处理
- ✓ 吊架主体表面采用黑色十年户外砂面烤漆
- ✓ 构造精密，品质精良



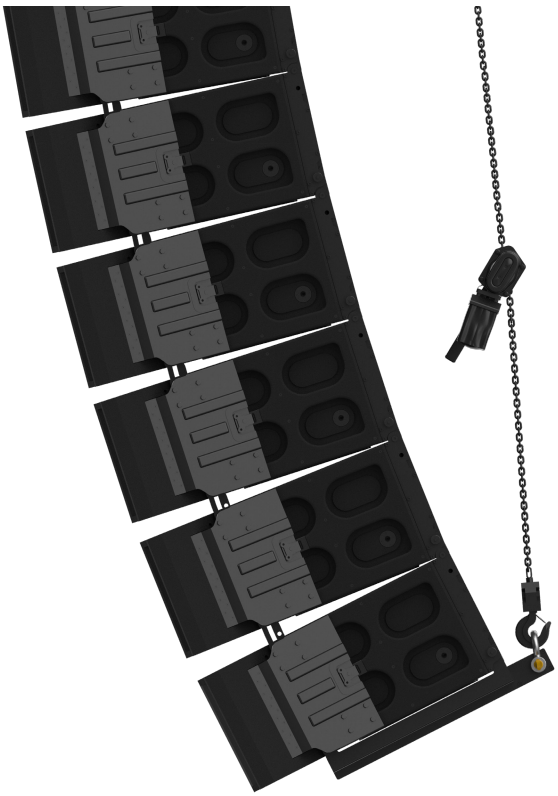
3/4 卸扣 X 1 pcs



圆形锁销 X 4 pcs

装配

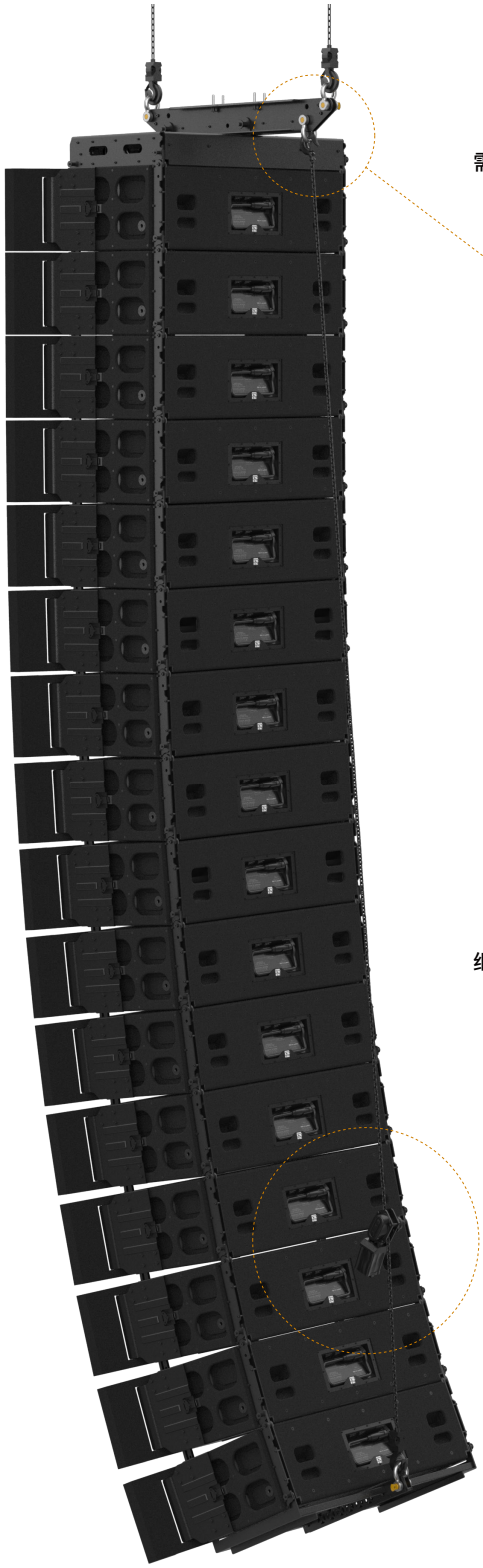
· 当需要增加 RL1压缩架调整线阵音箱组的倾斜角度时,通过收放手扳葫芦,精准调节线阵音箱组的倾斜角度。



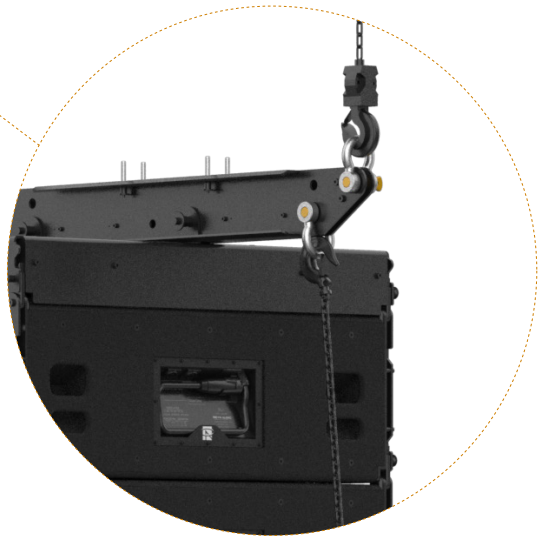
 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

注意：

手扳葫芦仅用于辅助受力与角度微调，不可依赖手扳葫芦大幅度调节倾斜角度。



需先将手扳葫芦的上端挂钩与 RL1吊架的后部卸扣完成挂接



继而在该吊架后部中央位置加装一个3/4卸扣，再将配套手扳葫芦与该卸扣牢固连接

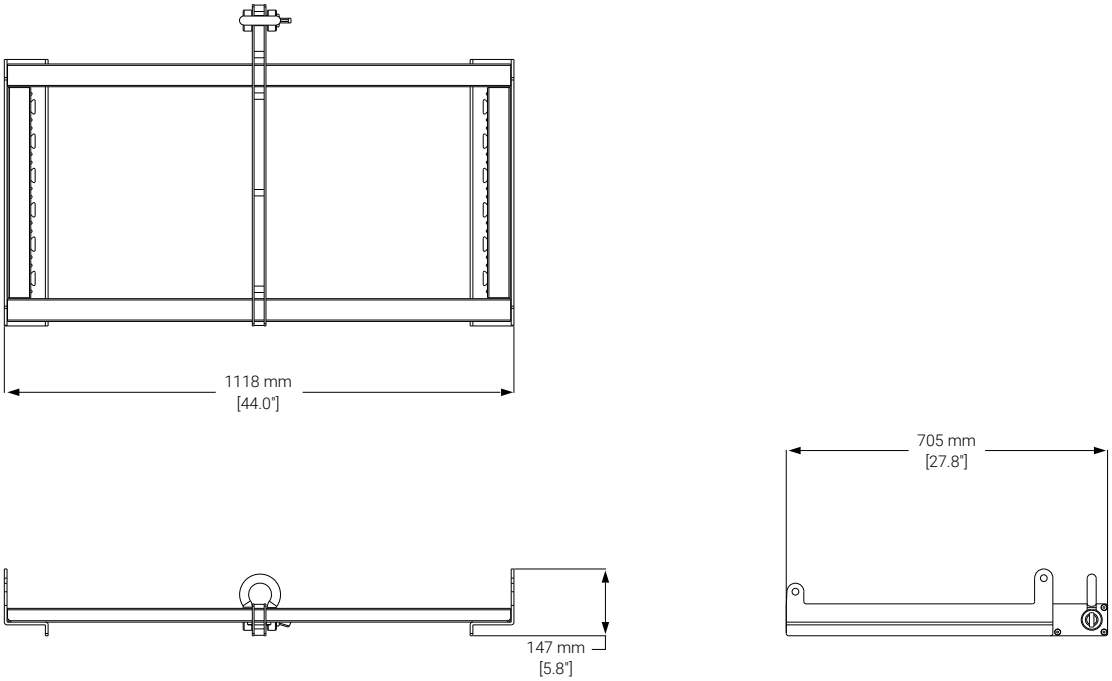


 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

规格

适用机型：	RL1	尺寸（宽x深x高）：	1118×705×147 mm(44.0"x27.8x5.8")
产品码：	63583507	净重：	21kg (46.2lbs)
规格：	压缩力量1吨		

三视图



 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

八．配件规格—— RL1 压缩架飞行箱

RL1 压缩架飞行箱采用高强度外壳搭配定制内衬，能有效缓冲碰撞冲击，其材质坚固耐用，内部防震海绵紧密贴合吊架，可防止吊架变形和刮擦。该飞行箱具备防潮、防尘、防腐蚀的特性，能保护吊架部件不受损害。此外，它还能规范放置吊架主体及配套手拉葫芦，对吊架运输、存储场景提供全方位防护。

特征

- ✓ 适用于 RL1 压缩架运输
- ✓ 采用坚固框架结构，箱体四周及边角经过强化处理
- ✓ 设有锁扣装置，可牢牢锁住箱体
- ✓ 可堆叠存放，方便空间利用
- ✓ 内部具备减震、缓冲设计



手扳葫芦X2 pcs



RL1压缩架

产品码：63583507

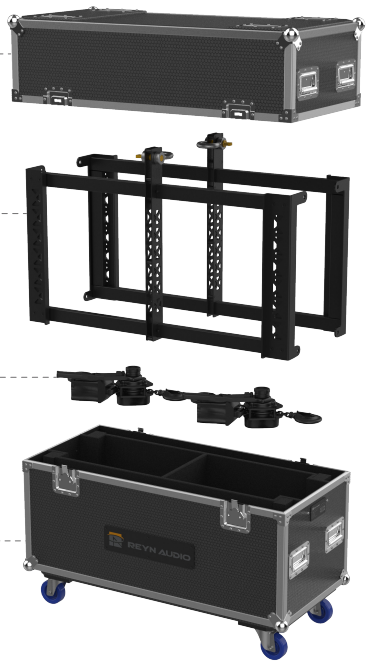


装配

• 这款飞行箱采用分区化收纳设计：箱体左右两侧均设有吊架专用固定凹槽，可分别放置两个 RL1 压缩架；箱体中间区域则用于规整收纳两套配套手扳葫芦。

• 将组装好的吊架、手扳葫芦卸下后，根据下方示意图放入箱内定制内衬的对应槽位，锁合箱盖后通过脚轮推动转运，适配演出设备的运输需求。

1. RL1 压缩架防震飞行箱盖
2. RL1 压缩架*2
3. 手扳葫芦*2
4. RL1 压缩架防震飞行箱

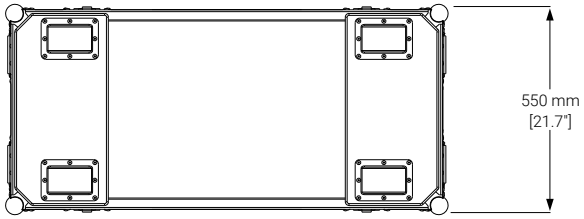


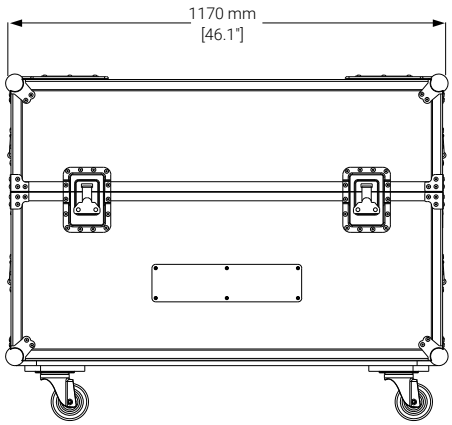
 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

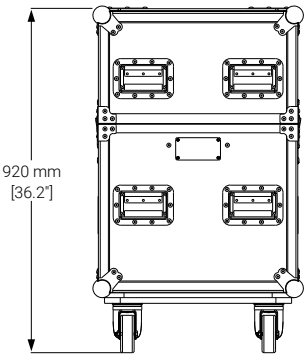
规格

适用机型：	RL1 压缩架	尺寸(宽x深x高)：	1170x550x920 mm(46.1"x21.7"x36.2")
产品码：	3205028040	净重：	55 kg (121.3lbs)
规格：	内含 2 个RL1 压缩架以及 2 个手扳葫芦	毛重：	97 kg (213.9 lbs)

三视图







 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

八．配件规格—— RL1 运输板车

RL1 运输板车在音箱搬运和存储过程中均能发挥显著作用，其结构针对音箱的堆叠进行了适配设计。配备的高强度滚轮可轻松完成4 只音箱的场地转移，在存储时，可以进行有序堆叠。

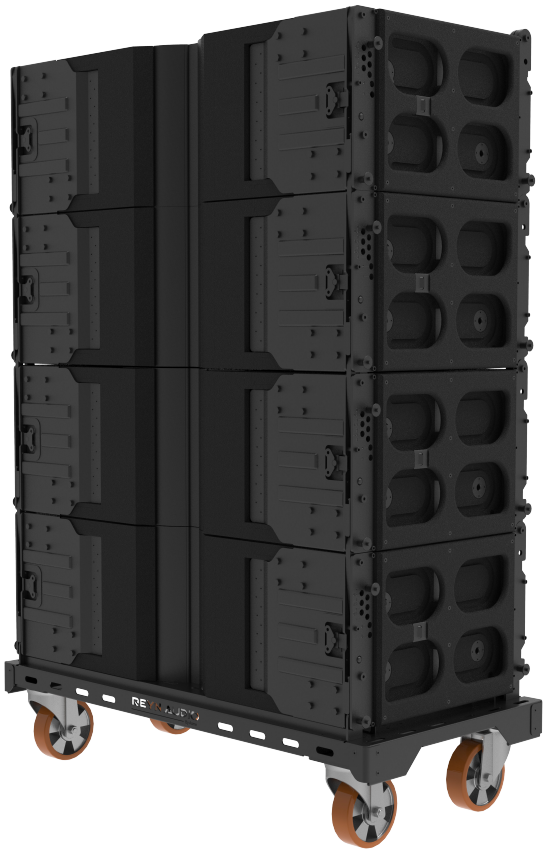
特 征

- ✓ 适用于 RL1 线阵列音箱
- ✓ 采用稳固金属框架结构，提高运输便利
- ✓ 可堆叠存放，节省空间
- ✓ 支持 4 只 RL1 线阵音箱叠放



装 配

• 使用RL1 运输板车转运线阵音箱组时，需先将 RL1 箱体与运输板车对齐方向（音箱正面与板车正面保持一致，板车正面带有 REYNAUDIO 标识），再将箱体底部的四个圆形锁销与运输板车的对应连接位完成精准对接并锁合固定。



 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

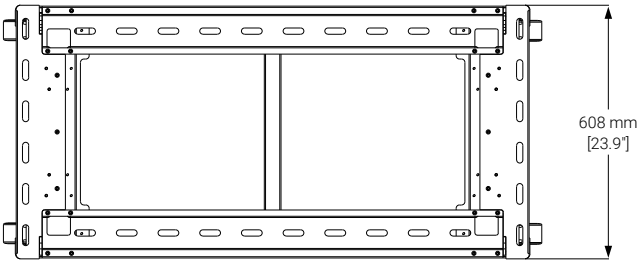
・将首层 RL1 运输板车平稳放置在平整地面并锁死所有脚轮刹车，随后将另一台 RL1 运输板车移至首层板车正上方，对齐下方板车的框架轮廓后缓慢下放，待上层板车的四个脚轮完全嵌入下层板车顶部预留的凹槽中，即可实现稳定叠放；需注意该运输板车建议堆叠层数不超过2层，防止因重心过高引发倾倒风险。

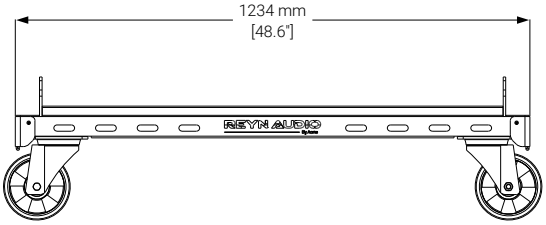


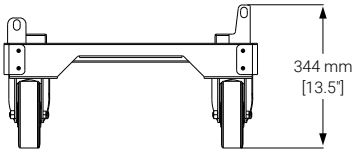
规格

适用机型：	RL1	尺寸（宽x深x高）：	1234x608x344 mm (48.6"x23.9"x13.5")
产品码：	63584647	净重：	37 kg (81.6 lbs)
规格：	一装四		

三视图







 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

八．配件规格—— RL1 防撞袋

专为巡演设计，耐磨缓冲材质，为音箱运输构筑可靠保障。选用弹性、韧性俱佳的防撞材料，加厚尼龙布搭配海绵夹层，能大幅吸收撞击能量，减少碰撞对音箱的损伤。其具备防水防尘特性，可阻挡灰尘与湿气，降低部件受损风险。还具备一定防水性，能应对轻微水溅和潮湿环境，防护优势显著。

特征

- ✓ 适用于 RL1 线阵列音箱
- ✓ 采用外层面料 1680D 牛津布/600D 防水尼龙
- ✓ 内衬材料采用 EVA 泡棉/记忆棉
- ✓ 可堆叠存放，方便管理



装配

• 运输前，先将 RL1 防撞袋置于 RL1 线阵音箱顶部，自上而下完整套覆至音箱底部；接着将防撞袋前部的拉链与袋体边框拉合固定，再将袋体后部的魔术贴与出线孔边框精准对位贴合，即可完成防撞袋的封装操作。



 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

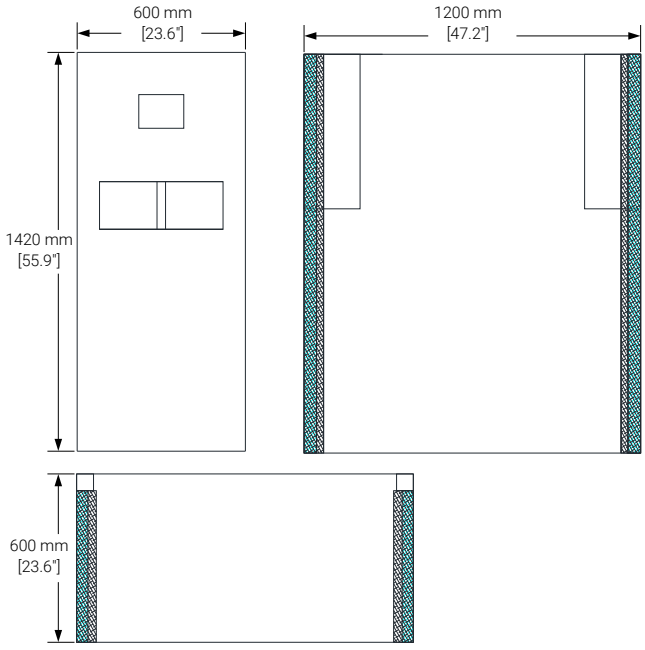
RL1 线阵音箱运输箱须按箭头标识方向运输，严禁违背方向操作。否则场地推行时易失衡倾斜、侧翻，造成音箱设备不可逆损坏。



规格

适用机型：	RL1	尺寸(宽x深x高)：	1200x600x1420 mm (47.2"x23.6"x55.9")
产品码：	3202002024	净重：	8 kg (17.6lbs)
规格：	一装四		

三视图



 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利

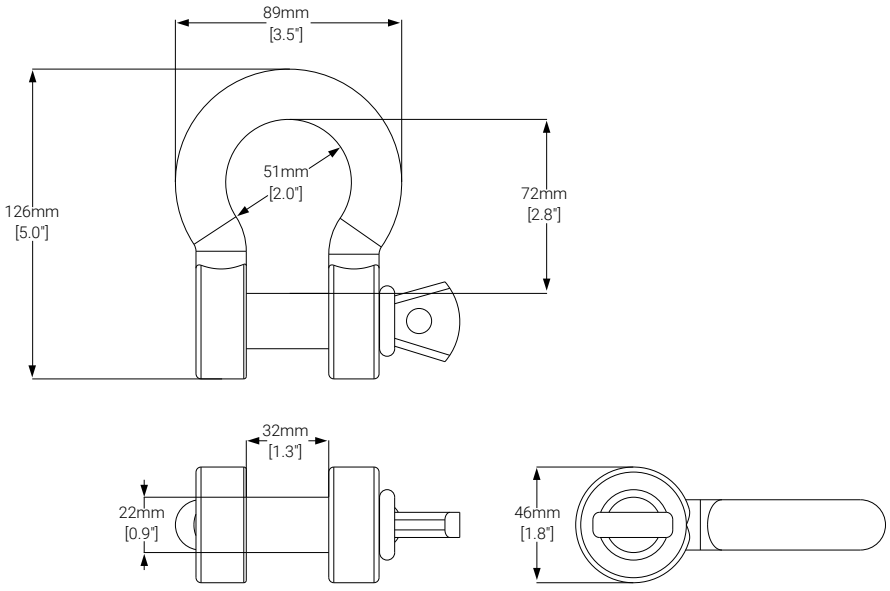
它能轻松承载大型线阵列系统整体载荷，即便面对动态工况下的瞬时冲击力，也能始终保持结构稳定，为每一套悬挂系统提供持久、稳定的安全保障。



规格

型号：	3/4	额定承载重量：	4.75 t
产品码：	3002001924	安全系数：	6 倍
规格：	美式弓形(BW),G-209 优质合金结构钢	CE证书编号：	PPU2508-16

三视图



 © 2025 Reyn Audio 保留所有权利