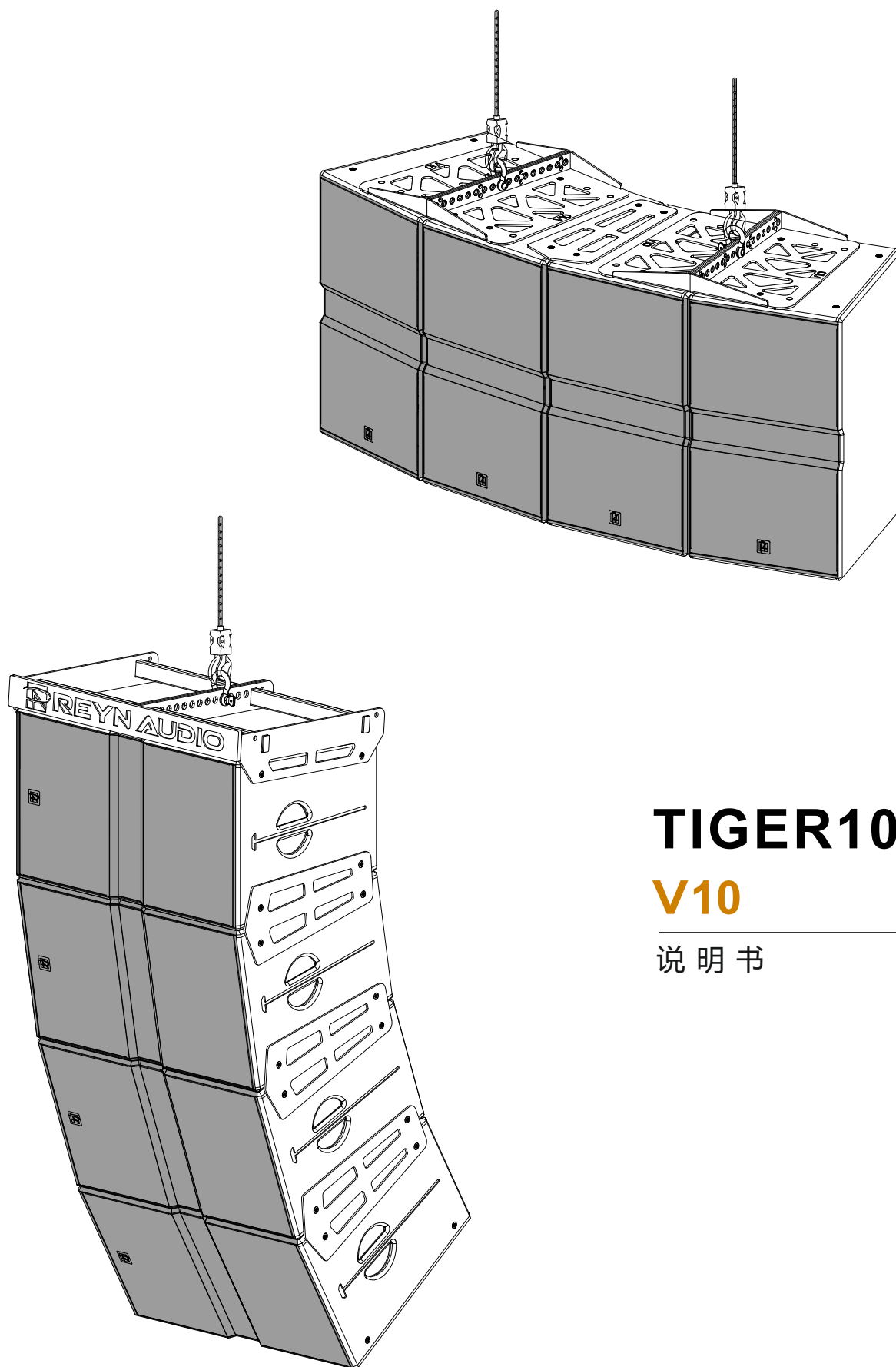




REYN AUDIO



TIGER10

V10

说明书

REV: 07/09/2026

使用前请仔细阅读此说明书

V10 使用手册

请将本文件与产品放在一起或存放在安全的地方,以便日后查阅。

我们建议您定期访问REYN AUDIO网站,以获取此文档的最新版本。

转售此产品时,请将此文件交给新买家。

如果您供应REYN AUDIO产品,请提醒您的客户注意本文件。请将相关文件随系统一并附上。如需为此目的订购其他文件,可向REYN AUDIO订购。

REYN AUDIO

地址:中国广东省佛山市高明区荷城街道高明大道东898号

网址:www.reynaudio.com

Email:support@reynaudio.com

电话:+86-757-88325001

CONTENTS

一、	安全说明	01
二、	产品介绍	03
	2-1、 V10矩阵音箱	03
	2-2、 系统配套线缆	05
	2-3、 系统安装配件	06
	2-4、 软件应用程序	06
三、	电声特性描述	07
	3-1、 指向性	07
	3-2、 频率响应	08
	3-3、 物理接口	09
四、	系统吊装介绍	10
	4-1、 V10箱体箱体垂直吊挂结构	10
	4-2、 V10吊架介绍	13
五、	系统装配说明	16
	5-1、 V10矩阵音箱吊装流程	16
六、	配件规格	25



安全操作指南

在每次部署前,请务必先检查系统。

在每次部署前,请务必执行机械安全检查。



若检查中发现安全隐患,必须完成修复性维护后方可使用产品

检查项目包括:

吊挂系统部件或紧固件缺失/松动。

吊挂部件出现以下状况:弯曲、断裂、部件破损、腐蚀、裂纹、焊缝开裂、变形、凹陷、孔洞。

安全标识或标签缺失。



禁止使用未经REYN AUDIO认证的器材或配件

在使用本系统前,务必阅读随产品提供的所有技术文档



存放注意事项

请勿将产品放置于不稳固的推车、支架、三脚架、托架或桌面上。



声压级警示

请勿靠近正在工作中的扬声器。

扬声器系统可产生极高声压级(SPL),可能导致表演者、制作团队及观众瞬间遭受永久性听力损伤。

即使在中等音量下,长时间噪音环境中也可能造成听力损伤。

请务必查阅有关最大声压级和噪音持续时间的法律法规。

系统安装必须由专业人员操作。

安装工作应仅由熟悉吊装技术的合格人员执行。

请遵守当地关于最大声压级与噪音持续时间的法律法规。



专业操作要求

系统吊装必须由具备资质的人员完成。

安装人员需熟练掌握本手册规定的吊装技术与安全规范。

安装过程中必须全程佩戴安全头盔与防护鞋具。

严禁攀爬线阵列音箱组。



遵守第三方设备工作荷载限制(WLL)

REYN AUDIO不对第三方厂商提供的吊装设备负责。

必须确保悬吊点、链条葫芦等所有承重部件的安全工作负荷(WLL)符合标准。



系统配置规范

出于安全考虑,请严格遵循本手册中规定的最大配置参数。

为确认各配置是否符合REYN AUDIO推荐的安全规范,建议使用TURANDOT声学系统平台对系统进行建模,并仔细查阅机械数据章节中的安全警示说明。



吊装操作警示

吊装前确认每个单元与相邻部件牢固连接。

升降过程中确保下方无人。

整个安装作业期间,必须有具备相应资质的操作人员全程在场监护,不得擅自离开作业现场。

建议始终采用二次保险措施。



地面堆叠警示

禁止在不稳定地基或表面堆叠阵列。

若在结构体/平台/舞台堆叠，需确认承重能力。

建议始终使用安全绑带。



坠落物体风险

检查产品及组件上无松散物品。



倾覆风险

运输产品及组件前移除所有吊装配件。



需特别注意风力对动态负载的影响

户外部署时需考虑风力对吊装部件的动态负荷：风力超过6级时应降下或加固系统。



本系统仅供受过专业培训的人员在专业场景中使用



产品更新声明

因技术与标准持续演进，REYN AUDIO保留未经通知变更产品规格及文档内容的权利。

请定期访问www.reynaudio.com获取最新文档与软件更新。

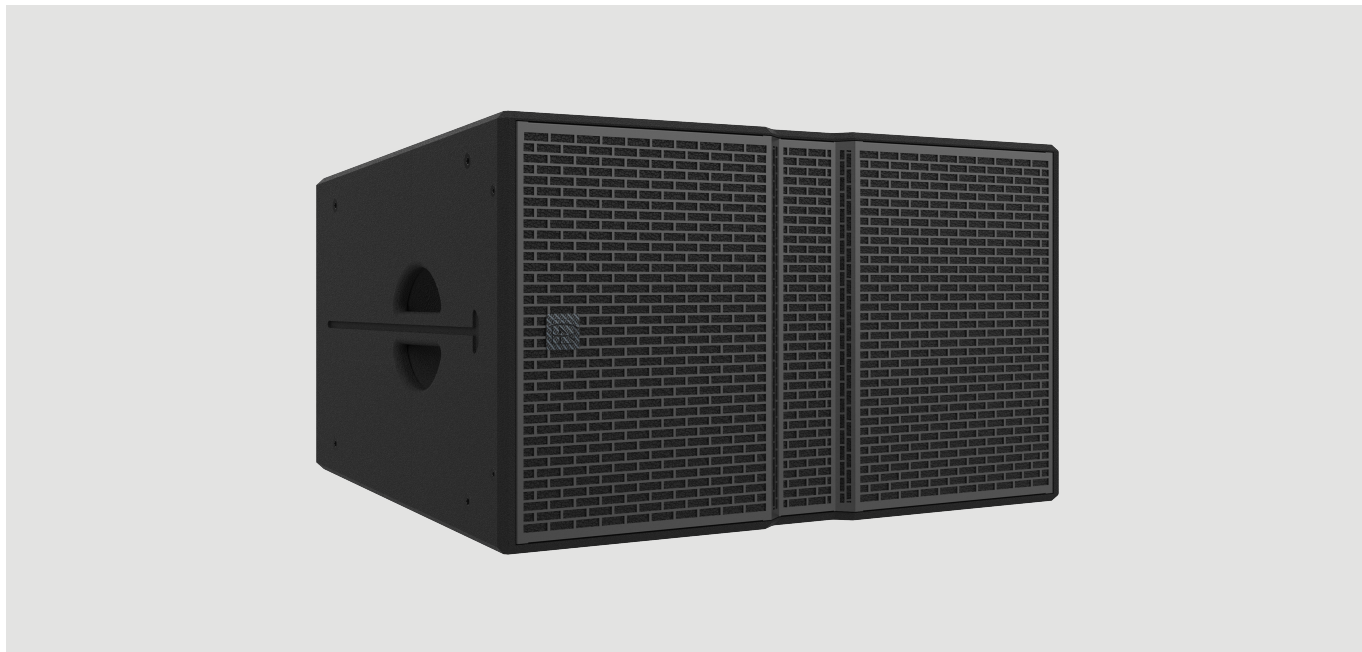


维护须知

维护前请阅读本手册相关章节。

高级维护需联系佛山市毅丰电器实业有限公司。

任何未经授权的维护操作都将导致产品保修失效。



V10 高性能二分频多用途扬声器 | 专业声学引擎

声学设计:精准覆盖,卓越传真

V10 搭载钕磁驱动器系统,将卓越声学性能与灵活应用适应性融为一体,无论是语音传递还是音乐重放,均能在各类场景中展现稳定而出色的表现。

V10 内置1个14英寸中低音驱动器与1个3英寸高音驱动器,共同构建高效二分频系统,实现45Hz-18kHz的宽广频率响应,完整覆盖从浑厚低频至清透高频的全频段声音。

采用110°×10°(水平×垂直)定向扩散设计,可精准控制声场传播角度,确保能量均匀覆盖目标区域,有效减少非必要声能损失;系统最大声压级可达135dB,轻松应对中大型场地扩声需求。



结构与耐用性:坚固防护, 系统兼容

V10 箱体选用高密度桦木板材制造,兼具优异结构强度与良好声学阻尼特性,为声音纯净度奠定坚实基础。表面覆盖黑色聚脲防护涂层,配合正面坚固金属网罩,形成双重防护体系——既能抵御日常使用中的碰撞冲击,适用于多种环境。

箱体两侧配置一体式手柄,便于搬运与位置调整;内部单元通过高精度金属构件加固支撑,进一步提升整体结构可靠性,保障长期使用中的性能稳定。

应用与拓展:灵活安装,全场景适用

V10 箱体顶部、底部及两侧均设有M8标准螺纹吊挂点,全面兼容V系列吊架系统,支持水平与垂直方向的多角度安装方式,也可配合单点吊具进行灵活布局,轻松适应不同场地的安装需求。

背面采用嵌入式连接面板,配备专业级Speakon® NLT4 M接口,不仅连接便捷,更确保信号传输稳定可靠,有效抑制外界干扰。

V10 既可作为独立全频系统使用,也能轻松集成至分布式扩声系统中;搭配**QS**、**GS**系列超低音音箱后,可进一步拓展低频响应,实现高品质全频段音乐重放,充分满足专业声学与实际场景的双重需求。

C 系列

24 芯阵列扬声器电缆

C24-30(长度 30 米)



C24-15(长度 15米)



C24-6x4m(扇尾电缆)



N4 系列

4 芯扬声器电缆

N4-50(长度 50 米)



N4-30(长度 30 米)



N4-15(长度15米)



N4-7(长度7米)



N4-3(长度3米)



N4-0.6(长度0.6米)



4 芯公母扬声器电缆

N4F-10M(长度10米)



N4F-2M(长度2米)



4 芯扬声器转接电缆

N4F-2x4M



N8 系列

8 芯扬声器转接电缆

N8-2x4M 30(长度30 米)



N8-2x4M 15(长度15 米)



8 芯公母扬声器电缆

N8F-30M(长度30 米)



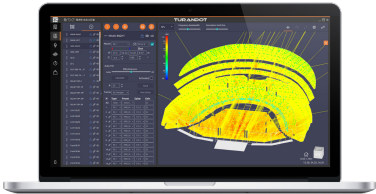
N8F-15M(长度15 米)



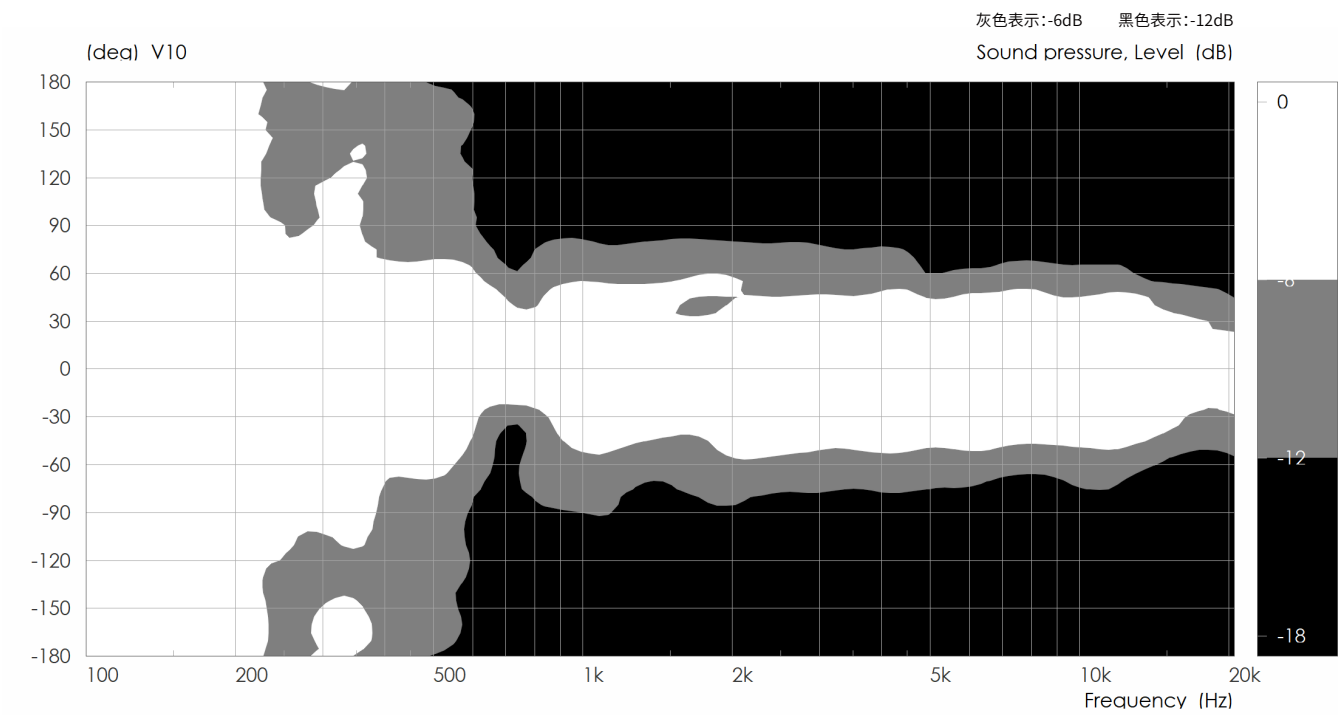
2.3系统安装配件

V 吊架	V10 水平吊架	V 连接板
		

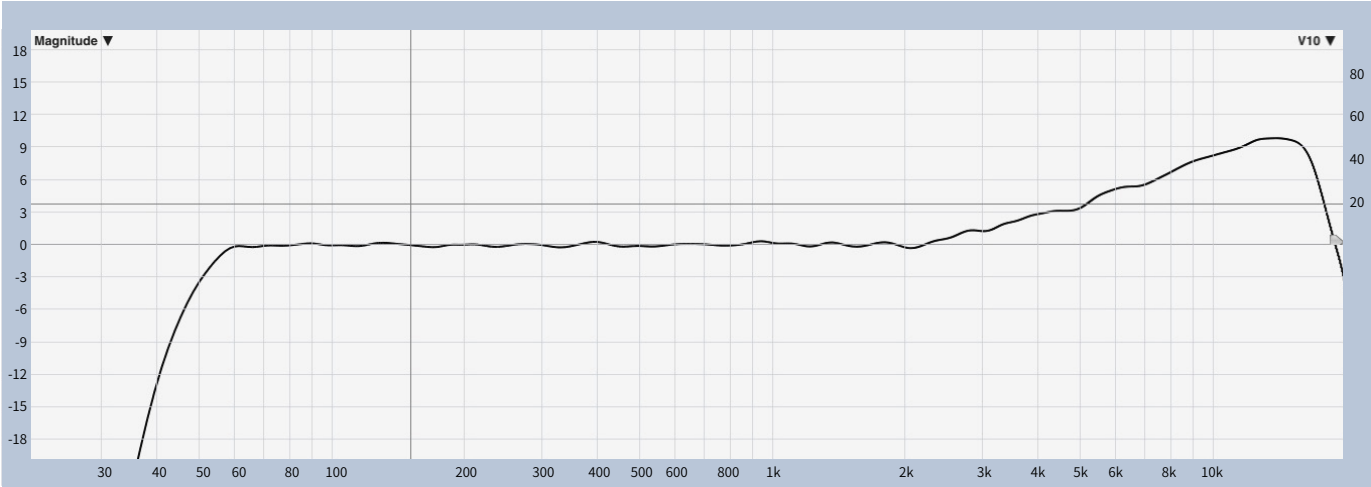
2.4软件应用程序

TURANDOT 声学系统平台


下图中,展示了V10 音箱的水平扩散角,该图是通过等声压线绘制而成的。



下图中展示了V10 音箱的频率响应曲线。

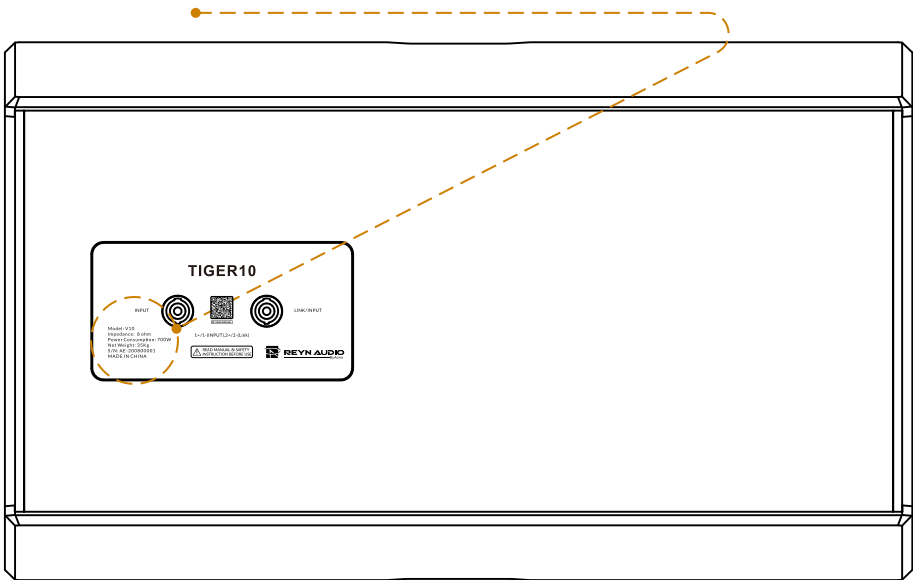


频率响应	45 Hz - 18 kHz	
最大输出声压级	低音: 134 dB	高音: 135 dB
AES功率	低音: 700W	高音: 110W
音乐功率	低音: 1400W	高音: 220W
声学模式	低音: 低频反射式	高音: 平面波导
标称阻抗	8ohm	
驱动器	低音: 1x14"钹磁	高音: 1x3"钹磁钛膜压缩驱动器
标称指向性(-6dB)	水平 (110°)	垂直 (10°)
接线位号	1+/1-(INPUT) ,2+/2- (Link)	
接线端口	2x4-points Speakon®	
箱体机械可调角度	梯形箱体角度10°, 不可调整	
防水防尘等级	IP55	
吊装螺母	M8	
灵敏度(1W/1m)	低音: 99 dB	高音: 108.5 dB

V10 矩阵音箱配置了2个SpeakON®音箱连接器,与功率放大器的输出端连接,如下图:

SpeakON®连接器	+1/-1	+2/-2
4芯扬声器端口	INPUT	LINK

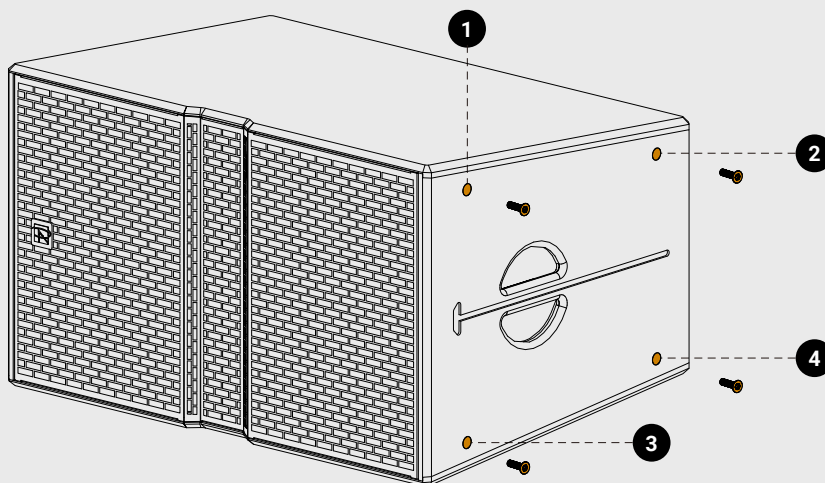
Model: V10
Impedance: 8 ohm
Power Consumption: 700W
Net Weight: 35Kg
S/N: AE-200800001
MADE IN CHINA



V10 音箱箱体两侧各设置 4 个 M8 螺纹吊挂点, 可分别适配水平吊挂、垂直吊挂两种安装姿态, 也能配合单点吊具灵活调整布局, 不同吊装工况需选用对应孔位。

模式一: 垂直吊装

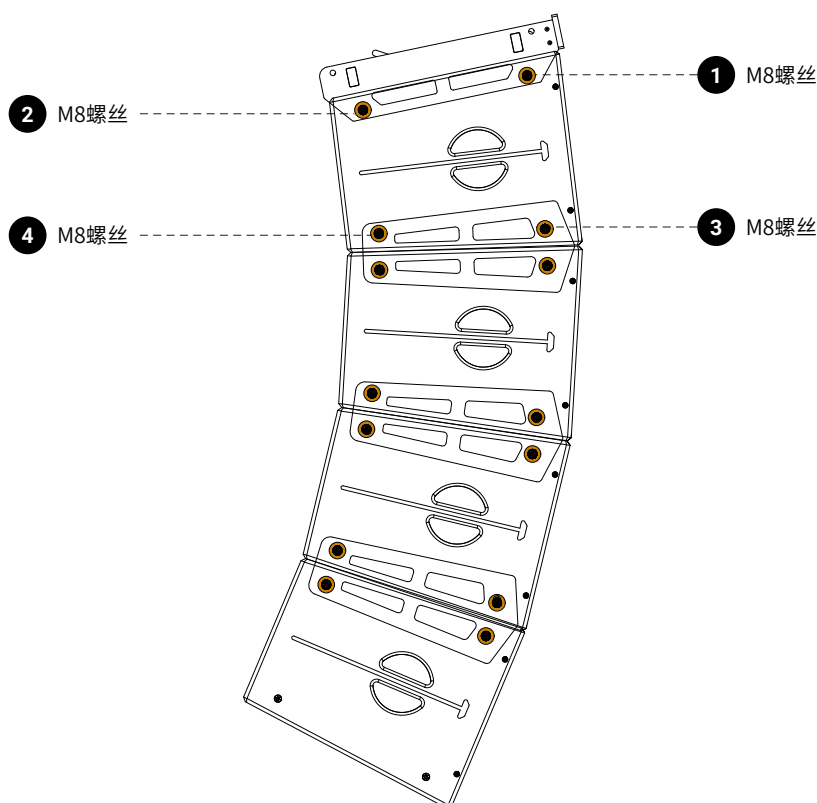
箱体两侧, 设计为吊挂点①②③④, 用于垂直吊挂时连接 V 吊架与固定 V 连接板衔接下一个箱体, 规格为 M8。



在多只 V10 矩阵音箱垂直吊挂时:

吊挂点①②: V 吊架连接点位, 用于对接上方吊装吊架, 承担阵列整体载荷。

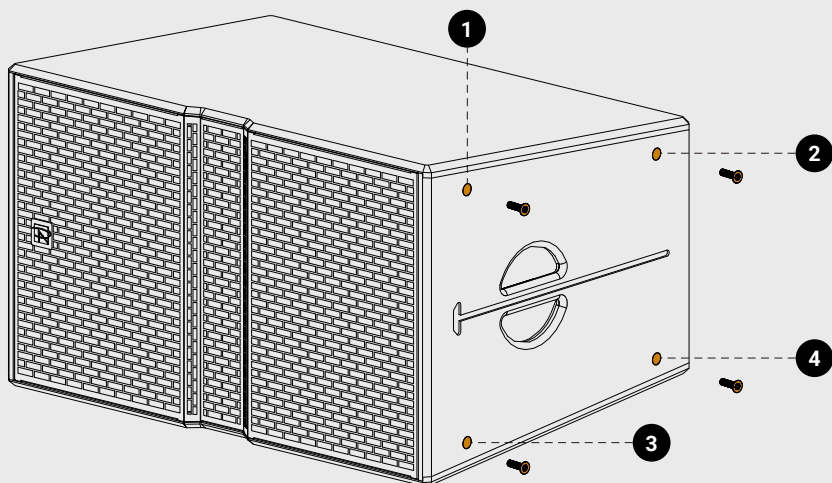
吊挂点③④: V 连接板连接点位, 负责箱体之间的角度拼接。



V10 音箱箱体两侧各设置 4 个 M8 螺纹吊挂点, 可分别适配水平吊挂、垂直吊挂两种安装姿态, 也能配合单点吊具灵活调整布局, 不同吊装工况需选用对应孔位。

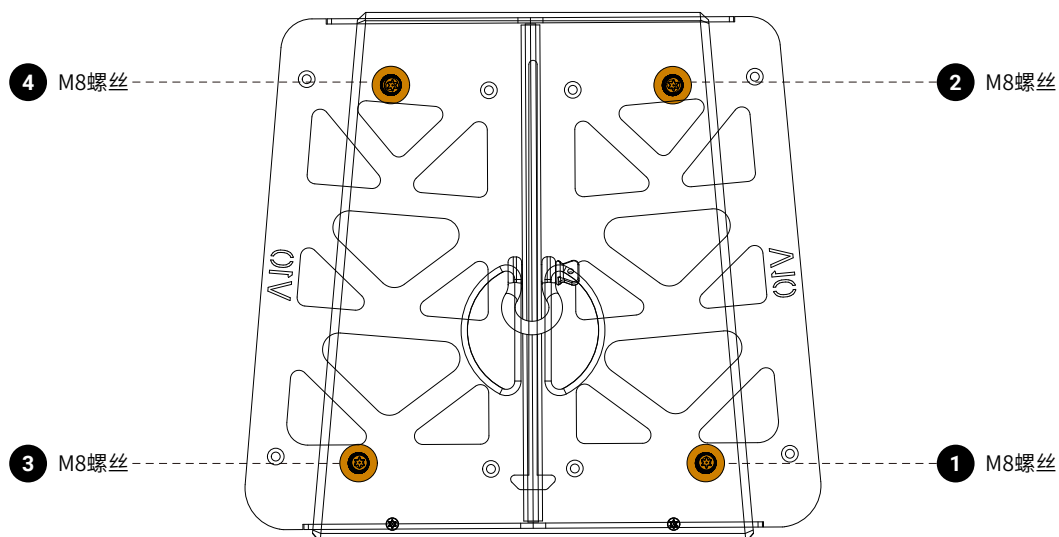
模式二: 单只水平吊装

箱体两侧, 设计为吊挂点①②③④, 用于单只水平吊挂时连接V吊架, 规格为M8。



在单只V10矩阵音箱水平吊挂时:

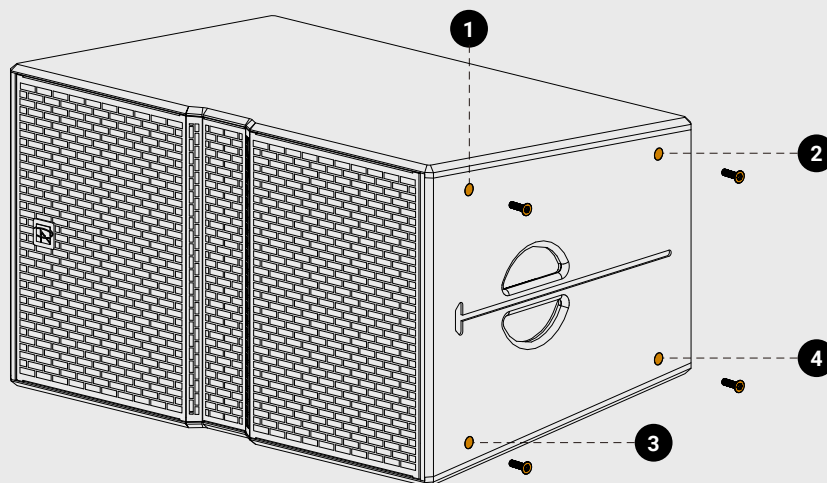
吊挂点①②③④: V 吊架连接点位, 用于对接上方吊装吊架, 承担阵列整体载荷。



V10 音箱箱体两侧各设置 4 个 M8 螺纹吊挂点, 可分别适配水平吊挂、垂直吊挂两种安装姿态, 也能配合单点吊具灵活调整布局, 不同吊装工况需选用对应孔位。

模式三: 多只水平吊装

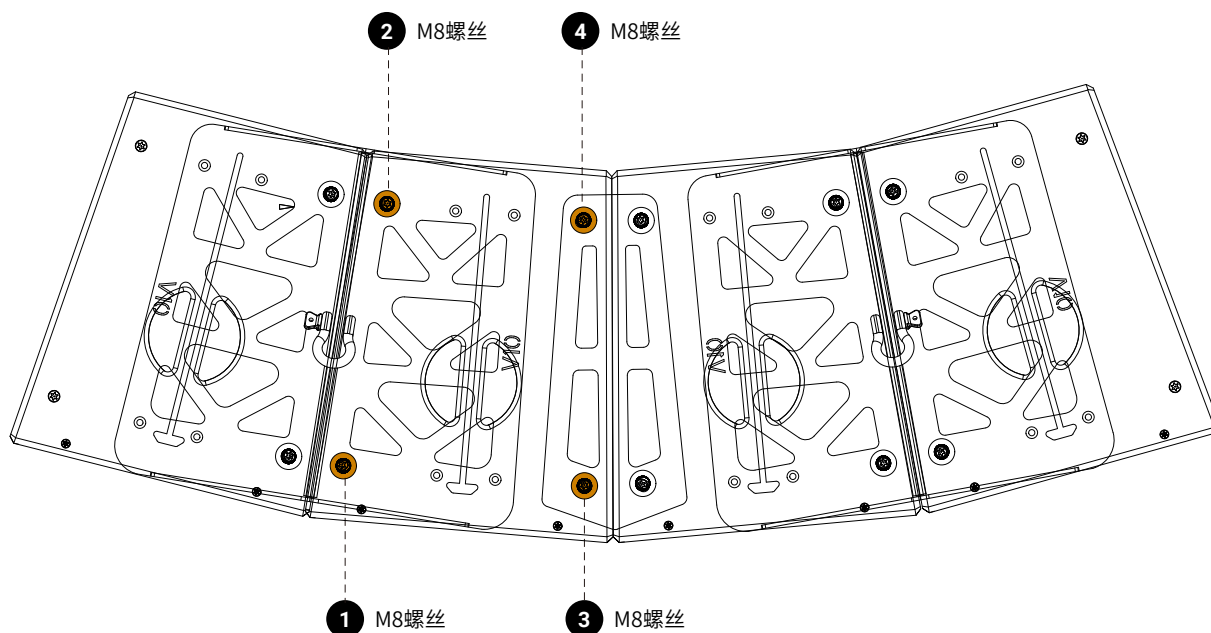
箱体两侧, 设计为吊挂点①②③④, 用于垂直吊挂时连接V吊架与固定V连接板衔接下一个箱体, 规格为M8。



在多只V10矩阵音箱水平吊挂时:

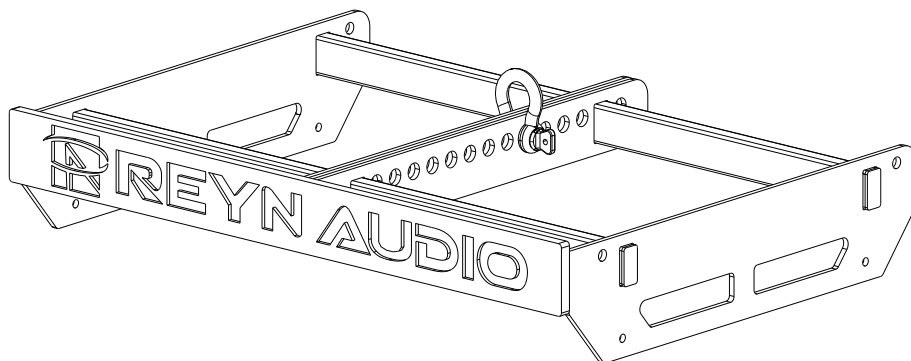
吊挂点①②: V 连接板连接点位, 负责箱体之间的角度拼接。

吊挂点③④: V 吊架连接点位, 用于对接上方吊装吊架, 承担阵列整体载荷。



- V吊架为一体化设计, 既能吊装单只灵活调整布局, 也可配合衔接件用于多只音箱的使用, 其活动卸扣可按需调节; 为音箱吊挂提供均匀受力支撑。

注意: 吊挂前需明确中心活动卸扣固定的预设, 错装孔位将导致音箱悬伸方向偏差, 仿真声场与实际覆盖产生偏差, 甚至引发因受力不当而变形。



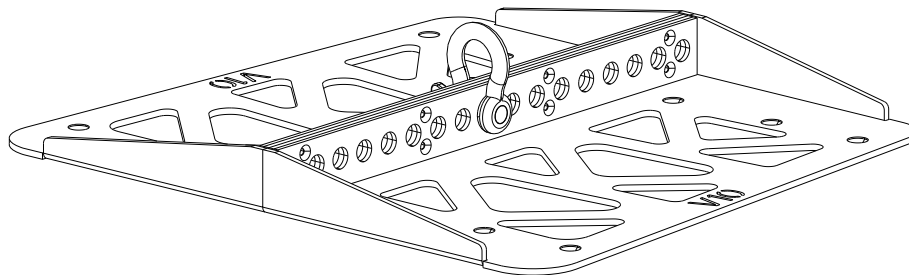
框架与音箱安装完成后, 需进行“静态检查 + 动态测试”:

静态下观察框架是否有明显弯曲、倾斜。

动态下可轻推箱体, 无异常晃动或异响, 确认无误后方可投入使用。

- V10 吊架为一体化设计,能配合单点吊具灵活调整布局,也可作为衔接件用于两只音箱的衔接使用,其卸扣活动吊耳可按需调节;为音箱吊挂提供均匀受力支撑。

注意:吊挂前需明确中心吊装卸扣固定的预设功能,错装孔位将导致线阵悬伸方向偏差,甚至引发延伸梁因受力不当而变形。

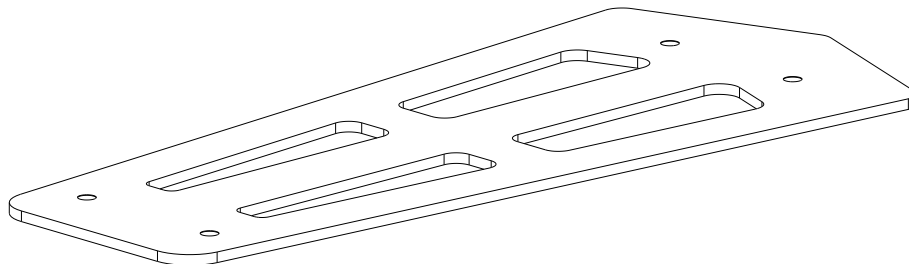


框架与音箱安装完成后,需进行“静态检查 + 动态测试”:

静态下观察框架是否有明显弯曲、倾斜。

动态下可轻推箱体,无异常晃动或异响,确认无误后方可投入使用。

- 1.V 连接板为 V10 阵列专用拼接配件, 装配于相邻两只箱体之间, 通过 M8 螺丝锁紧固定。
- V 连接板用于V系列多箱阵列拼接, 通过长槽孔限定相邻箱体俯仰夹角, 搭建弧形阵列; 将多只音箱锁固为整体结构, 分散吊装应力, 确保阵列实际弯曲形态与声学仿真一致, 保障声场覆盖效果。

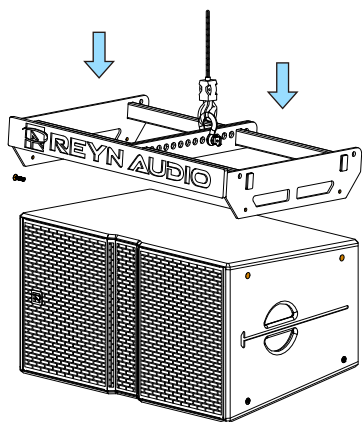


框架与音箱安装完成后, 需进行“静态检查 + 动态测试”:

静态下观察框架是否有明显弯曲、倾斜。

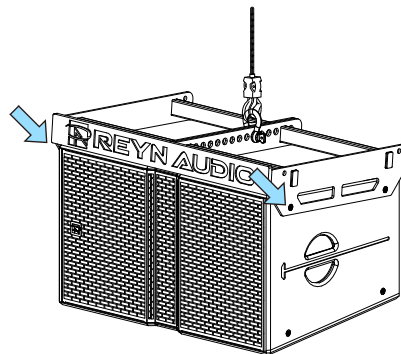
动态下可轻推箱体, 无异常晃动或异响, 确认无误后方可投入使用。

模式一：垂直吊挂



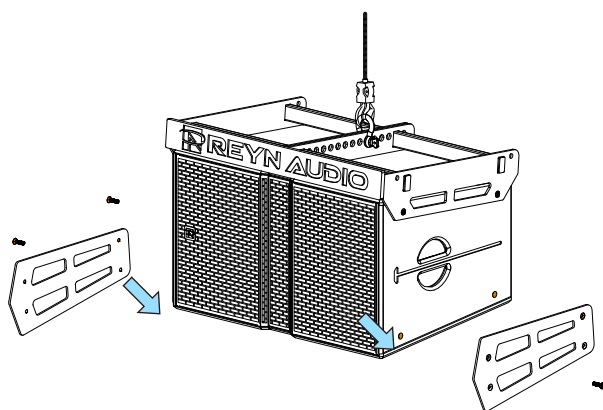
Step 1

首先将 V 吊架对准箱体两侧吊孔。并使用电动螺丝刀拧出专用吊孔的 M8 螺丝。



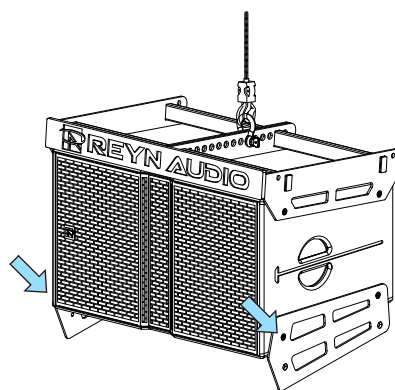
Step 2

使用 M8 螺丝借助电动螺丝刀,把 V 吊架锁紧至箱体顶部的四处螺纹吊挂点位。



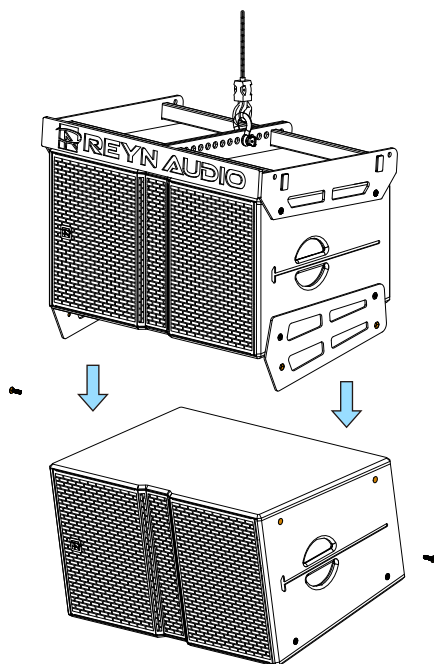
Step 3

随后将 V 连接板安装固定在箱体两侧底部四处螺纹吊挂点。



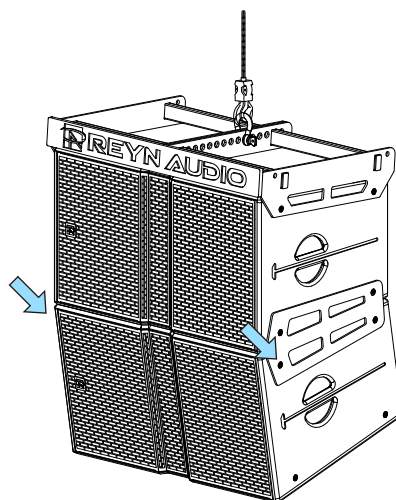
Step 4

完成单箱装配,为接续下一只音箱做好拼接准备。



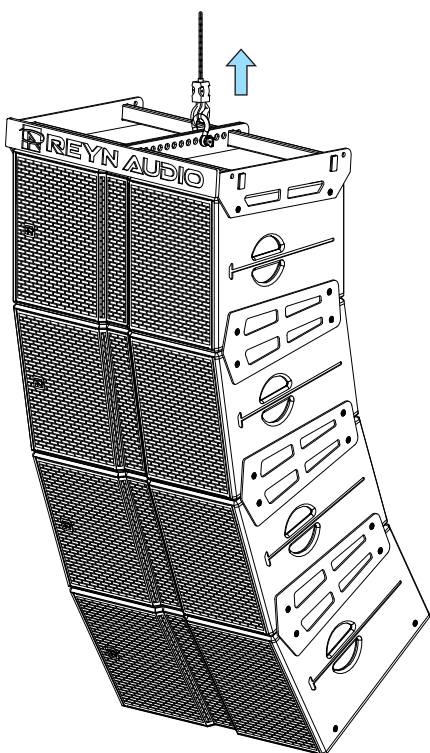
Step 5

随后将第二只音箱箱体顶部两侧吊孔与上方的V连接板对位。



Step 6

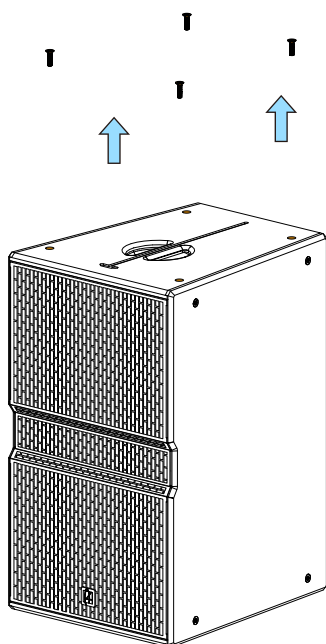
使用 M8 螺丝锁紧,完成两只箱体之间的拼接。



Step 7

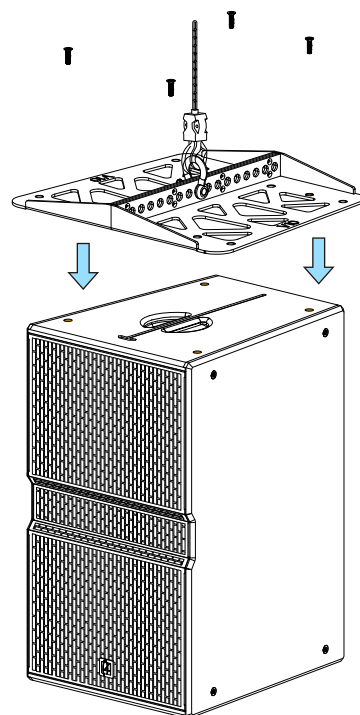
重复步骤2-3,连接剩余所需吊挂的音箱,最后使用吊装电机缓慢升起整组音箱。

模式二:水平吊挂(单只)



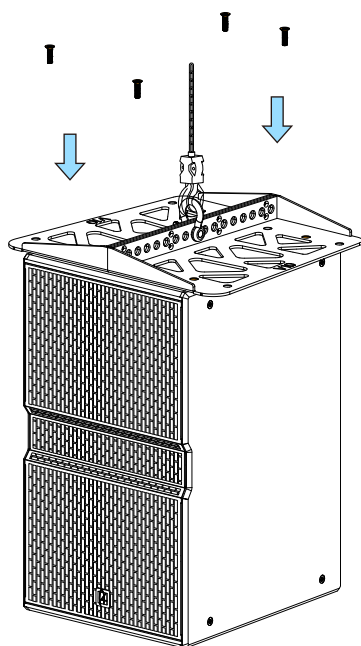
Step 1

先将V30顺时针90°将箱体竖立,放置在吊挂位置下方。并使用电动螺丝刀把专用吊孔螺丝拧出。



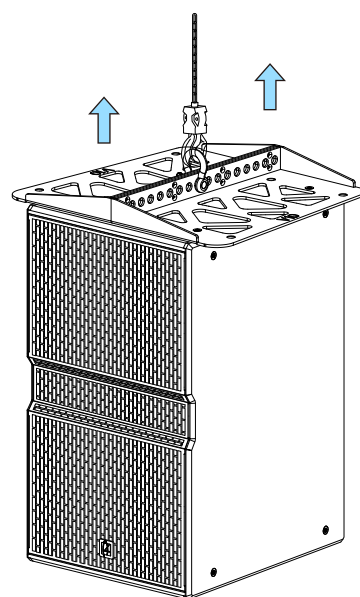
Step 2

将 V30 水平吊架对准箱体顶部四处螺纹吊挂点。



Step 3

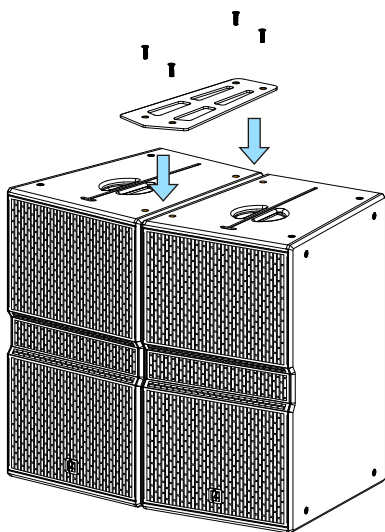
使用电动螺丝刀配合 M8 螺丝,紧固至箱体顶部四处螺纹吊挂点位。



Step 4

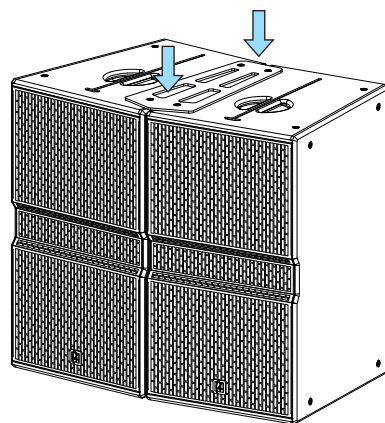
最后使用吊装电机缓慢升起音箱。

多只V10 矩阵音箱组合水平吊挂



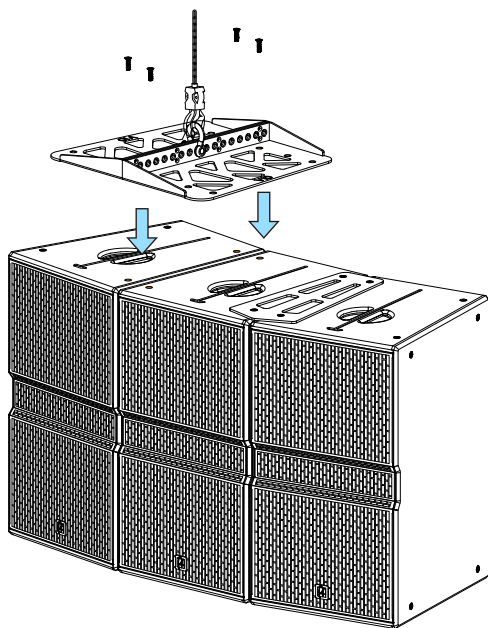
Step 1

将 V30 箱体顺时针旋转 90° 调整为水平吊挂姿态,放置于吊挂点位下方安全作业区域,将 V 连接板对准两只箱体顶部外侧吊挂螺纹孔。



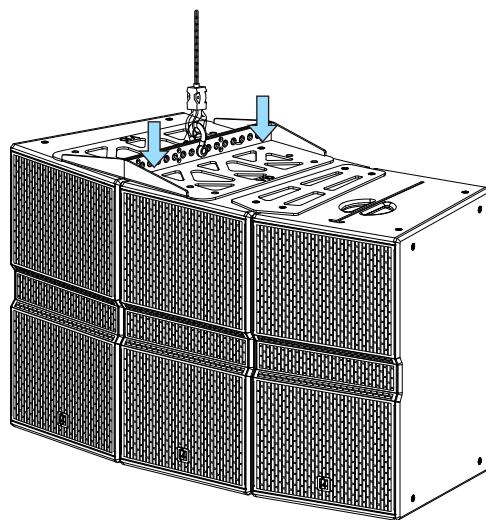
Step 2

使用 M8 螺丝锁紧,完成两只箱体之间的连接。



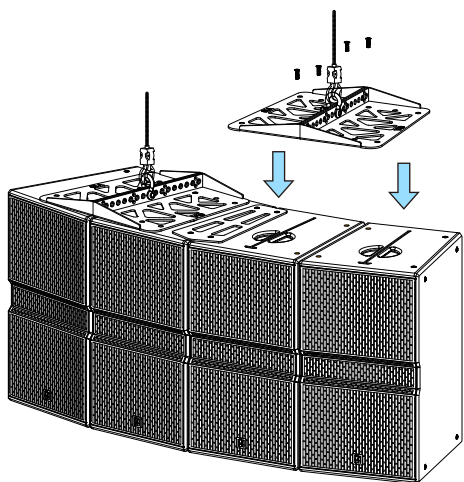
Step 3

将两台 V30 箱体并排对齐,把水平 V 吊架对准两只箱体顶部内侧吊挂螺纹孔。



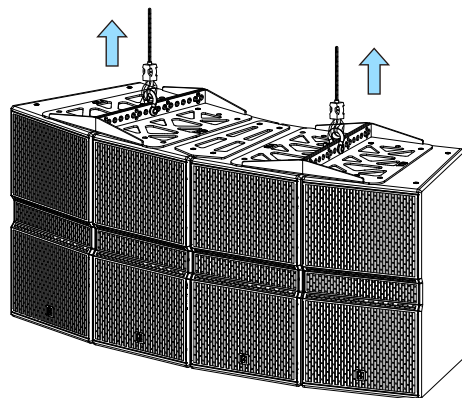
Step 4

采用 M8 螺丝,使用电动螺丝刀完成锁紧固定。



Step 5

将两台 V30 箱体并排对齐, 把水平 V 吊架对准两只箱体顶部内侧吊挂螺纹孔。



Step 6

使用 M8 螺丝锁紧, 完成两只箱体之间的连接。

如需继续拼接更多箱体, 重复步骤 2 3, 依次完成剩余箱体与连接件装配, 组成完整水平阵列。

作为矩阵系统稳固可靠的吊挂核心部件,该吊架既能保障矩阵音箱的安全稳定运行,又可助力矩阵系统在中小型场地实现更优的声场覆盖,让声音均匀扩散,有效提升整体听觉体验;同时具备稳定的安全承载能力,便于工作人员快速完成音箱安装、角度与位置调整,兼顾安全性与实用性。

特征

- ✓ 适用于 V30 / V10 矩阵音箱
- ✓ 采用耐腐蚀性好的 SUS304 不锈钢材质处理
- ✓ 吊架主体表面采用黑色十年户外砂面烤漆



卸扣 X 1 pcs



装配

模式一:垂直吊挂

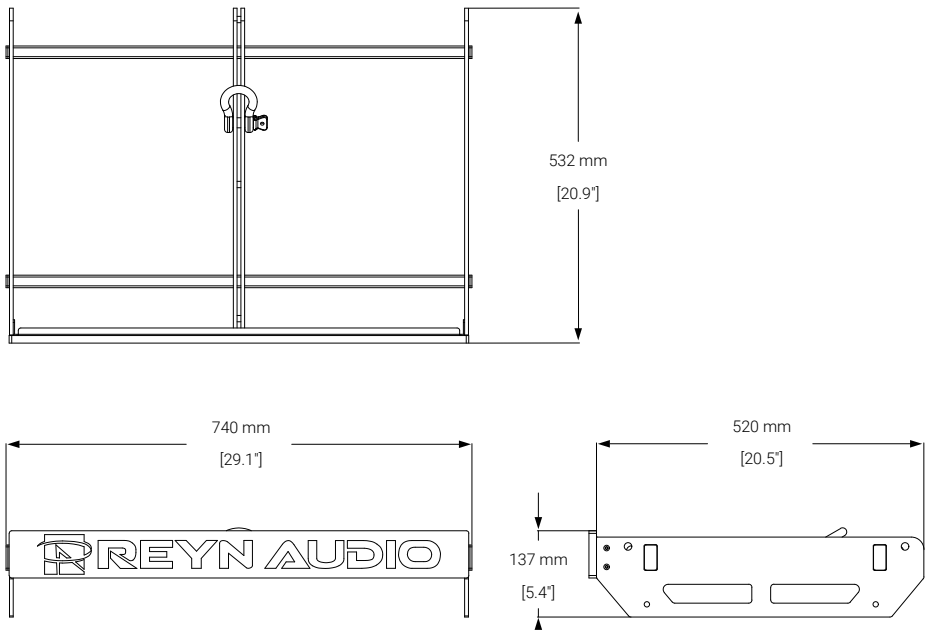
- Step 1** 依据吊装需求在中心延伸梁上选定活动吊耳的适配安装孔位,随后安装配套的吊耳;操控吊具下放挂钩,使其与吊架上预装的卸扣精准对接。
- Step 2** 使用 M8 螺丝借助电动螺丝刀,把 V 吊架锁紧至箱体顶部的四处螺纹吊挂点位。
- Step 3** 随后配合V连接板精准连接所需音箱数量。



规格

适用机型：	V10 / V30	尺寸(宽x深x高)：	740×520×137 mm (29.1"x20.5"x5.4")
产品码：	12322300207864	净重：	12 kg (26.5 lbs)
规格：	最大承载一吊四		

三视图



V10 水平吊架, 矩阵声学架构的力量支点。承袭精密工业设计理念, 以高强度镂空锻造结构, 全盘承接整套阵列的全部载荷, 将重量稳妥引渡至上方承重桁架。巧妙的载荷隔离设计, 使箱体螺纹吊点免于重载侵蚀, 从结构本源筑牢阵列吊装的安全底线。

特征

- ✓ 适用于 V10 矩阵音箱
- ✓ 采用耐腐蚀性好的 SUS304 不锈钢材质处理
- ✓ 吊架主体表面采用黑色十年户外砂面烤漆



卸扣 X 1 pcs



装配

模式二: 水平吊挂 (单只)

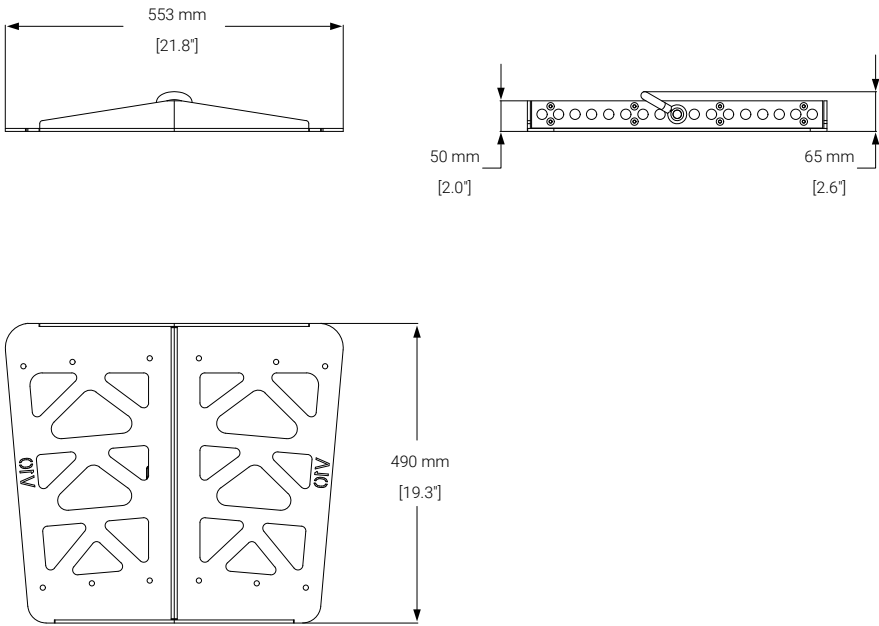
- Step 1 将 V10 水平吊架对准箱体顶部四处螺纹吊挂点, 使用工具固定吊架与音箱。
- Step 2 可配合 V 连接板连接多只音箱实现声场优化。



规格

适用机型：	V10	尺寸(宽x深x高)：	553×490×65 mm (21.8"x19.3"x2.6")
产品码：	12322400208081	净重：	10 kg (22 lbs)
规格：	最大承载一吊二		

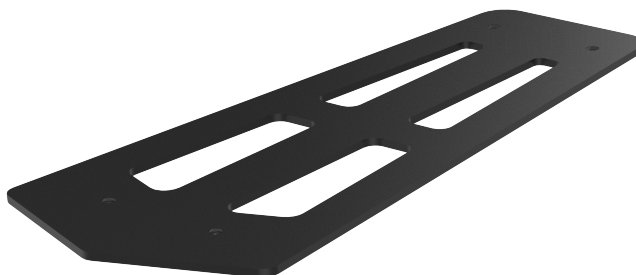
三视图



V 连接板为矩阵箱体间专用拼接构件, 实现音箱之间刚性机械连接, 保障阵列拼接几何精度, 支持多箱拓展组建垂直阵列或水平矩阵; 连接板传递相邻箱体载荷。保障箱体之间连接牢固可靠。

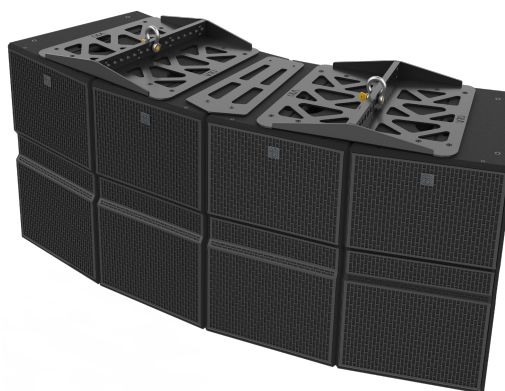
特征

- ✓ 适用于 V30 / V10 矩阵音箱
- ✓ 采用耐腐蚀性好的 SUS304 不锈钢材质处理
- ✓ 连接架主体表面采用黑色十年户外砂面烤漆



装配

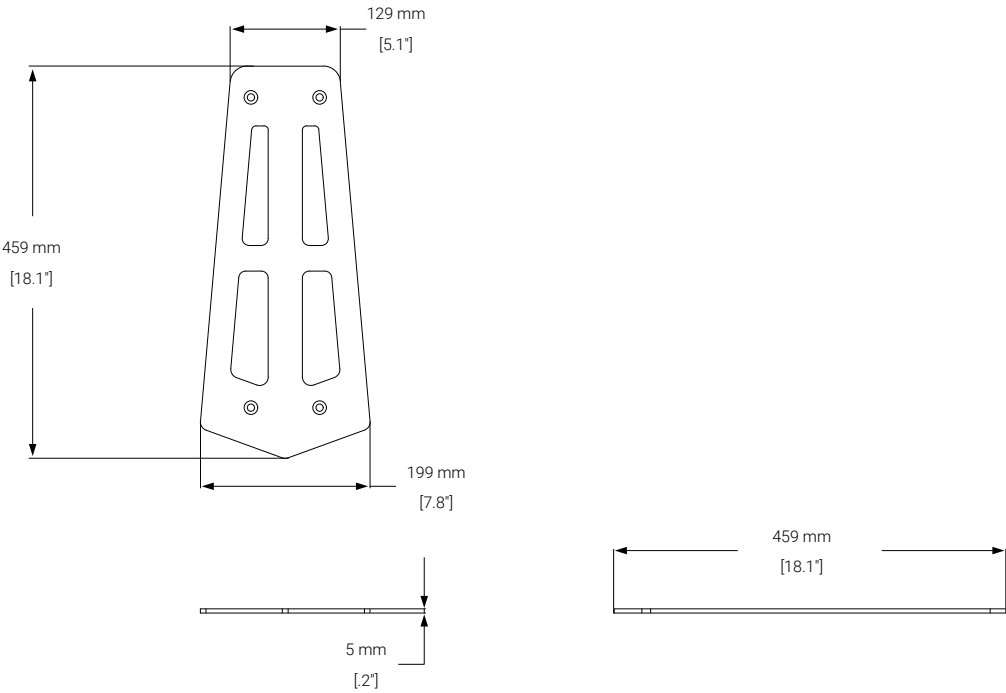
支持 V 系列多箱拓展组建垂直阵列或水平矩阵



规格

适用机型	V10 / V30	尺寸 (宽x深x高) :	459×179×5 mm (18.0"x7.0"x0.2")
产品码 :	12322300207894	净重 :	2 kg (4.4 lbs)
规格 :	最大承载二连接二		

三视图



它能轻松承载大型线阵列系统整体载荷,即便面对动态工况下的瞬时冲击力,也能始终保持结构稳定,为每一套悬挂系统提供持久、稳定的安全保障。



规格

型号：	1/2	额定承载重量：	2 t以内
产品码：	3002003760	安全系数：	6 倍
规格：	美式弓形(BW),G-209 优质合金结构钢		

三视图

