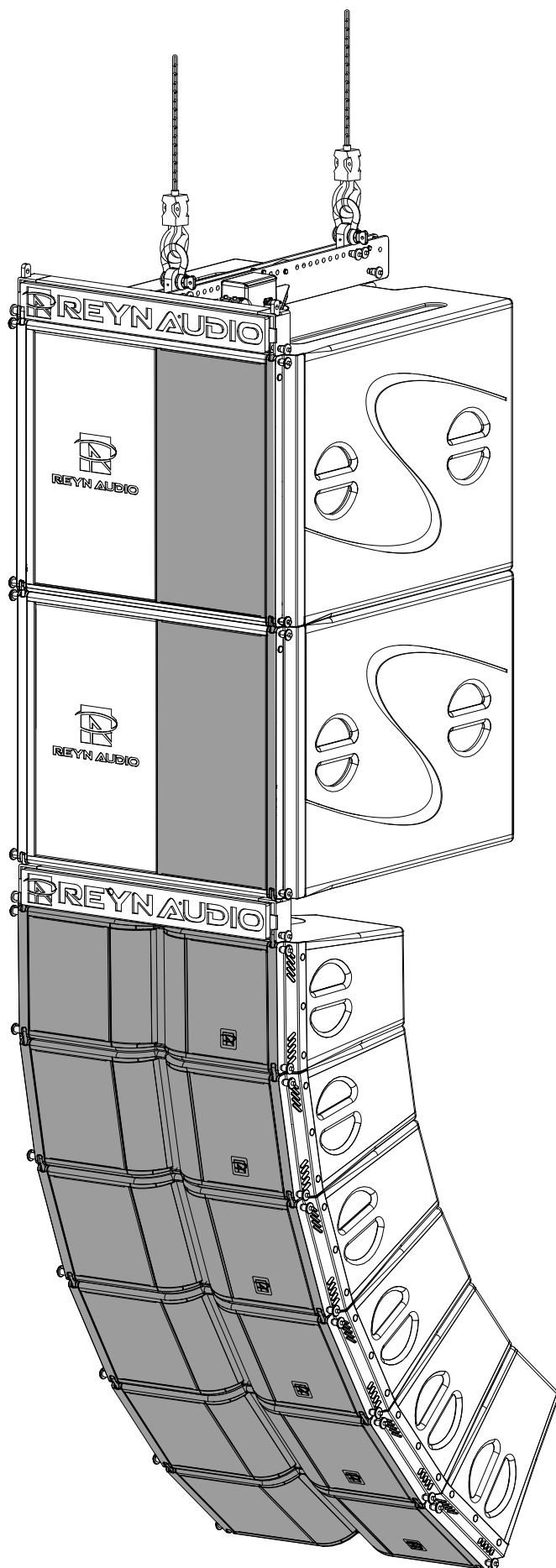




REYN AUDIO



RAFALE4 RL4

说明书

REV: 14/08/2026

使用前请仔细阅读此说明书

RL4 使用手册

请将本文件与产品放在一起或存放在安全的地方,以便日后查阅。

我们建议您定期访问REYN AUDIO网站,以获取此文档的最新版本。

转售此产品时,请将此文件交给新买家。

如果您供应REYN AUDIO产品,请提醒您的客户注意本文件。请将相关文件随系统一并附上。如需为此目的订购其他文件,可向REYN AUDIO订购。

REYN AUDIO

地址:中国广东省佛山市高明区荷城街道高明大道东898号

网址:www.reynaudio.com

Email:support@reynaudio.com

电话:+86-757-88325001

CONTENTS

一、	安全说明	01
二、	产品介绍	03
	2-1、 RL4线阵列全频音箱	03
	2-2、 系统配套线缆	05
	2-3、 系统安装配件	06
	2-4、 软件应用程序	06
	2-5、 智能管理系统	06
	2-6、 系统运输配件	06
三、	电声特性描述	07
	3-1、 指向性	07
	3-2、 频率响应	08
	3-3、 物理接口	09
四、	系统吊装介绍	10
	4-1、 RL4箱体吊挂结构	10
	4-2、 RL4吊架介绍	12
	4-3、 AL智能管理终端 AL1传感器	13
	4-4、 RL4 支撑架介绍	14
五、	系统运输介绍	15
	5-1、 RL4飞行箱	15
六、	机械安全说明	16
七、	系统装配说明	17
	7-1、 预置指向角度	17
	7-2、 RL4线阵音箱吊装流程	18
	7-3、 RL4线阵音箱堆叠流程	22
	7-4、 RL4 支撑架安装流程	24
八、	配件规格	25



安全操作指南

在每次部署前,请务必先检查系统。

在每次部署前,请务必执行机械安全检查。



若检查中发现安全隐患,必须完成修复性维护后方可使用产品

检查项目包括:

吊挂系统部件或紧固件缺失/松动。

吊挂部件出现以下状况:弯曲、断裂、部件破损、腐蚀、裂纹、焊缝开裂、变形、凹陷、孔洞。

安全标识或标签缺失。



禁止使用未经REYN AUDIO认证的器材或配件

在使用本系统前,务必阅读随产品提供的所有技术文档



存放注意事项

请勿将产品放置于不稳固的推车、支架、三脚架、托架或桌面上。



声压级警示

请勿靠近正在工作中的扬声器。

扬声器系统可产生极高声压级(SPL),可能导致表演者、制作团队及观众瞬间遭受永久性听力损伤。

即使在中等音量下,长时间噪音环境中也可能造成听力损伤。

请务必查阅有关最大声压级和噪音持续时间的法律法规。

系统安装必须由专业人员操作。

安装工作应仅由熟悉吊装技术的合格人员执行。

请遵守当地关于最大声压级与噪音持续时间的法律法规。



专业操作要求

系统吊装必须由具备资质的人员完成。

安装人员需熟练掌握本手册规定的吊装技术与安全规范。

安装过程中必须全程佩戴安全头盔与防护鞋具。

严禁攀爬线阵列音箱组。



遵守第三方设备工作荷载限制(WLL)

REYN AUDIO不对第三方厂商提供的吊装设备负责。

必须确保悬吊点、链条葫芦等所有承重部件的安全工作负荷(WLL)符合标准。



系统配置规范

出于安全考虑,请严格遵循本手册中规定的最大配置参数。

为确认各配置是否符合REYN AUDIO推荐的安全规范,建议使用TURANDOT声学系统平台对系统进行建模,并仔细查阅机械数据章节中的安全警示说明。



吊装操作警示

吊装前确认每个单元与相邻部件牢固连接。

升降过程中确保下方无人。

整个安装作业期间,必须有具备相应资质的操作人员全程在场监护,不得擅自离开作业现场。

建议始终采用二次保险措施。



地面堆叠警示

禁止在不稳定地基或表面堆叠阵列。

若在结构体/平台/舞台堆叠，需确认承重能力。

建议始终使用安全绑带。



坠落物体风险

检查产品及组件上无松散物品。



倾覆风险

运输产品及组件前移除所有吊装配件。



需特别注意风力对动态负载的影响

户外部署时需考虑风力对吊装部件的动态负荷：风力超过6级时应降下或加固系统。



本系统仅供受过专业培训的人员在专业场景中使用



产品更新声明

因技术与标准持续演进，REYN AUDIO保留未经通知变更产品规格及文档内容的权利。

请定期访问www.reynaudio.com获取最新文档与软件更新。



维护须知

维护前请阅读本手册相关章节。

高级维护需联系佛山市毅丰电器实业有限公司。

任何未经授权的维护操作都将导致产品保修失效。



RL4 线阵列系统音箱 | 中小型扩声的睿智之选

声学设计:精准声场, 细节分明

RL4 专为中小型线阵列应用打造, 即便在远距离传输时, 仍能保持格外平滑的频率响应, 同时兼具非凡的动态带宽与超高功率余量, 声学表现稳定出色。

其核心优势十分突出: 一方面具备超强的指向扩散控制能力, 可实现精准的声场覆盖; 另一方面拥有绝对小巧轻便的箱体结构, 能灵活适配多种使用场景。

采用二分频设计, 低频与高频为内置被动分频, 分频逻辑简洁高效, 确保音质还原精准。整体为全对称结构布局, 双8英寸钕磁低频单元以双极对偶方式排列, 带来扎实且富有弹性的低频输出; 正中间搭载1个配备1.4英寸喉管、3英寸音圈的高频压缩驱动器, 并加载了专门设计的线声源波导装置。该线声源波导装置能确保声波无缝耦合, 形成连贯的垂直波阵面, 最终使系统具备90°-110°可调水平恒定扩散特性, 进一步提升了声场控制精度。



结构与耐用性:动态凌厉, 紧凑高能

RL4 在系统适配性上表现灵活, 既可作为高性能独立系统, 自由组建小型至中型阵列; 也能与RL15、RL2等系统搭配使用, 实现声音特性与声场覆盖的完美补声, 是中央音箱组或延时应用的理想补充方案。

安装流程高效便捷, 它搭载一体式不锈钢与镁铝合金预制角度快速吊挂系统, 与箱体紧密扣合, 无需复杂操作即可完成安装, 大幅提升施工效率; 箱体张开角度支持0°至10°范围调节, 且可以1°为增量进行精细调整, 满足不同场景下精准塑造声场的需求。

耐用性方面表现出色, 箱体采用全桦木板制作, 表面喷涂高级聚脲耐磨漆, 具备优异的耐晒、抗碰撞性能, 完全适应户外长期巡回演出的严苛环境。细节设计同样用心: 前面板采用刚性金属格栅保护内部单元, 前面板背面使用透声防水织物在保障音质的同时隔绝湿气, 侧板还配备了人体工学把手, 便于日常搬运操作。

应用与拓展:灵活适配, 潜能尽释

RL4 集成多项专利技术, 确保线阵列输出完美无瑕的音质, 适用场景广泛, 涵盖活动中心、体育馆、剧院、会馆等固定场所, 并能满足巡回演出等流动需求。

通过搭配**RL4 SUB** 天空超低音箱, 可进一步扩展低频表现与声场覆盖范围, 轻松应对更大规模场所的扩声需求, 实现声学性能的全面升级。

C 系列

24 芯阵列扬声器电缆

C24-30(长度 30 米)



C24-15(长度 15米)



C24-6x4m(扇尾电缆)



N4 系列

4 芯扬声器电缆

N4-50(长度 50 米)



N4-30(长度 30 米)



N4-15(长度15米)



N4-7(长度7米)



N4-3(长度3米)



N4-0.6(长度0.6米)



4 芯公母扬声器电缆

N4F-10M(长度10米)



N4F-2M(长度2米)



4 芯扬声器转接电缆

N4F-2x4M



N8 系列

8 芯扬声器转接电缆

N8-2x4M 30(长度30 米)



N8-2x4M 15(长度 15 米)



8 芯公母扬声器电缆

N8F-30M(长度30 米)



N8F-15M(长度 15 米)

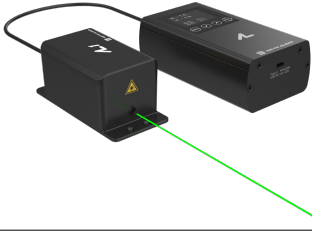


2.3系统安装配件

RL4 吊架	RL4 支撑架
	

2.4软件应用程序

2.5 智能管理系统

TURANDOT 声学系统平台	AL1 传感器 + AL 智能管理终端
	

2.6系统运输配件

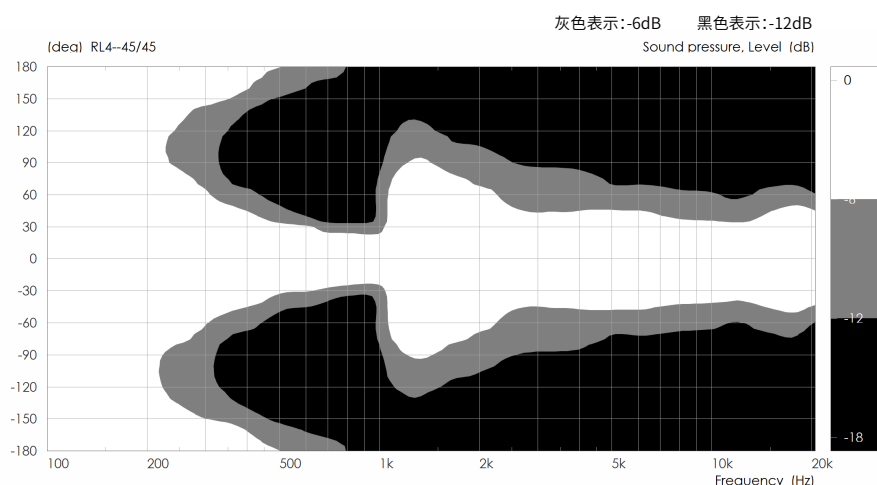
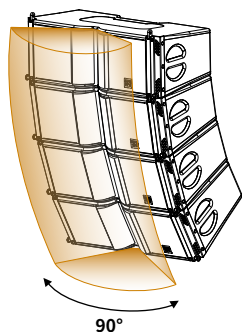
RL4 飞行箱


下图中,展示了不同频率下**RL4** 音箱的水平扩散角,该图是通过等声压线绘制而成的。

当号角在90度,如图:

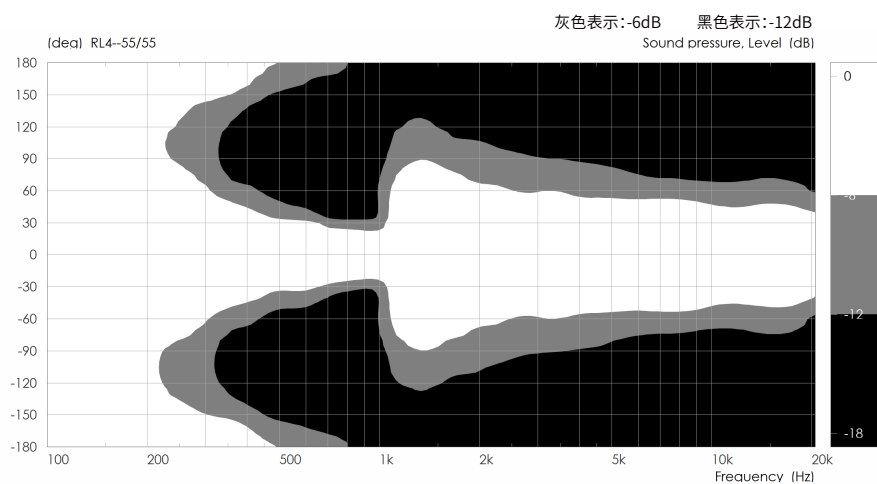
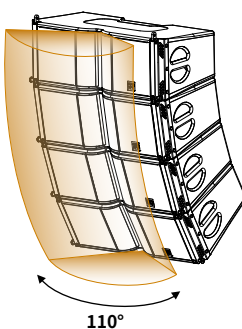
150Hz-1.2kHz频率响应范围内,指向角度达110°,

1.2k-20k频率响应范围内,指向角度达到90°

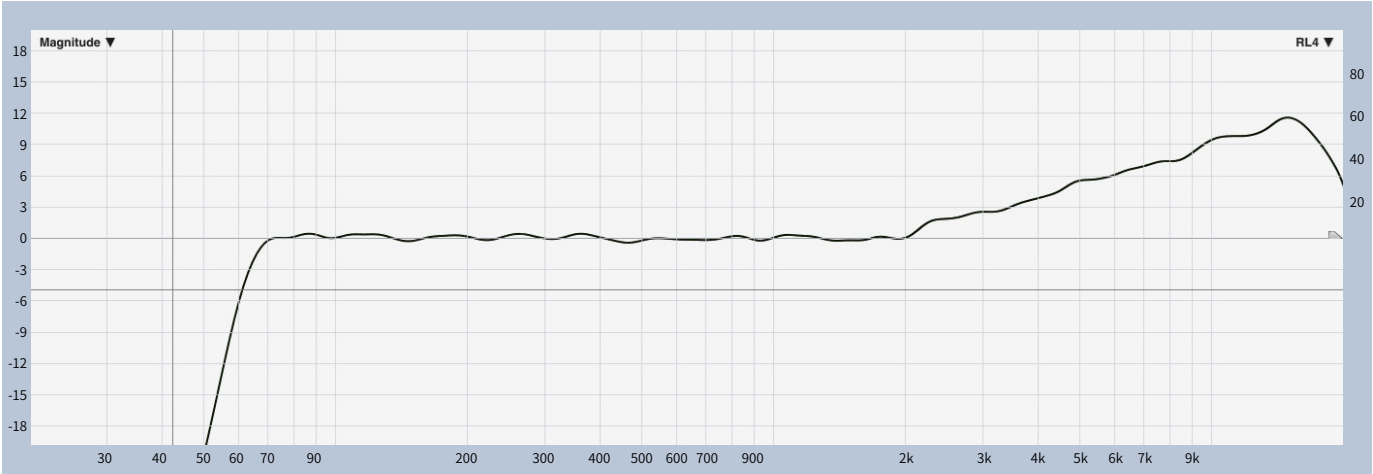


当号角在110度,如图:

150Hz-20kHz频率响应范围内,指向角度均达到110°。



下图中展示了RL4 音箱的频率响应曲线。

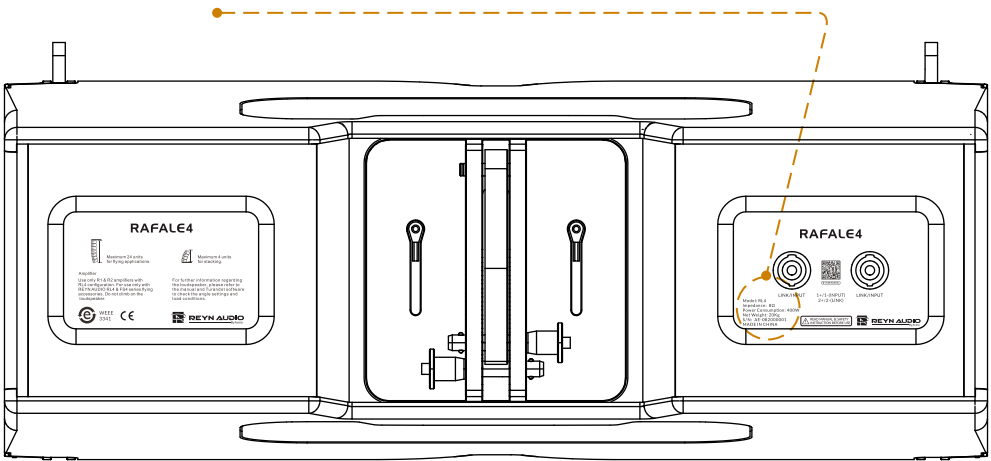


频率响应	60 Hz - 20 kHz	
最大输出声压级	139 dB	
AES功率	400W	
音乐功率	800W	
声学模式	低音: 低频反射式	高音: 平面波导
标称阻抗	8ohm	
驱动器	低音: 2x8"钹磁	高音: 1x3"钹磁钛膜压缩驱动器
标称指向性(-6dB)	水平(90°110°)	垂直(取决于音箱的数量和线源的曲率)
接线位号	1+/1-(INPUT) ,2+/2- (Link)	
接线端口	2x4-points Speakon®	
防水防尘等级	IP55	

RL4 线阵音箱配置了2个SpeakON®音箱连接器,与功率放大器的输出端连接,如下图:

SpeakON®连接器	+1/-1	+2/-2
4芯扬声器端口	INPUT	LINK

Model: RL4
Impedance: 8Ω
Power Consumption: 400W
Net Weight: 20Kg
S/N: AE-082000001
MADE IN CHINA

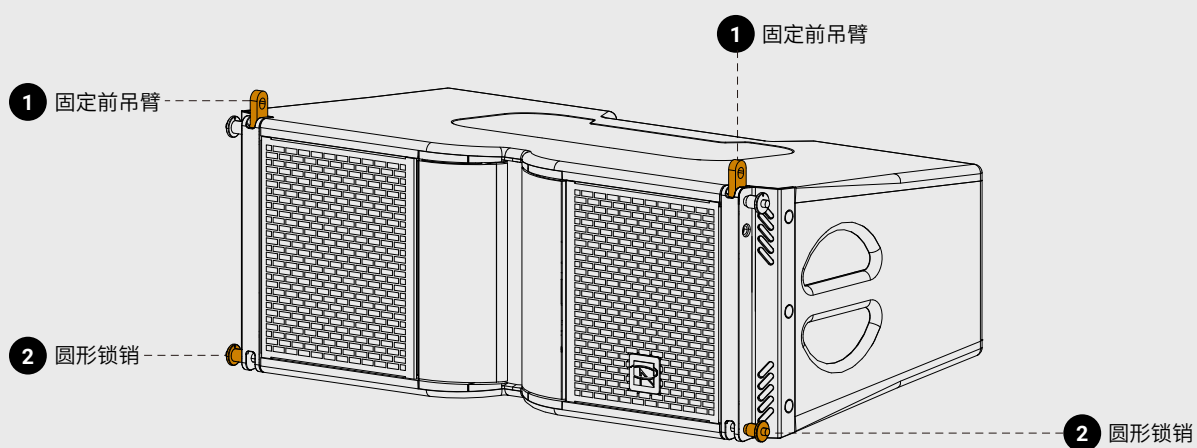


- 在RL4音箱两侧, 分别集成了两组专用吊臂结构。

箱体前端两侧, 设计为固定前吊臂, 中间圆形插孔设计, 与圆形锁销精确匹配。

箱体后端中部, 设计为收纳式活动吊臂, 活动吊臂可调节音箱辐射倾斜角度。

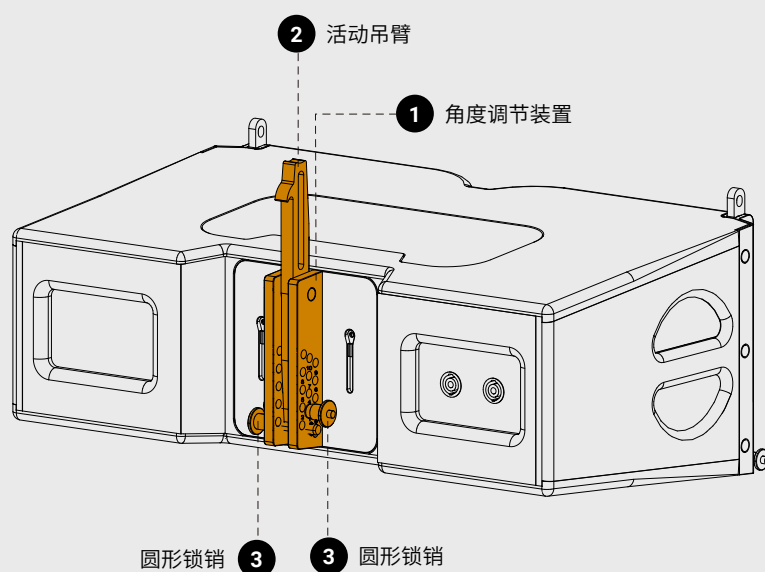
- 箱体两侧, 通过两个圆形锁销与固定前吊臂连接实现箱体间的主要固定串接吊装。



- 音箱后部配置收纳式活动吊臂组件, 集成角度调节装置①、活动吊臂②、圆形锁销③, 承担线阵音箱组后部垂直拉力。

在箱体背部将收纳式吊臂向上推出后固定, 再使用角度插孔装置圆形锁销选定角度, 另一个锁销进行锁定。

箱体收纳式角度插孔装置有10种角度可供选择: 0°、1°、2°、3°、4°、5°、6°、7°、8°、9°、10°。



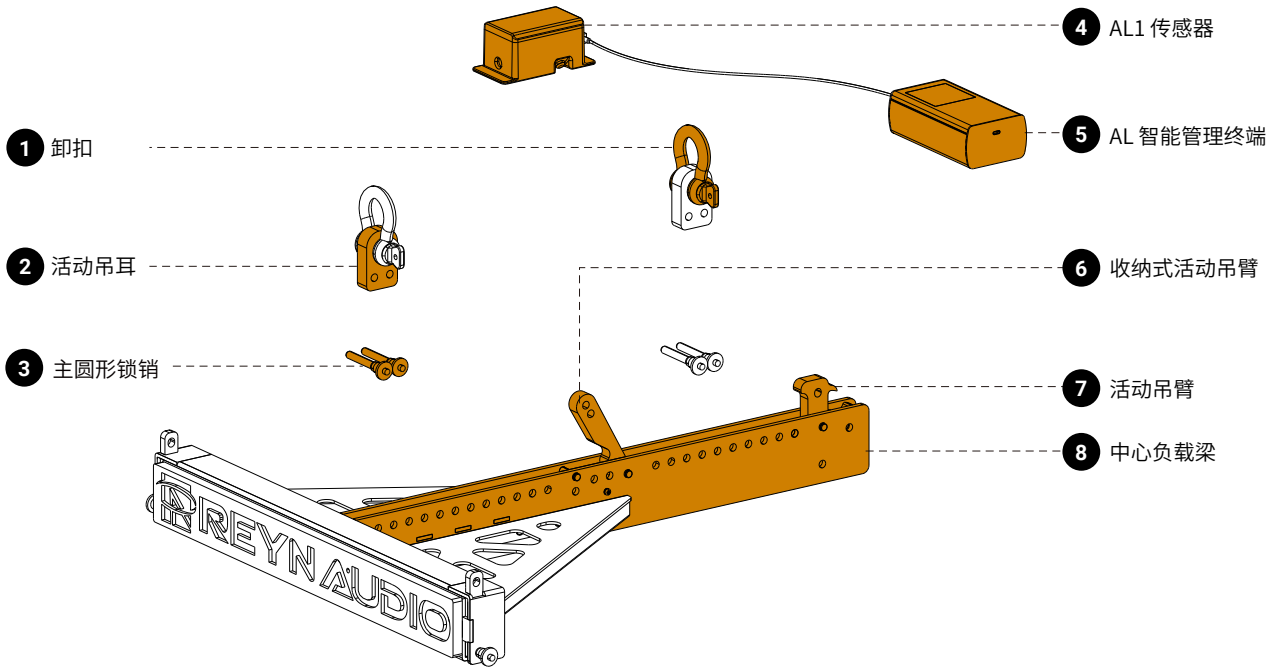
吊架与音箱连接时, 需“对位精准 + 锁止到位”:

将吊臂与专属的接口完全对齐后, 再固定圆形锁销, 确保无错位。

安装后需检查吊臂与吊架的连接是否稳定, 避免因对接不严导致音箱晃动。

- RL4 吊架为一体化设计搭载中心延伸梁, 其卸扣活动吊耳可按需调节; 为线阵吊挂提供均匀受力支撑。

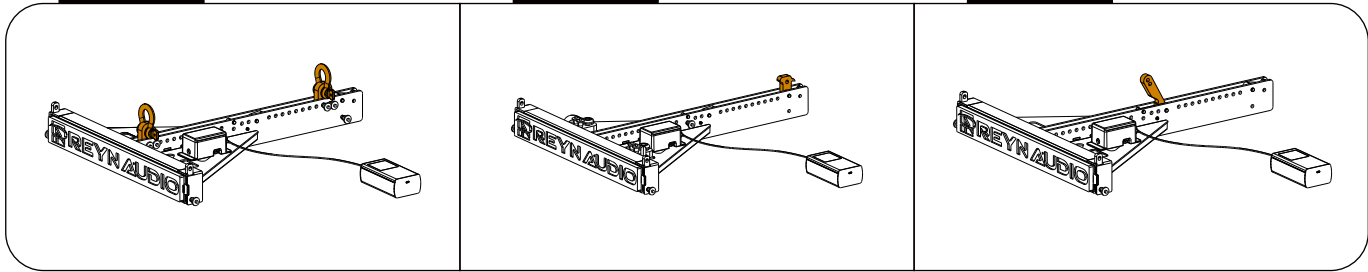
注意: 吊挂前需明确中心延伸梁其活动吊耳的预设功能, 错装孔位将导致线阵悬伸方向偏差, 甚至引发延伸梁因受力不当而变形。



吊挂模式

衔接模式

堆叠模式



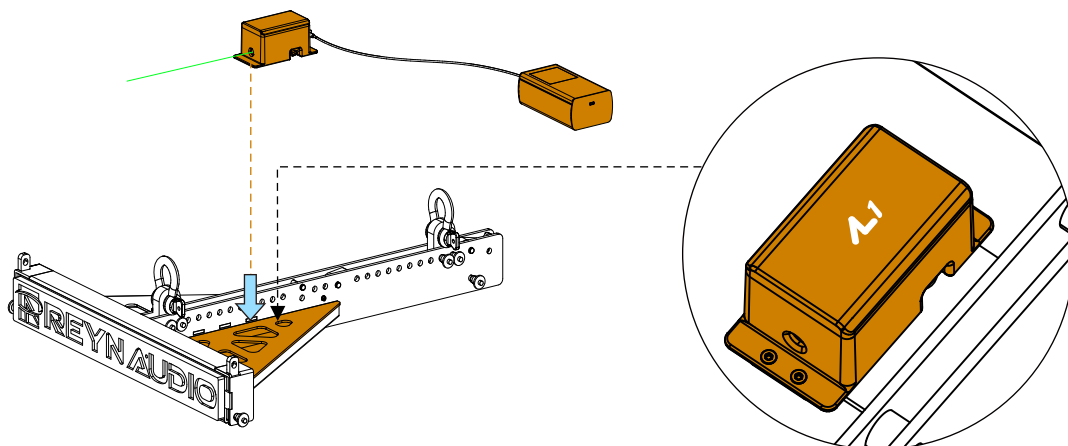
框架与阵列安装完成后, 需进行“静态检查 + 动态测试”:

静态下观察框架是否有明显弯曲、倾斜。

动态下可轻推阵列, 检查框架与中心负载梁连接是否稳定, 无异常晃动或异响, 确认无误后方可投入使用。

Step 1 吊装 RL4 线阵列音箱前, 先使用配套螺丝将 AL1 传感器固定于吊架内侧支撑板, 使激光发射端对准吊架前置专用透光圆孔; 完成固定后, 最后在 AL1 传感器后端接入 CAT.6A 网线, 连接至 AL 智能管理终端或标准 PoE 交换机。

Step 2 把连接 AL 智能管理终端的 CAT.6A 网线接入标准 PoE 交换机, 再将预装杜兰朵声学平台的电脑通过网线接入同一交换机; 平台启动后, 便可实时调取 RL4 线阵列音箱 X/Y 双轴定位、环境温湿度、设备运行工况等全套监测数据。

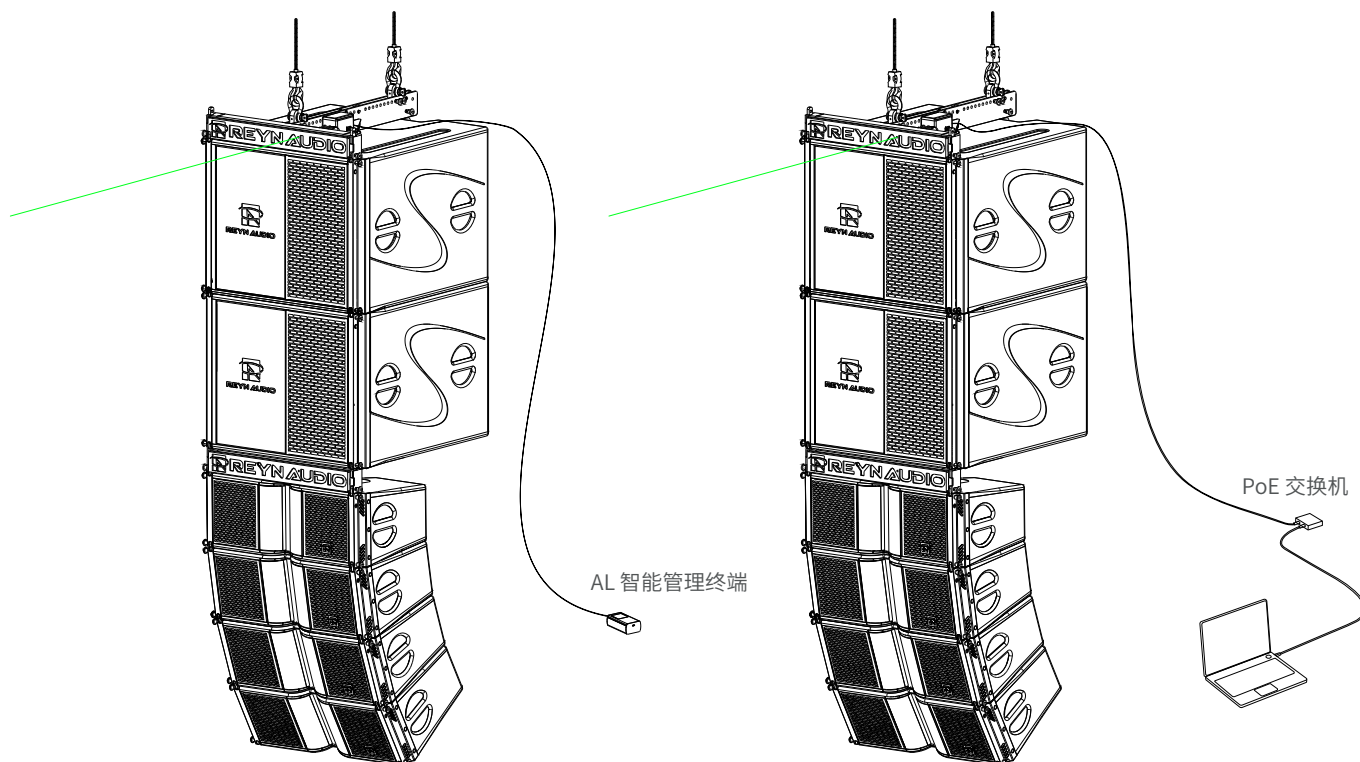


AL1 可直连标准 PoE 交换机, 单根网线同步完成供电与数据传输, 一体化极简布线无需额外电源适配器, 精简施工流程、压缩布线成本并减少线路故障隐患。

设备搭载 Class 3B 安全级 520nm 高清绿光激光定位模组, 最远有效投射距离达 250 米, 支持多档位激光功率调节以适配户外强光、室内暗光各类场景, 标配激光频闪启停功能, 规避激光持续直射安全风险, 完全符合专业舞台工程安全规范。

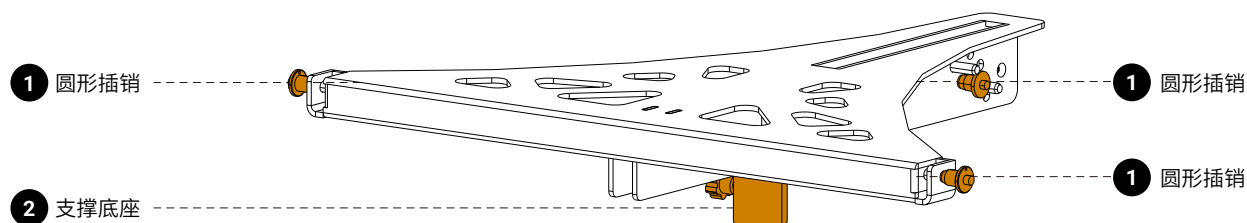
整机可实时回传 X/Y 双轴倾角、现场温湿度数据至 Turandot 智能声学平台, 实现设备工况、环境参数与阵列数据的远程可视化监测及智能化管控。

终端支持多台 AL1 传感器集群集中管控, 可统一归集所有设备的现场采集数据、实时统筹全域设备运行状态。



- RL4 吊架为一体化设计搭载底部支撑底座, 其配置三个圆形锁销精准固定箱体; 为RL4支撑安装提供均匀受力支撑。

注意: 安装前需完全固定圆形锁销, 错装孔位将导致线阵支撑方向偏差, 甚至引发因受力不当而变形。



框架与阵列安装完成后, 需进行“静态检查 + 动态测试”:

静态下观察框架是否有明显弯曲、倾斜。

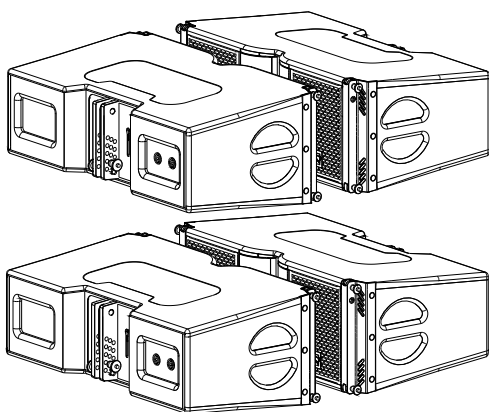
动态下可轻推阵列, 检查框架与中心负载梁连接是否稳定, 无异常晃动或异响, 确认无误后方可投入使用。

RL4 飞行箱, 是一款专为 RL4 线阵列音箱打造的模块化便携运输箱, 以标准化结构实现设备的高效收纳与安全转运, 为流动演出与巡演场景提供可靠的运输保障。

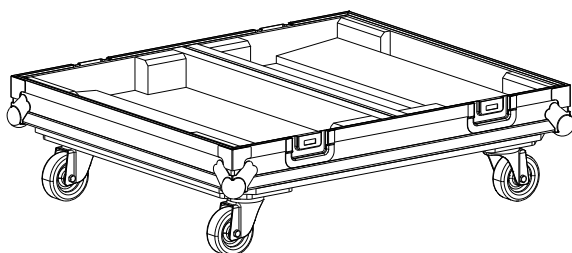
RL4飞行箱单次最多可安全收纳并运输4支 RL4 线阵列音箱。



RL4 防震飞行箱盖



RL4 *4



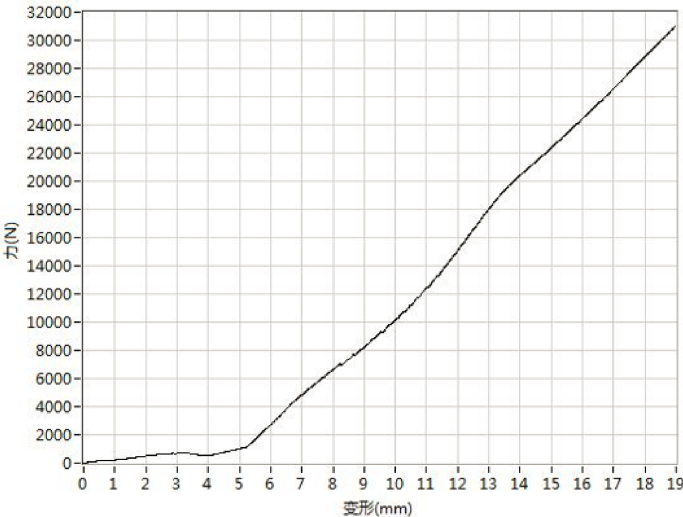
带轮底托盘

六. 机械安全说明

RL4线阵音箱吊挂结构检测

RL4线阵音箱吊挂结构符合国标：	GB/T 2706-2012
TÜV SÜD测试报告编号：	64.190.24.0429.01-01
安全系数：	8.14 倍

最大负载能力：	1680 kg 以内
最大变形负载能力：	



Test Report No.: 64.190.26.3101.01-00
Dated: 2026-02-02

Applicant: Foshan Yifeng Electric Industrial Co., Ltd.
Address: No. 898, Gao Ming Avenue East, He Cheng Blvd. GaoMing District, Foshan City, Guangdong Province, China.
Sample Submission: The sample was submitted by applicant and identified.
Product Name: speaker system
Identification/Style No.: RL4
Order No.: /
Manufacturer: Foshan Yifeng Electric Industrial Co., Ltd.
Address: No. 898, Gao Ming Avenue East, He Cheng Blvd. GaoMing District, Foshan City, Guangdong Province, China.
Country of Origin: /
Buyer: /
Export to: /
Brand name: REYN AUDIO
Receipt Date of Sample: 2026-01-28
Date of Testing: From 2026-01-28 to 2026-01-28
Test Result: Refer to the data listed in following pages

Test Specifications or Test Items:
1. Test according to the client's requirements

Conclusions:
See test results

Hardline Laboratory
TUV SUD Certification and Testing (China) Co., Ltd.
Guangzhou Branch

Tested By: Leon Huang
Leon Huang
Test Engineer

Reviewed By: Pein Xu
Pein Xu
Designated Reviewer

Notes:
(1) The TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd. "General Terms & Conditions" applied.
Any use for advertising purposes must be stated in writing. This technical report may only be quoted in full. This report is the result of a single examination of the object in question. It does not imply a general statement regarding the quality of products from regular production. For further details please see "Testing, Certification, Validation and Verification Regulations" chapter A-1.2.
For all results related with CE: <https://www.tuv-sud.com/zh-cn/standards-and-certification> - ISO 9001 <https://www.tuv-sud.com/zh-cn/standards-and-certification> - ISO 14001
(2) The test report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

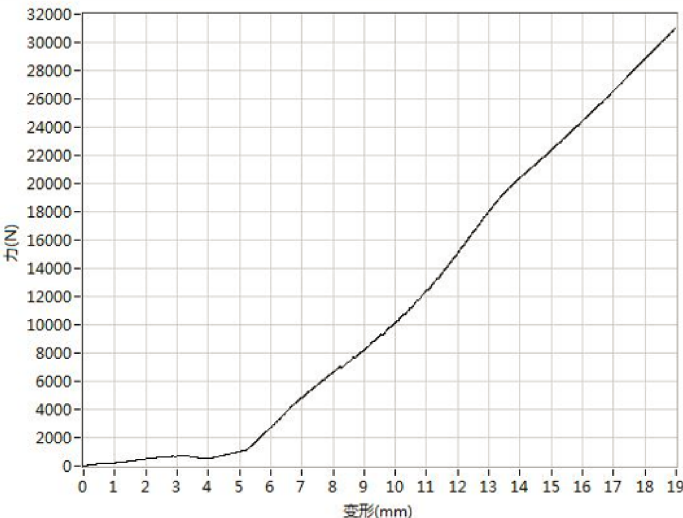
Laboratory: Building 01, No. 83, Changshi Road, Shishi, Pingyi District, Guangzhou, Guangdong, China 511647
Telephone: +86 20 3822 4488
Telex: +86 20 3822 4479
<https://www.tuv-sud.com>

Regd. Office: TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd.
Guangzhou Branch 3F, Communication Building, 163 Pingyuan Rd, Nansha West Ave, Guangzhou 510665 P.R. China
Page 1 of 5

RL4吊架检测

RL4线阵音箱吊挂结构符合国标：	GB/T 2706-2012
TÜV SÜD测试报告编号：	64.190.24.0429.01-01
安全系数：	8.14 倍

最大负载能力：	1680 kg 以内
最大变形负载能力：	



Test Report No.: 64.190.26.3101.01-00
Dated: 2026-02-02

Applicant: Foshan Yifeng Electric Industrial Co., Ltd.
Address: No. 898, Gao Ming Avenue East, He Cheng Blvd. GaoMing District, Foshan City, Guangdong Province, China.
Sample Submission: The sample was submitted by applicant and identified.
Product Name: speaker system
Identification/Style No.: RL4
Order No.: /
Manufacturer: Foshan Yifeng Electric Industrial Co., Ltd.
Address: No. 898, Gao Ming Avenue East, He Cheng Blvd. GaoMing District, Foshan City, Guangdong Province, China.
Country of Origin: /
Buyer: /
Export to: /
Brand name: REYN AUDIO
Receipt Date of Sample: 2026-01-28
Date of Testing: From 2026-01-28 to 2026-01-28
Test Result: Refer to the data listed in following pages

Test Specifications or Test Items:
1. Test according to the client's requirements

Conclusions:
See test results

Hardline Laboratory
TUV SUD Certification and Testing (China) Co., Ltd.
Guangzhou Branch

Tested By: Leon Huang
Leon Huang
Test Engineer

Reviewed By: Pein Xu
Pein Xu
Designated Reviewer

Notes:
(1) The TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd. "General Terms & Conditions" applied.
Any use for advertising purposes must be stated in writing. This technical report may only be quoted in full. This report is the result of a single examination of the object in question. It does not imply a general statement regarding the quality of products from regular production. For further details please see "Testing, Certification, Validation and Verification Regulations" chapter A-1.2.
For all results related with CE: <https://www.tuv-sud.com/zh-cn/standards-and-certification> - ISO 9001 <https://www.tuv-sud.com/zh-cn/standards-and-certification> - ISO 14001
(2) The test report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Laboratory: Building 01, No. 83, Changshi Road, Shishi, Pingyi District, Guangzhou, Guangdong, China 511647
Telephone: +86 20 3822 4488
Telex: +86 20 3822 4479
<https://www.tuv-sud.com>

Regd. Office: TÜV SÜD Certification and Testing (China) Co., Ltd.
Guangzhou Branch 3F, Communication Building, 163 Pingyuan Rd, Nansha West Ave, Guangzhou 510665 P.R. China
Page 1 of 5

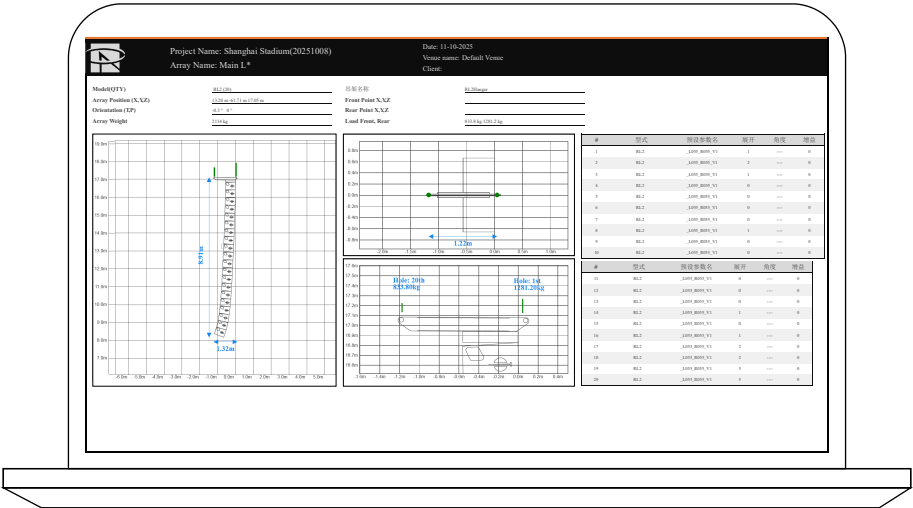
! 在整个过程中：

- 逐一拉拽每个圆形锁销, 确保其完全插入。
- 检查RL4线阵音箱的外观。

程序：

- Step 1**
- 将角度插孔装置中单个圆形锁销取出, 插入需要的对应角度位置, 调节板需要的角度值。
- Step 2**
- 调整至所需位置时, 使用另一个圆形锁销将其锁定。

! 注: 线阵音箱组装前, 须在TURANDOT声学系统平台中, 模拟获取每只音箱对应的角度参数。



- Step 3**
- 依据第2步, 依次调节每只RL4线阵音箱的角度, 直至完成一组四只音箱。



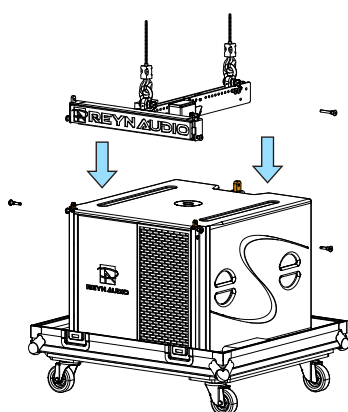
在整个过程中：

逐一拉拽每个圆形锁销，确保其完全插入。

检查RL4线阵音箱的外观。

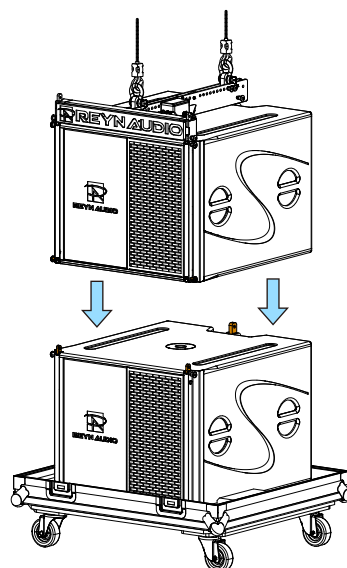
模式1: 次低+全频线阵 (FS4+RL4)

在FS4超低音箱组下方链接RL4线阵音箱



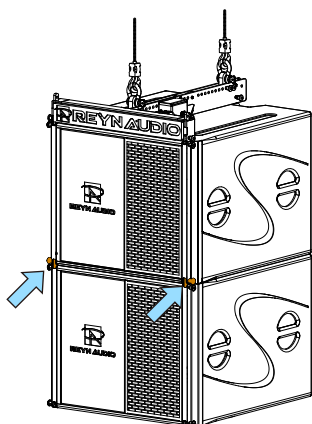
Step 1

首先需将RL4吊架调整为吊挂模式，使用吊装电机将RL4吊架起升至2米以上高度，再将一只FS4超低音箱推至吊架正下方就位。在FS4超低音箱顶部，安全的连接RL4吊架。



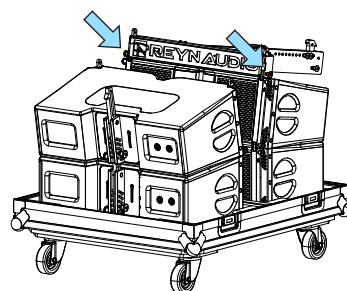
Step 2

启动吊装电机，缓慢升起超低音箱组，过程中保持设备垂直、匀速。随后将第二只FS4超低音箱推至下方，下降首只FS4超低音箱。



Step 3

使用圆形锁销将两只超低音箱完全连接。



Step 4

准备一组四只RL4线阵音箱，使用圆形锁销将其中两只与RL4吊架进行锁定。

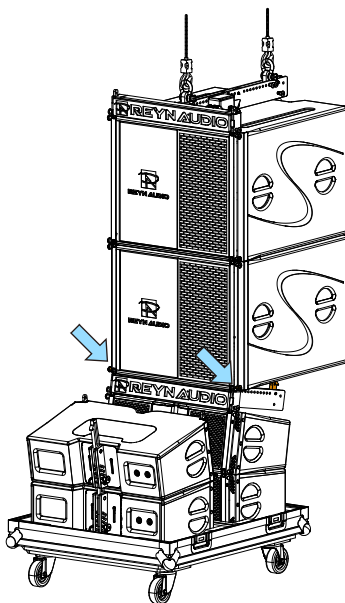


在提升线阵列音箱之前：

请务必检查所有音箱的角度圆形锁销是否在正确的位置。

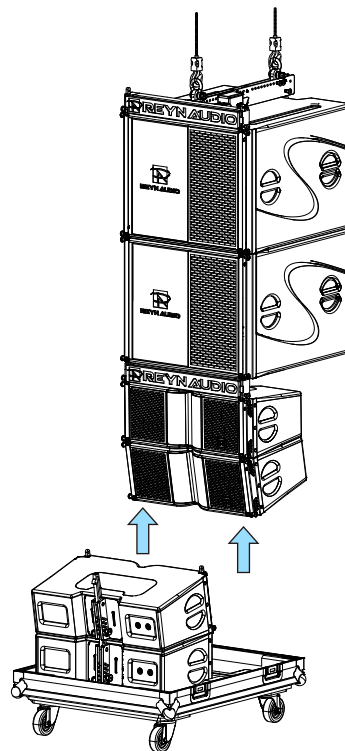
请务必检查圆形锁销和吊臂是否已经正确固定，确认圆形锁销固定无弹出。

请务必检查所有音箱的弹性保险扣保持锁定位置，确认黄色警示贴纸收回无露出。



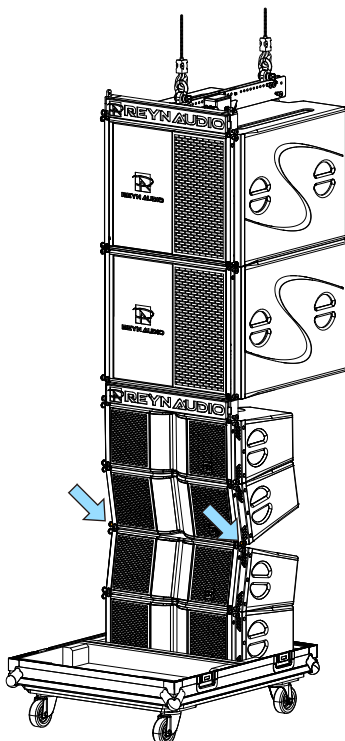
Step 5

将超低音箱组下降至连接吊架的音箱上方,随后使用圆形锁销将FS4箱体与吊架前段进行锁定。



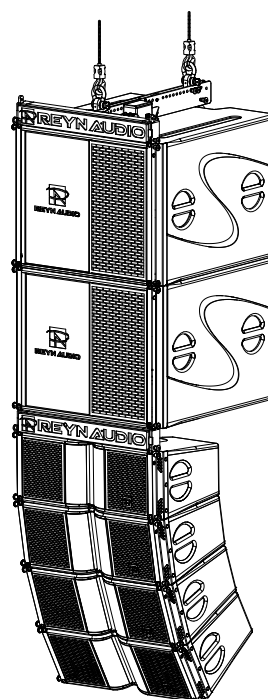
Step 6

确保与线阵音箱完全连接后,匀速升起线阵音箱组。



Step 7

将装载RL4线阵音箱的飞行箱顺时针旋转180°,使其与上方线阵音箱组方向一致,并下降线阵音箱组与RL4连接。



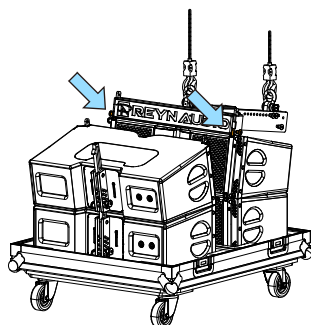
Step 8

缓慢升起线阵音箱组,并将运输飞行箱归位收纳于平稳安全的地方。

模式2:全频线阵(RL4)

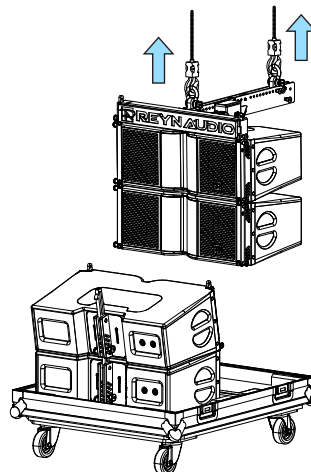
仅悬吊RL4线阵列音箱组

程序:



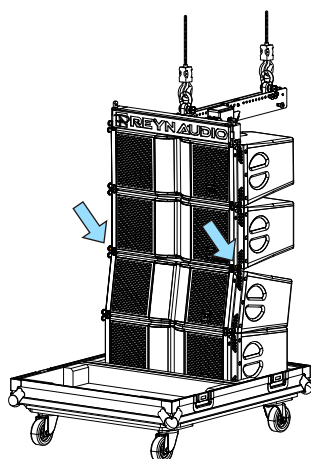
Step 1

首先需将RL4吊架调整为吊挂模式。使用吊装电机将RL4吊架升至离地约1.5米的高度,再将一组装有四只RL4的飞行箱推至吊架下方放置。



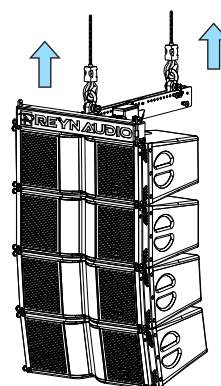
Step 2

使用圆形锁销将吊架与RL4线阵音箱完全连接,并缓慢上升线阵音箱组。



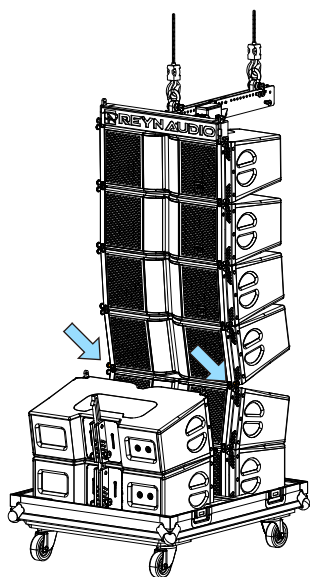
Step 3

将装载RL4线阵音箱的飞行箱顺时针旋转180°,使其与上方线阵音箱组方向一致,并下降线阵音箱组与RL4连接。



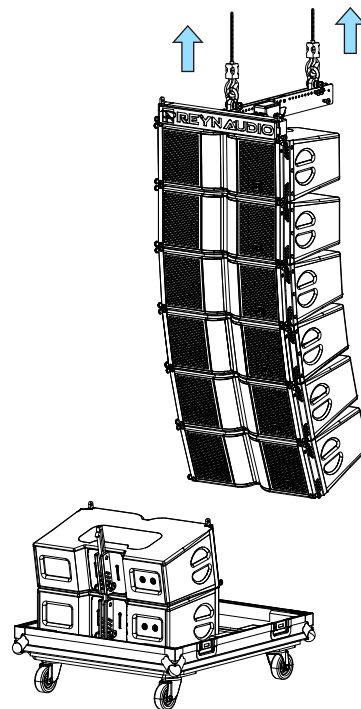
Step 4

启动吊装电机,缓慢升起线阵音箱组,过程中保持设备垂直、匀速,待线阵音箱组离地后,移除飞行箱带轮底座,并将其收纳放置于平稳安全的位置。



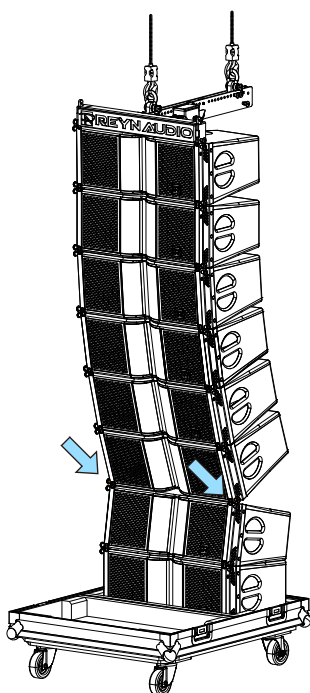
Step 5

重复步骤2-4, 直至完成线阵音箱组连接。



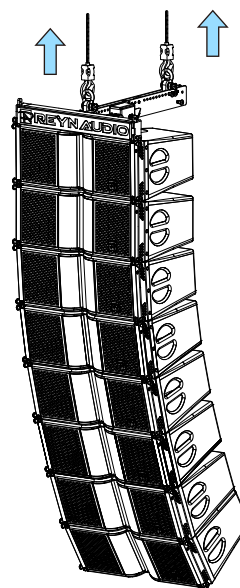
Step 6

重复步骤2-4, 直至完成线阵音箱组连接。



Step 7

重复步骤2-4, 直至完成线阵音箱组连接。



Step 8

最后启动吊装电机, 缓慢升起线阵音箱组, 过程中保持设备垂直、匀速, 待线阵音箱组离地后, 移除飞行箱带轮底座, 并将其收纳放置于平稳安全的位置。



在整个过程中：

逐一拉拽每个圆形锁销，确保其完全插入。

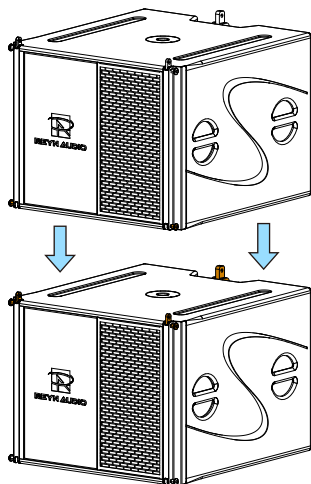
检查RL4线阵音箱的外观。

程序：

准备一套RL4吊架，并调整为堆叠模式

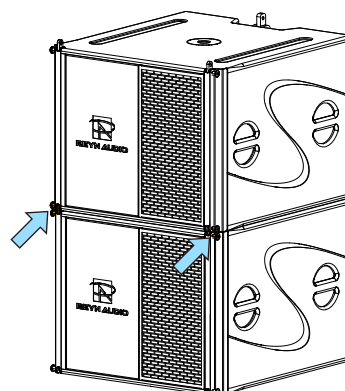
准备一组两只FS4超低音箱

准备一组四只RL4全频线阵音箱推至平稳地面



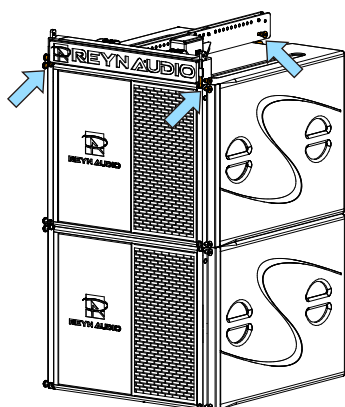
Step 1

首先将第一只FS4从飞行箱中取出放置平稳的位置，随后往FS4音箱上方堆叠另一只FS4超低音箱。



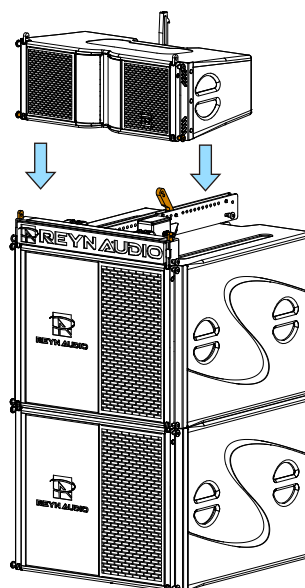
Step 2

使用圆形锁销将两只超低音箱组完全连接。



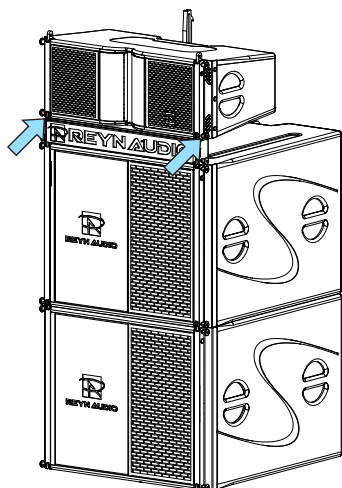
Step 3

将RL4吊架放置于第二只FS4上方，首先需将RL4吊架调整为堆叠模式，再将吊架前端对齐FS4箱体前端，使用圆形锁销将其前端完全固定，再将吊架中心延伸梁后端的活动吊臂向上取出并使用圆形锁销固定好。



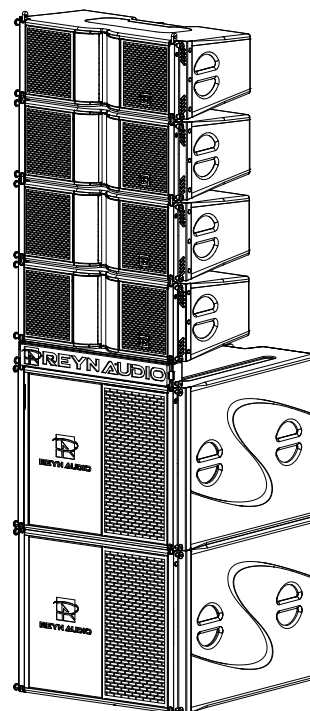
Step 4

请提前根据TURANDOT声学系统平台生成的模拟数据进行角度预设，将一只RL4从运输设备中取出并堆叠至FS4超低音箱组上方吊架上，使用吊架配置的圆形锁销固定前方两端吊臂。



Step 5

RL4箱体后部使用圆形锁销选择音箱箱体背部对应支撑角度与RL4吊架活动吊臂连接。



Step 6

(重复步骤4-5) 依次将RL4音箱向上堆叠, 并完成吊臂连接, 直至完成堆叠形态。



在提升线阵列音箱之前:

请务必检查所有音箱的角度圆形锁销是否在正确的位置。

请务必检查圆形锁销和吊臂是否已经正确固定, 确认圆形锁销固定无弹出。



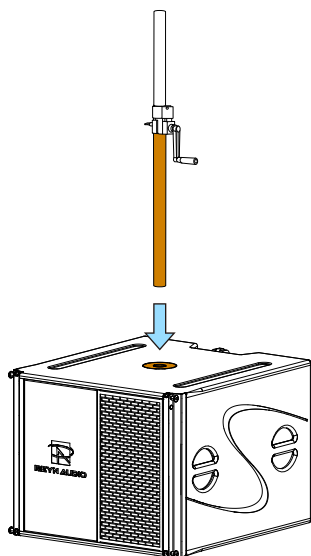
在整个过程中：

逐一拉拽每个圆形锁销，确保其完全插入。

检查RL4线阵音箱的外观。

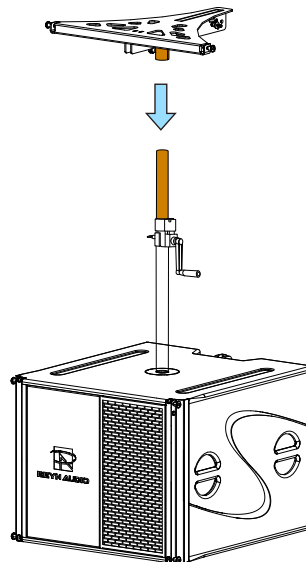
模式1: 次低+全频线阵 (FS4+RL4)

在FS4超低音箱组上方支撑RL4线阵音箱 (最多可支撑三只RL4)



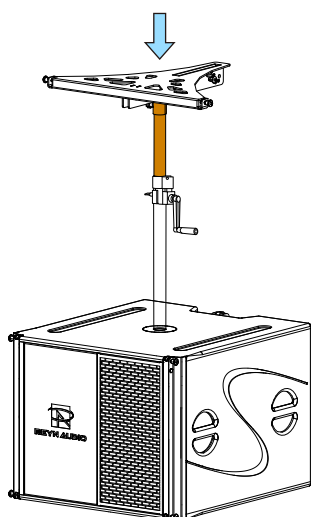
Step 1

先将FS4超低音箱从飞行箱中取出放至平稳的地面，将音箱直杆支撑架插入FS4专用支撑孔，并旋转固定。



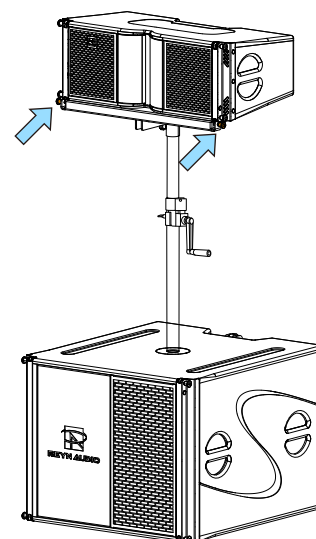
Step 2

将RL4支撑架底座固定在音箱直杆上使用配套螺丝拧紧固定。



Step 3

确保各连接处精准固定，逐一复核所有连接处，确认全部锁销、螺丝安装到位，锁紧无松动。



Step 4

最后将RL4反向安装在支撑架上，固定三个圆形锁销。(最多可支撑三只RL4)

作为小型线阵列系统稳固可靠的吊挂核心部件,该吊架既能保障线阵音箱的安全稳定运行,又可助力线阵系统在中小型场地实现更优的声场覆盖,让声音均匀扩散,有效提升整体听觉体验;同时具备稳定的安全承载能力,便于工作人员快速完成音箱安装、角度与位置调整,兼顾安全性与实用性。

特征

- ✓ 适用于 **RL4** 线阵列音箱
- ✓ 采用耐腐蚀性好的 SUS304 不锈钢材质处理
- ✓ 吊架主体表面采用黑色十年户外砂面烤漆
- ✓ 拥有收纳式活动吊挂和音箱连接部件



卸扣 X 2 pcs



圆形锁销 X 4 pcs



圆形锁销 X 4 pcs



装配

• 在系统部署时,可采用两种不同的吊挂方式。

模式一:次低+全频线阵 (**FS4 + RL4**) ----- 在**FS4**超低音箱组下方链接**RL4**线阵音箱

- Step 1** 依据吊装需求在中心延伸梁上选定活动吊耳的适配安装孔位,随后安装配套的吊耳;操控吊具下放挂钩,使其与吊架上预装的卸扣精准对接。
- Step 2** 其次使用吊架在RL4全频上方固定,再下降吊具将其与FS4音箱完全连接。
- Step 3** 选择对应音箱倾斜角度,随后平稳上升音箱组。



八. 配件规格——RL4 吊架

• 模式二:全频线阵(RL4)----- 仅悬吊RL4 线阵列音箱组。

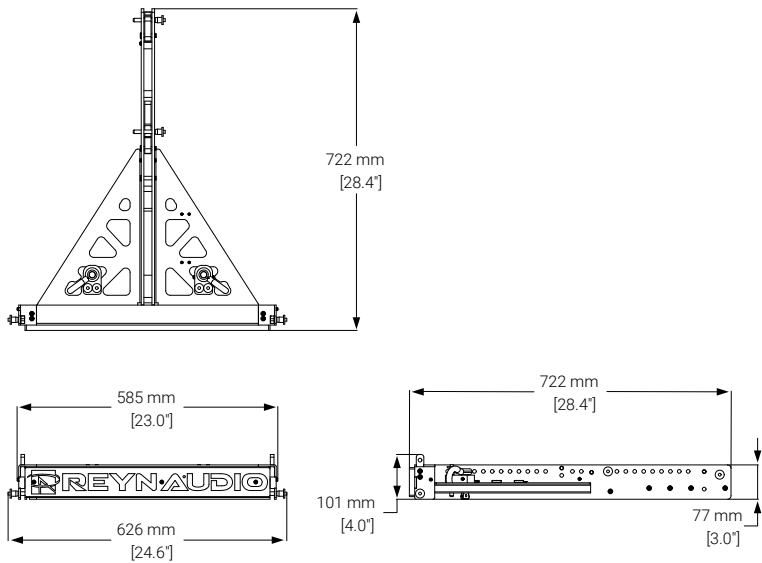
- Step 1** 依据吊装需求在中心延伸梁上选定活动吊耳的适配安装孔位,随后安装配套的吊耳;操控吊具下放挂钩,使其与吊架上预装的卸扣精准对接。
- Step 2** 缓慢下降吊装电机,使吊架垂直于RL3音箱顶部,拔出吊架四角的固定锁销与音箱顶部的固定前吊臂、后方动吊臂完成锁定。



规格

适用机型：	RL4	尺寸(宽x深x高)：	591×722×148mm(23.3"x28.4"x5.8")
产品码：	63584082	净重：	11 kg (24.3lbs)
规格：	最大承载 24 颗 RL4 / FS4	额定载重：	480kg以内
安全系数：	6.5 倍	TÜV SÜD 测试报告编号：	64.190.26.3101.01-00

三视图



线阵堆叠支架用于将全频线阵箱体架设于超低音箱上方,组成地面堆叠扩声系统。大幅降低场地搭建成本与施工周期,适配中小型演出、室内活动快速部署。同时实现高低频箱体一体化组合,优化全频段声场耦合效果,保障扩声系统声学表现。

特征

- ✓ 适用于 RL4 线阵列音箱与 FS4 超低音箱
- ✓ 采用耐腐蚀性好的 SUS304 不锈钢材质处理
- ✓ 吊架主体表面采用黑色十年户外砂面烤漆



圆形锁销 X 3 pcs



装配

• 在系统部署时,可直接衔接FS4超低音箱。

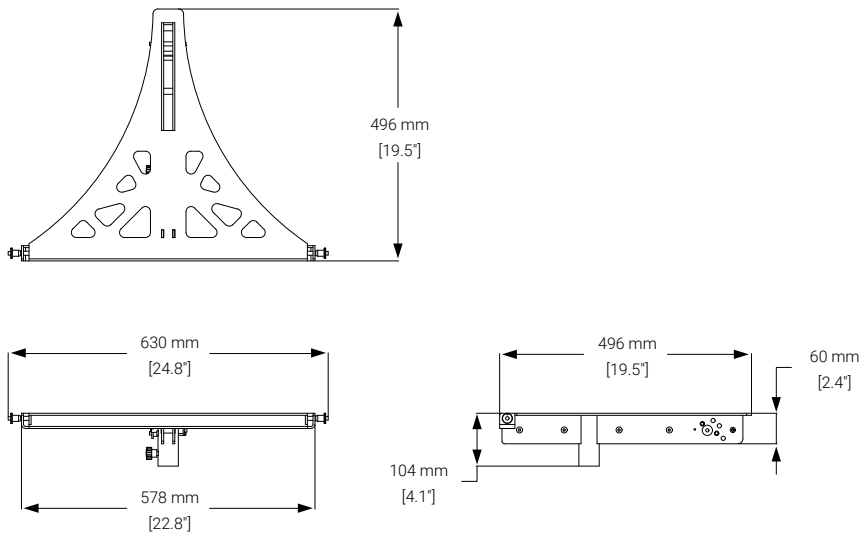
- Step 1** 先将FS4超低音箱从飞行箱中取出放至平稳的地面,将音箱直杆支撑架插入FS4专用支撑孔,并旋转固定。
- Step 2** 其次将RL4支撑架底座固定在音箱直杆上使用配套螺丝固定。
- Step 3** 再将RL4顶部反向安装在支撑架上方,并固定三个圆形锁销。



规格

适用机型：	RL4 / FS4	尺寸(宽x深x高)：	578X104X496 mm (22.8"x4.1"x19.5")
产品码：	63584501	净重：	5 kg (11.0 lbs)
规格：	最大承载3颗 RL4		

三视图



RL4 飞行箱采用高强度外壳搭配定制内衬,能有效缓冲碰撞冲击。为 RL4 线阵音箱提供全方位抗冲击、防刮擦保护,隔绝运输途中颠簸、碰撞与粉尘侵袭,避免箱体与单元受潮受损,保障现场扩声品质稳定。

特征

- ✓ 采用坚固框架结构,箱体四周及边角经过强化处理
- ✓ 适用于 **RL4** 音箱保护和运输
- ✓ 设有锁扣装置,可牢牢锁住箱体
- ✓ 可堆叠存放,方便空间利用
- ✓ 内部具备减震、缓冲设计



装配

- 将线阵列根据下方示意图分类放入对应箱体的定制内衬中,锁合箱盖后,借助底部箱体的脚轮推动搬运适配演出、活动的设备运输需求。

1 **RL4** 型防震飞行箱盖



2 **RL4** *4



3 带轮底托盘



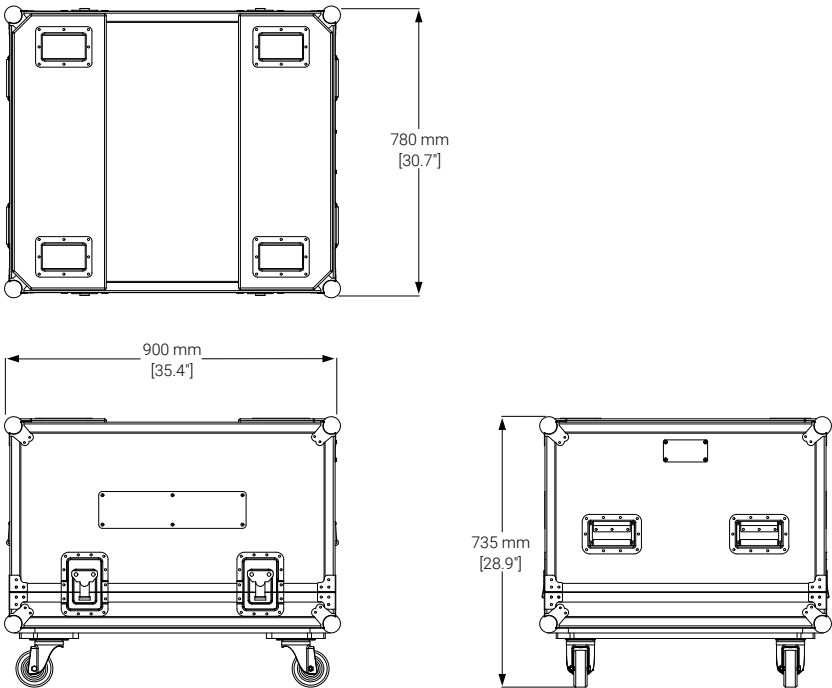
• 清洁RL4 线阵音箱, 平稳叠放嵌入飞行箱定制内衬, 确保稳固后闭合箱盖并锁扣, 即可完成收纳。



规格

适用机型	RL4	尺寸(宽x深x高)：	900x780x735 mm (35.4"x30.7"x28.9")
产品码：	3205028056	净重：	44 kg (97 lbs)
规格：	一装四	毛重：	124kg (273.4lbs)

三视图



它能轻松承载大型线阵列系统整体载荷,即便面对动态工况下的瞬时冲击力,也能始终保持结构稳定,为每一套悬挂系统提供持久、稳定的安全保障。



规格

型号：	1/2	额定承载重量：	2 t以内
产品码：	3002003760	安全系数：	6 倍
规格：	美式弓形(BW),G-209 优质合金结构钢		

三视图

